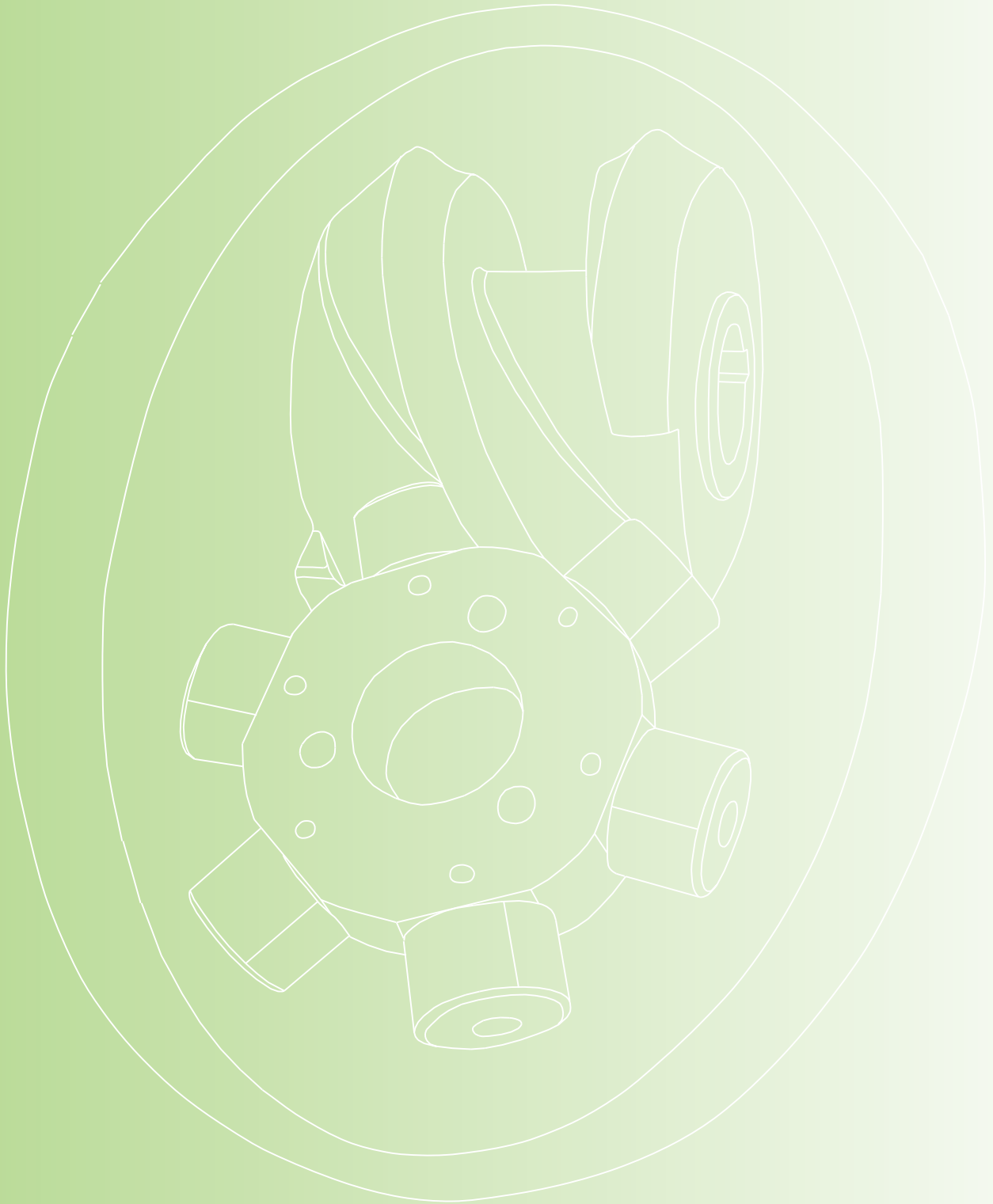
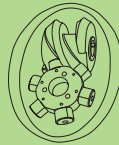

Globoid-Kurvengetriebe, Grundreihe
Globoidal cam gears, basic series /
Indexeurs à came globique, série standard





Globoid-Kurvengetriebe

Global cam gears / Indexeurs à came globique



Grundreihe

basic series / série standard

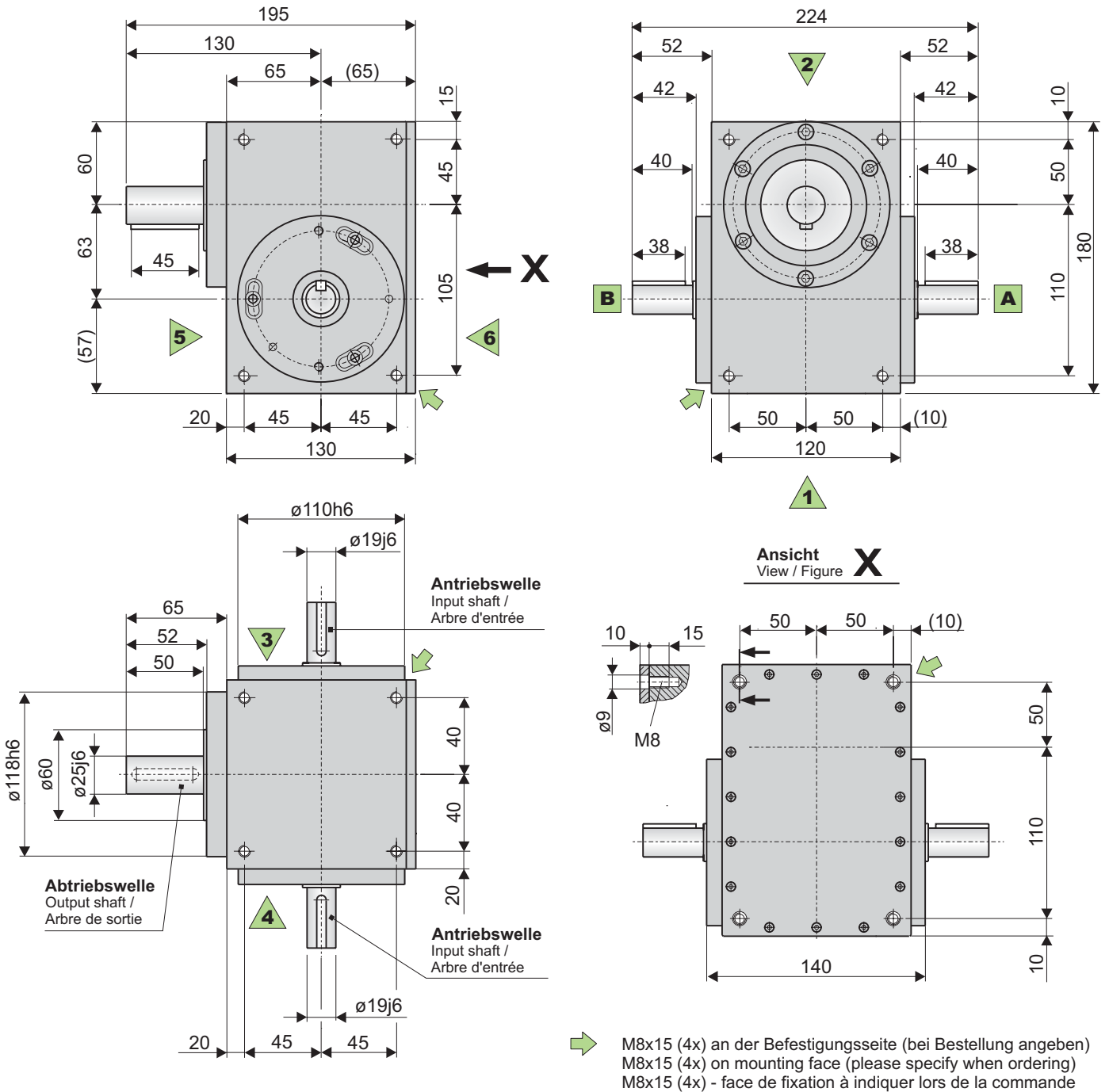


Inhaltsverzeichnis

list of contents / table des matières

Bezeichnung designation / désignation	Seite page / page	Maßblatt dimension sheet / feuille de mesures	Codeliste Code list / Liste des codes
HSG 63		1 - 011	1 - 012
HTSG 63		1 - 021	1 - 022
HSG 80		1 - 031	1 - 032
HTSG 80		1 - 041	1 - 042
HSG 110		1 - 051	1 - 052
HTSG 110		1 - 061	1 - 062
HSG 140		1 - 071	1 - 072
HTSG 140		1 - 081	1 - 082
HSG 180		1 - 091	1 - 092
HTSG 180		1 - 101	1 - 102
HSG 200		1 - 111	1 - 112
HTSG 200		1 - 121	1 - 122
HTSG 254		1 - 131	1 - 132

Bezeichnung designation / désignation	Seite page / page
Fragebogen zur Getriebeausführung Order sheet questionnaire / Questionnaire pour la commande	1 - 201 + 1 - 202
Anbaulage des Getriebemotors Mounting position of the geared motor / Position de montage du motoréducteur	1 - 203
Lage der Ölarmaturen (Standard) Position of oil fittings (standard) / Position des orifices d'huile (standard)	1 - 204
Maße Getriebemotor Dimensions of the geared motor / Dimensions du motoréducteur	1 - 205



- Max. Antriebswellendurchmesser (ohne Bund) 25 mm
- Max. Abtriebswellendurchmesser (ohne Bund) 60 mm
- Darstellung der Wellen in Mitte einer Rastphase (Nullstellung)
- Wellen ohne Paßfedernuten lieferbar (kein Aufpreis)
- Paßfedermaße nach DIN 6885
- Alle Toleranzen nach DIN 7168m, falls keine anderen Angaben
- Wellenzapfen mit Gewindezentrierung DIN 332/2
- Abmessungen und Darstellungen unverbindlich, Änderungen bleiben vorbehalten!

- Max. input shaft diameter (without collar) 25 mm
- Max. output shaft diameter (without collar) 60 mm
- Shaft position shown in mid dwell (zero of cam)
- Shafts available without keyway (no extra charge)
- Key dimensions according to DIN 6885
- All tolerances according to DIN 7168m, unless otherwise stated
- Shaft end with tapped centre hole according to DIN 332/2
- Dimensions and drawings are subject to change without prior notice!

- Diamètre max. de l'arbre d'entrée (sans bride) 25 mm
- Diamètre max. de l'arbre de sortie (sans bride) 60 mm
- Position des arbres au milieu d'une période d'arrêt de la came (position d'arrêt normal sur la came)
- Les arbres sont disponibles sans rainures de clavette sans supplément de prix
- Rainures de clavette selon normes DIN 6885
- Toutes tolérances selon normes DIN 7168m, sauf indications contraires
- Centrage en bout d'arbre selon normes DIN 332/T2
- Dimensions et dessins sans engagement de notre part, sous réserve de modifications!



Codeliste / Code list / Liste des codes

Schritt- winkel Step angle / Angle de transfert Ψ	Stop- zahl Number of stops / Nombre d'arrêts	Schalt- winkel Indexing angle / Angle d'indexage Φ_S	Code	Beschleu- nigungsform Acceleration curve / Courbe d'accélération	Abtriebsdrehmomente (Nm) bei S Schritten/min. Output torque (Nm) at steps/min / Couples de sortie (Nm) pour indexages/min				Rollenstem- radius Radius of cam followers position / Rayon de position des galets
					50	100	300	500	
180°	2	300	63 - 6 / 3 - H 63 - 300	MS	68	56	39	29	32
		270	63 - 6 / 3 - H 63 - 270	MS 20	65	53	36	20	32
		240	63 - 6 / 3 - H 63 - 240	MS 40	64	52	35	19	32
		210	63 - 6 / 3 - H 63 - 210	MS 50	62	50	33	17	32
		180	63 - 6 / 3 - H 50 - 180	MS 50	40	33	18		30
120°	3	270	63 - 6 / 2 - H 63 - 270	MS	73	59	40	32	32
		240	63 - 6 / 2 - H 63 - 240	MS	70	56	37	30	32
		210	63 - 6 / 2 - H 63 - 210	MS	67	53	34	26	32
		180	63 - 6 / 2 - H 63 - 180	MS 20	67	54	35	27	32
		150	63 - 6 / 2 - H 63 - 150	MS 40	66	54	36	26	32
		120	63 - 6 / 2 - H 50 - 120	MS 50	42	38	18		35
90°	4	270	63 - 8 / 2 - H 63 - 270	MS	84	65	50	39	35
		240	63 - 8 / 2 - H 50 - 240	MS	58	49	34	26	35
		210	63 - 8 / 2 - H 50 - 210	MS	54	45	29	23	35
		180	63 - 8 / 2 - H 50 - 180	MS	50	44	29	23	35
		150	63 - 8 / 2 - H 50 - 150	MS 30	50	47	32	22	35
		120	63 - 8 / 2 - H 50 - 120	MS 50	45	40	26	10	30
72°	5	270	63 - 10 / 2 - H 50 - 270	MS	64	57	38	31	36
		240	63 - 10 / 2 - H 50 - 240	MS	62	55	38	30	36
		210	63 - 10 / 2 - H 50 - 210	MS 30	59	52	35	28	36
		180	63 - 10 / 2 - H 50 - 180	MS 30	58	51	34	27	36
		150	63 - 10 / 2 - H 50 - 150	MS 50	57	50	33	25	36
60°	6	270	63 - 6 - H 63 - 270	MS	79	65	45	38	32
		240	63 - 6 - H 63 - 240	MS	78	64	44	36	32
		210	63 - 6 - H 63 - 210	MS	77	63	43	34	32
		180	63 - 6 - H 63 - 180	MS	76	62	42	32	32
		150	63 - 6 - H 63 - 150	MS	75	61	41	31	32
		120	63 - 6 - H 63 - 120	MS	70	58	38	28	32
		90	63 - 6 - H 50 - 90	MS	43	38	21		30
		45°	8	270	63 - 8 - H 63 - 270	MS	98	79	58
240	63 - 8 - H 63 - 240			MS	98	79	58	44	35
210	63 - 8 - H 63 - 210			MS	98	79	58	44	35
180	63 - 8 - H 63 - 180			MS	93	74	53	40	35
150	63 - 8 - H 63 - 150			MS	84	65	50	39	35
120	63 - 8 - H 63 - 120			MS	77	59	48	35	35
90	63 - 8 - H 50 - 90			MS	47	40	31	19	35
36°	10			270	63 - 10 - H 50 - 270	MS	72	60	43
		240	63 - 10 - H 50 - 240	MS	70	58	41	34	36
		210	63 - 10 - H 50 - 210	MS	68	56	39	32	36
		180	63 - 10 - H 50 - 180	MS	65	53	36	30	36
		150	63 - 10 - H 50 - 150	MS	63	51	34	28	36
		120	63 - 10 - H 50 - 120	MS	61	50	33	27	36
		90	63 - 10 - H 50 - 90	MS 30	59	48	31	25	36
30°	12''	270	63 - 6 * 2 - H 63 - 135 / 135	MS	89	79	54	47	32
		240	63 - 6 * 2 - H 63 - 120 / 120	MS	87	77	52	45	32
		210	63 - 6 * 2 - H 63 - 105 / 105	MS	84	74	50	42	32
		100	60 - 6 * 2 - H 60 - 90 / 90	MG	02	72	40	40	32
		150	63 - 6 * 2 - H 63 - 75 / 75	MS	77	68	44	36	32
22,5°	16''	270	63 - 8 * 2 - H 63 - 135 / 135	MS	95	90	70	60	35
		240	63 - 8 * 2 - H 63 - 120 / 120	MS	94	89	69	59	35
		210	63 - 8 * 2 - H 63 - 105 / 105	MS	93	88	68	58	35
		180	63 - 8 * 2 - H 63 - 90 / 90	MS	91	86	66	56	35
		150	63 - 8 * 2 - H 63 - 75 / 75	MS	87	82	62	52	35
		120	63 - 8 * 2 - H 50 - 60 / 60	MS	50	45	30	28	30
		90	63 - 8 * 2 - H 50 - 45 / 45	MS	46	41	26	24	30

1) Ab 16 Stop-Getriebe erfolgen bei einer Umdrehung der Eingangswelle zwei Schaltungen der Ausgangswelle.

1) From 16-stop gears onwards two indexing of the output shaft are carried out per input shaft revolution

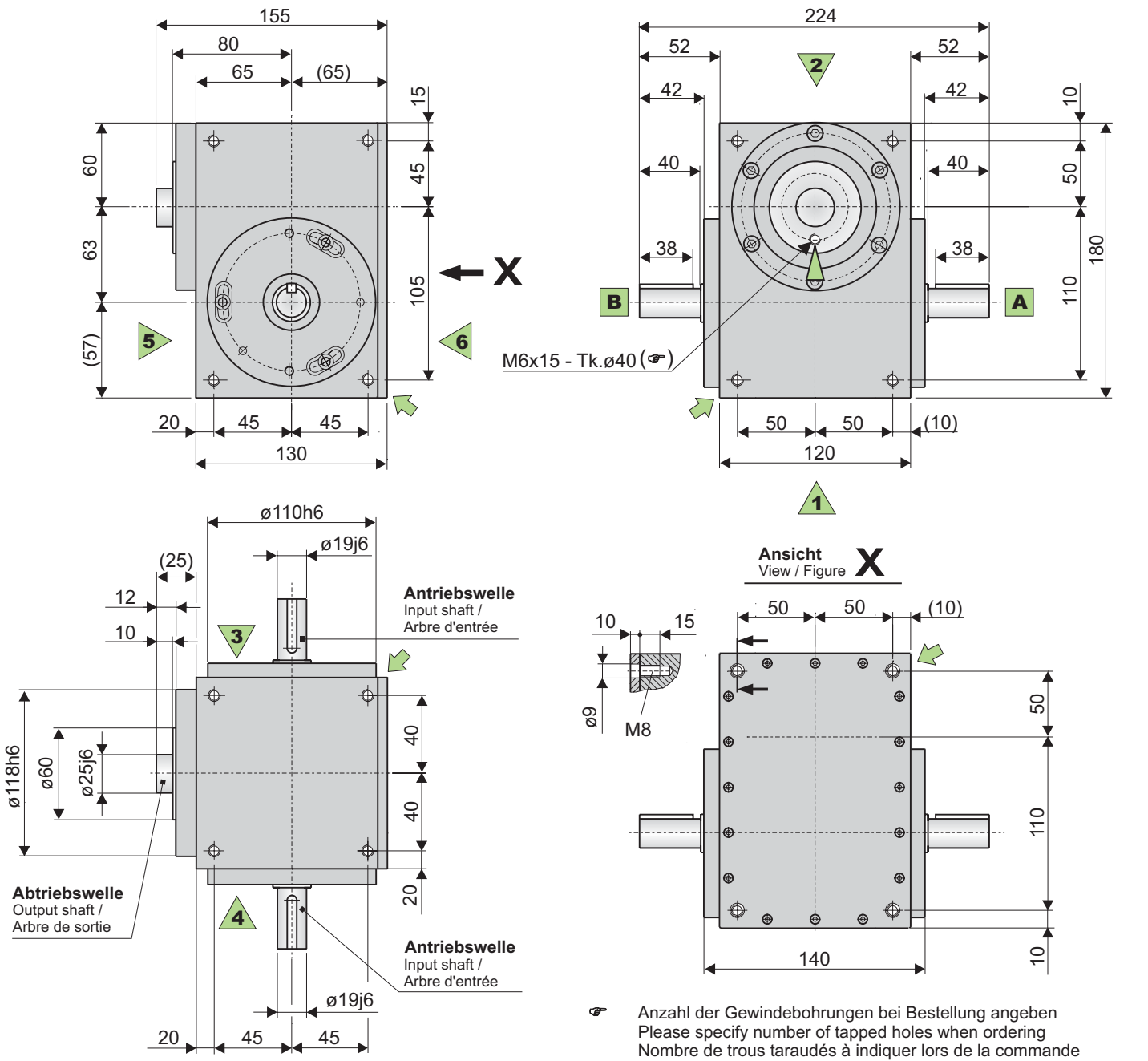
1) Pour un débrayeur avec 16 arrêts au minimum, une rotation de l'arbre d'entrée se traduit par deux indexages à l'arbre de sortie

Neben den hier aufgeführten Standard-Codenummern liefern wir ebenfalls Getriebe mit anderen Stopzahlen und anderen Schaltwinkeln. Ebenfalls sind Pendelausführungen lieferbar.

In addition to the standard code numbers, we also supply gears with other stop numbers and indexing angles. Oscillating designs can also be supplied.

En plus des références standards nous livrons également des indexeurs avec d'autres nombres d'arrêt et d'autres angles d'indexage

Nous pouvons également livrer des indexeurs à version oscillante



- ➔ M8x15 (4x) an der Befestigungsseite (bei Bestellung angeben)
M8x15 (4x) on mounting face (please specify when ordering)
M8x15 (4x) - face de fixation à indiquer lors de la commande
- Position einer Gewindebohrung, wenn Kurve in Rastphase
Position of tapped hole shown in mid dwell of cam
Position d'un trou taraudé pendant une période d'arrêt de la came

- | | | |
|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ● Max. Antriebswellendurchmesser (ohne Bund) 25 mm ● Abtriebswelle als Hohlwelle lieferbar ● Darstellung der Wellen in Mitte einer Rastphase (Nullstellung) ● Wellen ohne Paßfedernuten lieferbar (kein Aufpreis) ● Paßfedermaße nach DIN 6885 ● Alle Toleranzen nach DIN 7168m, falls keine anderen Angaben ● Wellenzapfen mit Gewindezentrierung DIN 332/2 ● Abmessungen und Darstellungen unverbindlich, Änderungen bleiben vorbehalten! | <ul style="list-style-type: none"> ● Max. input shaft diameter (without collar) 25 mm ● Output shaft available as hollow shaft ● Shaft position shown in mid dwell (zero of cam) ● Shafts available without keyway (no extra charge) ● Key dimensions according to DIN 6885 ● All tolerances according to DIN 7168m, unless otherwise stated ● Shaft end with tapped centre hole according to DIN 332/2 ● Dimensions and drawings are subject to change without prior notice! | <ul style="list-style-type: none"> ● Diamètre max. de l'arbre d'entrée (sans bride) 25 mm ● Arbre de sortie avec arbre creux disponible ● Position des arbres au milieu d'une période d'arrêt de la came (position d'arrêt normal sur la came) ● Les arbres sont disponibles sans rainures de clavette sans supplément de prix ● Rainures de clavette selon normes DIN 6885 ● Toutes tolérances selon normes DIN 7168m, sauf indications contraires ● Centrage en bout d'arbre selon normes DIN 332/T2 ● Dimensions et dessins sans engagement de notre part, sous réserve de modifications! |
|--|---|--|



Codeliste / Code list / Liste des codes

Schritt- winkel Step angle / Angle de transfert Ψ	Stop- zahl Number of stops / Nombre d'arrêts	Schalt- winkel Indexing angle / Angle d'indexage Φ_S	Code	Beschleu- nigungsform Acceleration curve / Courbe d'accélération	Abtriebsdrehmomente (Nm) bei Schritten/min. Output torque (Nm) at steps/min / Couples de sortie (Nm) pour indexages/min				Rollenstem- radius Radius of cam followers position / Rayon de position des galets
					50	100	300	500	
180°	2	300	63 - 6 / 3 - H 63 - 300	MS	68	56	39	29	32
		270	63 - 6 / 3 - H 63 - 270	MS 20	65	53	36	20	32
		240	63 - 6 / 3 - H 63 - 240	MS 40	64	52	35	19	32
		210	63 - 6 / 3 - H 63 - 210	MS 50	62	50	33	17	32
		180	63 - 6 / 3 - H 50 - 180	MS 50	40	33	18		30
120°	3	270	63 - 6 / 2 - H 63 - 270	MS	73	59	40	32	32
		240	63 - 6 / 2 - H 63 - 240	MS	70	56	37	30	32
		210	63 - 6 / 2 - H 63 - 210	MS	67	53	34	26	32
		180	63 - 6 / 2 - H 63 - 180	MS 20	67	54	35	27	32
		150	63 - 6 / 2 - H 63 - 150	MS 40	66	54	36	26	32
120	63 - 6 / 2 - H 50 - 120	MS 50	42	38	18		35		
90°	4	270	63 - 8 / 2 - H 63 - 270	MS	84	65	50	39	35
		240	63 - 8 / 2 - H 50 - 240	MS	58	49	34	26	35
		210	63 - 8 / 2 - H 50 - 210	MS	54	45	29	23	35
		180	63 - 8 / 2 - H 50 - 180	MS	50	44	29	23	35
		150	63 - 8 / 2 - H 50 - 150	MS 30	50	47	32	22	35
120	63 - 8 / 2 - H 50 - 120	MS 50	45	40	26	10	30		
72°	5	270	63 - 10 / 2 - H 50 - 270	MS	64	57	38	31	36
		240	63 - 10 / 2 - H 50 - 240	MS	62	55	38	30	36
		210	63 - 10 / 2 - H 50 - 210	MS 30	59	52	35	28	36
		180	63 - 10 / 2 - H 50 - 180	MS 30	58	51	34	27	36
		150	63 - 10 / 2 - H 50 - 150	MS 50	57	50	33	25	36
60°	6	270	63 - 6 - H 63 - 270	MS	79	65	45	38	32
		240	63 - 6 - H 63 - 240	MS	78	64	44	36	32
		210	63 - 6 - H 63 - 210	MS	77	63	43	34	32
		180	63 - 6 - H 63 - 180	MS	76	62	42	32	32
		150	63 - 6 - H 63 - 150	MS	75	61	41	31	32
		120	63 - 6 - H 63 - 120	MS	70	58	38	28	32
		90	63 - 6 - H 50 - 90	MS	43	38	21		30
45°	8	270	63 - 8 - H 63 - 270	MS	98	79	58	45	35
		240	63 - 8 - H 63 - 240	MS	98	79	58	44	35
		210	63 - 8 - H 63 - 210	MS	98	79	58	44	35
		180	63 - 8 - H 63 - 180	MS	93	74	53	40	35
		150	63 - 8 - H 63 - 150	MS	84	65	50	39	35
		120	63 - 8 - H 63 - 120	MS	77	59	48	35	35
		90	63 - 8 - H 50 - 90	MS	47	40	31	19	35
36°	10	270	63 - 10 - H 50 - 270	MS	72	60	43	36	36
		240	63 - 10 - H 50 - 240	MS	70	58	41	34	36
		210	63 - 10 - H 50 - 210	MS	68	56	39	32	36
		180	63 - 10 - H 50 - 180	MS	65	53	36	30	36
		150	63 - 10 - H 50 - 150	MS	63	51	34	28	36
		120	63 - 10 - H 50 - 120	MS	61	50	33	27	36
		90	63 - 10 - H 50 - 90	MS 30	59	48	31	25	36
30°	12°	270	63 - 6 * 2 - H 63 - 135 / 135	MS	89	79	54	47	32
		240	63 - 6 * 2 - H 63 - 120 / 120	MS	87	77	52	45	32
		210	63 - 6 * 2 - H 63 - 105 / 105	MS	84	74	50	42	32
		100	63 - 6 * 2 - H 63 - 90 / 90	MS	02	72	40	40	32
		150	63 - 6 * 2 - H 63 - 75 / 75	MS	77	68	44	36	32
22,5°	16°	270	63 - 8 * 2 - H 63 - 135 / 135	MS	95	90	70	60	35
		240	63 - 8 * 2 - H 63 - 120 / 120	MS	94	89	69	59	35
		210	63 - 8 * 2 - H 63 - 105 / 105	MS	93	88	68	58	35
		180	63 - 8 * 2 - H 63 - 90 / 90	MS	91	86	66	56	35
		150	63 - 8 * 2 - H 63 - 75 / 75	MS	87	82	62	52	35
		120	63 - 8 * 2 - H 50 - 60 / 60	MS	50	45	30	28	30
		90	63 - 8 * 2 - H 50 - 45 / 45	MS	46	41	26	24	30

1) Ab 16 Stop-Getriebe erfolgen bei einer Umdrehung der Eingangswelle zwei Schaltungen der Ausgangswelle.

1) From 16-stop gears onwards two indexing of the output shaft are carried out per input shaft revolution

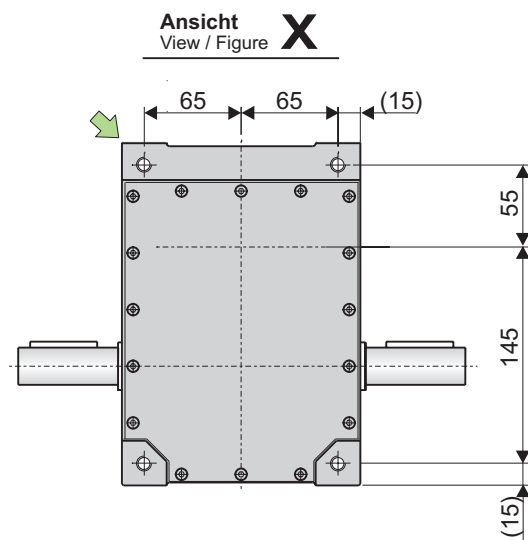
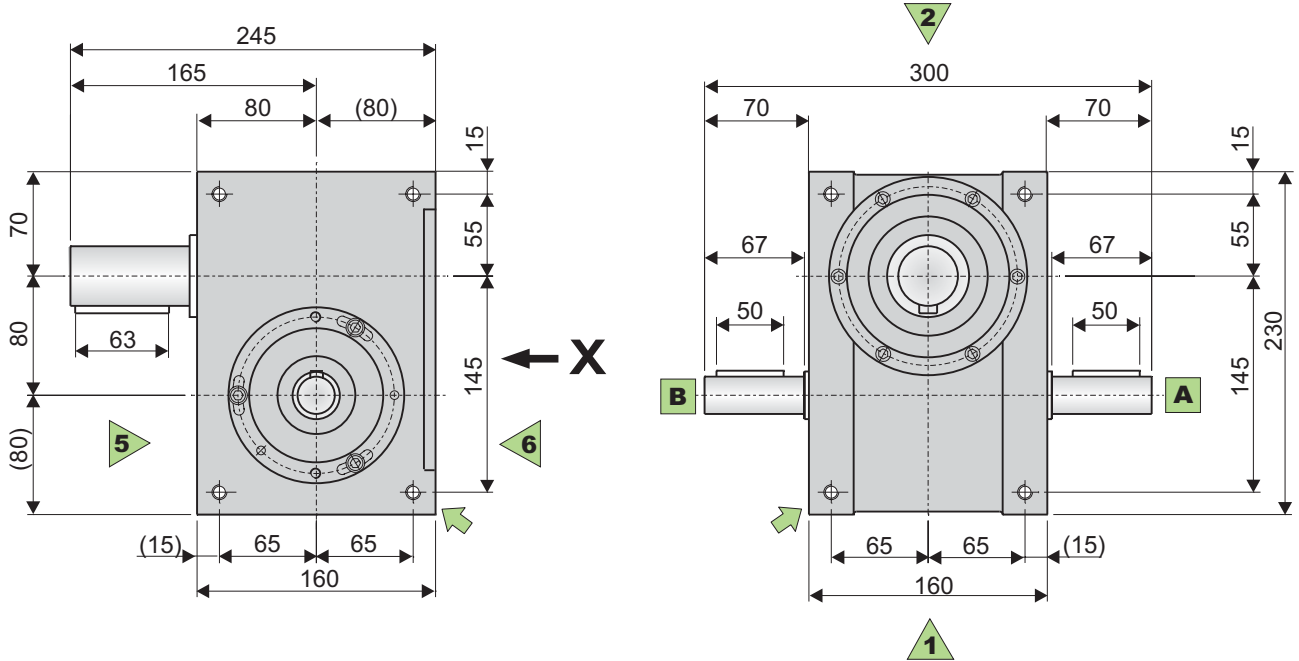
1) Pour un indexeur avec 16 arrêts au minimum, une rotation de l'arbre d'entrée se traduit par deux indexages à l'arbre de sortie

Neben den hier aufgeführten Standard-Codenummern liefern wir ebenfalls Getriebe mit anderen Stopzahlen und anderen Schaltwinkeln. Ebenfalls sind Pendelausführungen lieferbar.

In addition to the standard code numbers, we also supply gears with other stop numbers and indexing angles. Oscillating designs can also be supplied.

En plus des références standards nous livrons également des indexeurs avec d'autres nombres d'arrêt et d'autres angles d'indexage

Nous pouvons également livrer des indexeurs à version oscillante



➔ M10x15 (4x) an der Befestigungsseite (bei Bestellung angeben)
 M10x15 (4x) on mounting face (please specify when ordering)
 M10x15 (4x) - face de fixation à indiquer lors de la commande

- | | | |
|---|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ● Max. Antriebswellendurchmesser (ohne Bund) 32 mm ● Max. Abtriebswellendurchmesser (ohne Bund) 55 mm ● Darstellung der Wellen in Mitte einer Rastphase (Nullstellung) ● Wellen ohne Paßfedernuten lieferbar (kein Aufpreis) ● Paßfedermaße nach DIN 6885 ● Alle Toleranzen nach DIN 7168m, falls keine anderen Angaben ● Wellenzapfen mit Gewindezentrierung DIN 332/2 ● Abmessungen und Darstellungen unverbindlich, Änderungen bleiben vorbehalten! | <ul style="list-style-type: none"> ● Max. input shaft diameter (without collar) 32 mm ● Max. output shaft diameter (without collar) 55 mm ● Shaft position shown in mid dwell (zero of cam) ● Shafts available without keyway (no extra charge) ● Key dimensions according to DIN 6885 ● All tolerances according to DIN 7168m, unless otherwise stated ● Shaft end with tapped centre hole according to DIN 332/2 ● Dimensions and drawings are subject to change without prior notice! | <ul style="list-style-type: none"> ● Diamètre max. de l'arbre d'entrée (sans bride) 32 mm ● Diamètre max. de l'arbre de sortie (sans bride) 55 mm ● Position des arbres au milieu d'une période d'arrêt de la came (position d'arrêt normal sur la came) ● Les arbres sont disponibles sans rainures de clavette sans supplément de prix ● Rainures de clavette selon normes DIN 6885 ● Toutes tolérances selon normes DIN 7168m, sauf indications contraires ● Centrage en bout d'arbre selon normes DIN 332/T2 ● Dimensions et dessins sans engagement de notre part, sous réserve de modifications! |
|---|--|--|



Codeliste / Code list / Liste des codes

Schritt- winkel Step angle / Angle de transfert Ψ	Stop- zahl Number of stops / Nombre d'arrêts	Schalt- winkel Indexing angle / Angle d'indexage Φ_S	Code	Beschleu- nigungsform Acceleration curve / Courbe d'accélération	Abtriebsdrehmomente (Nm) bei Schritten/min. Output torque (Nm) at steps/min / Couples de sortie (Nm) pour indexages/min				Rollenstern- radius Radius of cam followers position / Rayon de position des galets
					100	300	500	700	
180°	2	300	80 - 6 / 3 - H 100 - 300	MS 30	180	120	100	85	38
120°	3	300	80 - 6 / 2 - H 100 - 300	MS	195	135	120	100	40
		270	80 - 6 / 2 - H 100 - 270	MS	190	130	110	90	40
		210	80 - 6 / 2 - H 75 - 210	MS	110	105	70	60	40
		180	80 - 6 / 2 - H 75 - 180	MS	105	100	70	55	40
		150	80 - 6 / 2 - H 75 - 150	MS 30	100	90	65	50	40
90°	4	300	80 - 8 / 2 - H 75 - 300	MS	135	120	100	90	40
		270	80 - 8 / 2 - H 75 - 270	MS	130	115	95	85	40
		210	80 - 8 / 2 - H 75 - 210	MS	125	110	95	85	40
		180	80 - 8 / 2 - H 75 - 180	MS 25	120	110	95	80	40
		150	80 - 8 / 2 - H 63 - 150	MS 20	85	65	45	30	40
		120	80 - 8 / 2 - H 63 - 120	MS 50	80	60	40	25	40
60°	6	270	80 - 6 - H 100 - 270	MS	230	160	135	125	40
		240	80 - 6 - H 100 - 240	MS	225	155	135	125	40
		210	80 - 6 - H 100 - 210	MS	220	155	130	120	40
		180	80 - 6 - H 100 - 180	MS	210	150	125	115	40
		150	80 - 6 - H 100 - 150	MS	200	150	120	110	40
		120	80 - 6 - H 75 - 120	MS	110	105	85	70	40
		90	80 - 6 - H 75 - 90	MS	105	100	80	60	40
45°	8	270	80 - 8 - H 75 - 270	MS	145	135	115	100	40
		240	80 - 8 - H 75 - 240	MS	140	130	110	95	40
		210	80 - 8 - H 75 - 210	MS	135	125	105	90	40
		180	80 - 8 - H 75 - 180	MS	130	120	105	90	40
		150	80 - 8 - H 75 - 150	MS	125	115	100	90	40
		120	80 - 8 - H 75 - 120	MS	120	110	95	85	40
		90	80 - 8 - H 75 - 90	MS	110	105	95	80	40
36°	10	270	80 - 10 - H 75 - 270	MS	115	105	95	80	44
		180	80 - 10 - H 75 - 180	MS	105	100	90	75	44
		90	80 - 10 - H 63 - 90	MS	90	80	70	55	40
30°	12	270	80 - 12 - H 63 - 270	MS	105	90	75	65	40
		240	80 - 12 - H 63 - 240	MS	105	90	75	65	40
		210	80 - 12 - H 63 - 210	MS	100	90	70	65	40
		180	80 - 12 - H 63 - 180	MS	100	85	70	60	40
		150	80 - 12 - H 63 - 150	MS	95	85	65	60	40
		120	80 - 12 - H 63 - 120	MS	90	80	60	55	40
		90	80 - 12 - H 63 - 90	MS 30	90	80	60	55	40
22,5°	16''	270	80 - 8 * 2 - H 75 - 135 / 135	MS	145	140	135	125	40
		240	80 - 8 * 2 - H 75 - 120 / 120	MS	140	135	130	125	40
		210	80 - 8 * 2 - H 75 - 105 / 105	MS	140	135	130	120	40
		180	80 - 8 * 2 - H 75 - 90 / 90	MS	135	130	125	120	40
		150	80 - 8 * 2 - H 75 - 75 / 75	MS	130	130	125	115	40
		120	80 - 8 * 2 - H 75 - 60 / 60	MS	125	125	120	115	40
15°	24''	270	80 - 12 * 2 - H 63 - 135 / 135	MS	105	105	95	85	40
		240	80 - 12 * 2 - H 63 - 120 / 120	MS	100	100	95	85	40
		210	80 - 12 * 2 - H 63 - 105 / 105	MS	100	100	90	80	40
		180	80 - 12 * 2 - H 63 - 90 / 90	MS	100	100	90	80	40
		150	80 - 12 * 2 - H 63 - 75 / 75	MS	95	95	85	75	40
		120	80 - 12 * 2 - H 63 - 60 / 60	MS	95	90	85	75	40
		90	80 - 12 * 2 - H 63 - 45 / 45	MS 30	90	85	80	70	40

1) Ab 16 Stop-Getriebe erfolgen bei einer Umdrehung der Eingangswelle zwei Schaltungen der Ausgangswelle.

1) From 16-stop gears onwards two indexing of the output shaft are carried out per input shaft revolution.

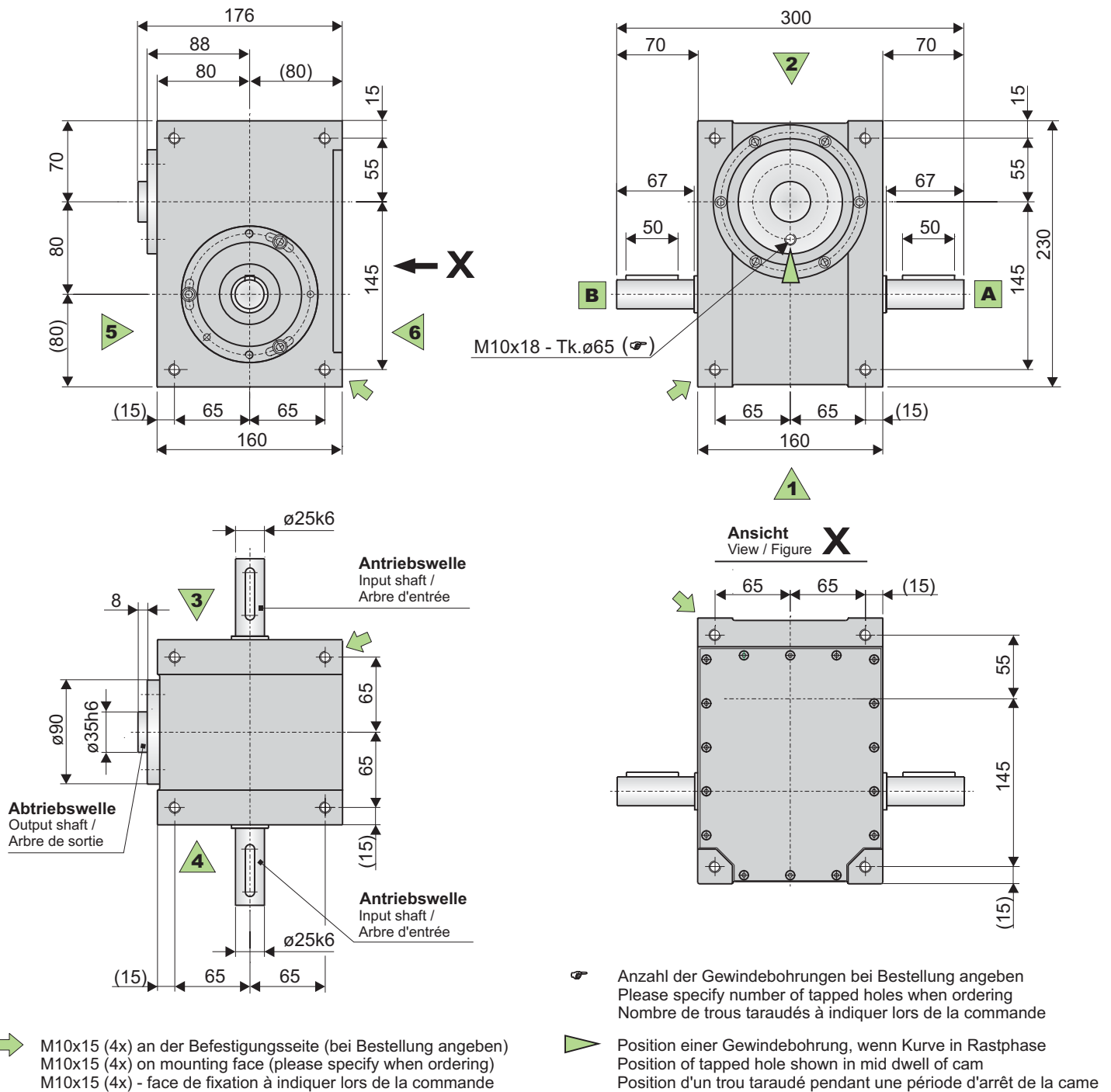
1) Pour un indexeur avec 16 arrêts au minimum, une rotation de l'arbre d'entrée se traduit par deux indexages à l'arbre de sortie.

Neben den hier aufgeführten Standard-Codenummern liefern wir ebenfalls Getriebe mit anderen Stopzahlen und anderen Schaltwinkeln. Ebenfalls sind Pendelausführungen lieferbar.

In addition to the standard code numbers, we also supply gears with other stop numbers and indexing angles. Oscillating designs can also be supplied.

En plus des références standards nous livrons également des indexeurs avec d'autres nombres d'arrêt et d'autres angles d'indexage.

Nous pouvons également livrer des indexeurs à version oscillante.



- | | | |
|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ● Max. Antriebswellendurchmesser (ohne Bund) 32 mm ● Abtriebswelle als Hohlwelle lieferbar ● Darstellung der Wellen in Mitte einer Rastphase (Nullstellung) ● Wellen ohne Paßfedernuten lieferbar (kein Aufpreis) ● Paßfedermaße nach DIN 6885 ● Alle Toleranzen nach DIN 7168m, falls keine anderen Angaben ● Wellenzapfen mit Gewindezentrierung DIN 332/2 ● Abmessungen und Darstellungen unverbindlich, Änderungen bleiben vorbehalten! | <ul style="list-style-type: none"> ● Max. input shaft diameter (without collar) 32 mm ● Output shaft available as hollow shaft ● Shaft position shown in mid dwell (zero of cam) ● Shafts available without keyway (no extra charge) ● Key dimensions according to DIN 6885 ● All tolerances according to DIN 7168m, unless otherwise stated ● Shaft end with tapped centre hole according to DIN 332/2 ● Dimensions and drawings are subject to change without prior notice! | <ul style="list-style-type: none"> ● Diamètre max. de l'arbre d'entrée (sans bride) 32 mm ● Arbre de sortie avec arbre creux disponible ● Position des arbres au milieu d'une période d'arrêt de la came (position d'arrêt normal sur la came) ● Les arbres sont disponibles sans rainures de clavette sans supplément de prix ● Rainures de clavette selon normes DIN 6885 ● Toutes tolérances selon normes DIN 7168m, sauf indications contraires ● Centrage en bout d'arbre selon normes DIN 332/T2 ● Dimensions et dessins sans engagement de notre part, sous réserve de modifications! |
|--|---|--|



Codeliste / Code list / Liste des codes

Schritt- winkel Step angle / Angle de transfert Ψ	Stop- zahl Number of stops / Nombre d'arrêts	Schalt- winkel Indexing angle / Angle d'indexage Φ_S	Code	Beschleu- nigungsform Acceleration curve / Courbe d'accélération	Abtriebsdrehmomente (Nm) bei Schritten/min. Output torque (Nm) at steps/min / Couples de sortie (Nm) pour indexages/min				Rollenstern- radius Radius of cam followers position / Rayon de position des galets
					100	300	500	700	
180°	2	300	80 - 6 / 3 - H 100 - 300	MS 30	180	120	100	85	38
120°	3	300	80 - 6 / 2 - H 100 - 300	MS	195	135	120	100	40
		270	80 - 6 / 2 - H 100 - 270	MS	190	130	110	90	40
		210	80 - 6 / 2 - H 75 - 210	MS	110	105	70	60	40
		180	80 - 6 / 2 - H 75 - 180	MS	105	100	70	55	40
		150	80 - 6 / 2 - H 75 - 150	MS 30	100	90	65	50	40
90°	4	300	80 - 8 / 2 - H 75 - 300	MS	135	120	100	90	40
		270	80 - 8 / 2 - H 75 - 270	MS	130	115	95	85	40
		210	80 - 8 / 2 - H 75 - 210	MS	125	110	95	85	40
		180	80 - 8 / 2 - H 75 - 180	MS 25	120	110	95	80	40
		150	80 - 8 / 2 - H 63 - 150	MS 20	85	65	45	30	40
		120	80 - 8 / 2 - H 63 - 120	MS 50	80	60	40	25	40
60°	6	270	80 - 6 - H 100 - 270	MS	230	160	135	125	40
		240	80 - 6 - H 100 - 240	MS	225	155	135	125	40
		210	80 - 6 - H 100 - 210	MS	220	155	130	120	40
		180	80 - 6 - H 100 - 180	MS	210	150	125	115	40
		150	80 - 6 - H 100 - 150	MS	200	150	120	110	40
		120	80 - 6 - H 75 - 120	MS	110	105	85	70	40
		90	80 - 6 - H 75 - 90	MS	105	100	80	60	40
45°	8	270	80 - 8 - H 75 - 270	MS	145	135	115	100	40
		240	80 - 8 - H 75 - 240	MS	140	130	110	95	40
		210	80 - 8 - H 75 - 210	MS	135	125	105	90	40
		180	80 - 8 - H 75 - 180	MS	130	120	105	90	40
		150	80 - 8 - H 75 - 150	MS	125	115	100	90	40
		120	80 - 8 - H 75 - 120	MS	120	110	95	85	40
		90	80 - 8 - H 75 - 90	MS	110	105	95	80	40
36°	10	270	80 - 10 - H 75 - 270	MS	115	105	95	80	44
		180	80 - 10 - H 75 - 180	MS	105	100	90	75	44
		90	80 - 10 - H 63 - 90	MS	90	80	70	55	40
30°	12	270	80 - 12 - H 63 - 270	MS	105	90	75	65	40
		240	80 - 12 - H 63 - 240	MS	105	90	75	65	40
		210	80 - 12 - H 63 - 210	MS	100	90	70	65	40
		180	80 - 12 - H 63 - 180	MS	100	85	70	60	40
		150	80 - 12 - H 63 - 150	MS	95	85	65	60	40
		120	80 - 12 - H 63 - 120	MS	90	80	60	55	40
		90	80 - 12 - H 63 - 90	MS 30	90	80	60	55	40
22,5°	16''	270	80 - 8 * 2 - H 75 - 135 / 135	MS	145	140	135	125	40
		240	80 - 8 * 2 - H 75 - 120 / 120	MS	140	135	130	125	40
		210	80 - 8 * 2 - H 75 - 105 / 105	MS	140	135	130	120	40
		180	80 - 8 * 2 - H 75 - 90 / 90	MS	135	130	125	120	40
		150	80 - 8 * 2 - H 75 - 75 / 75	MS	130	130	125	115	40
		120	80 - 8 * 2 - H 75 - 60 / 60	MS	125	125	120	115	40
15°	24''	270	80 - 12 * 2 - H 63 - 135 / 135	MS	105	105	95	85	40
		240	80 - 12 * 2 - H 63 - 120 / 120	MS	100	100	95	85	40
		210	80 - 12 * 2 - H 63 - 105 / 105	MS	100	100	90	80	40
		180	80 - 12 * 2 - H 63 - 90 / 90	MS	100	100	90	80	40
		150	80 - 12 * 2 - H 63 - 75 / 75	MS	95	95	85	75	40
		120	80 - 12 * 2 - H 63 - 60 / 60	MS	95	90	85	75	40
		90	80 - 12 * 2 - H 63 - 45 / 45	MS 30	90	85	80	70	40

1) Ab 16 Stop-Getriebe erfolgen bei einer Umdrehung der Eingangswelle zwei Schaltungen der Ausgangswelle.

1) From 16-stop gears onwards two indexing of the output shaft are carried out per input shaft revolution.

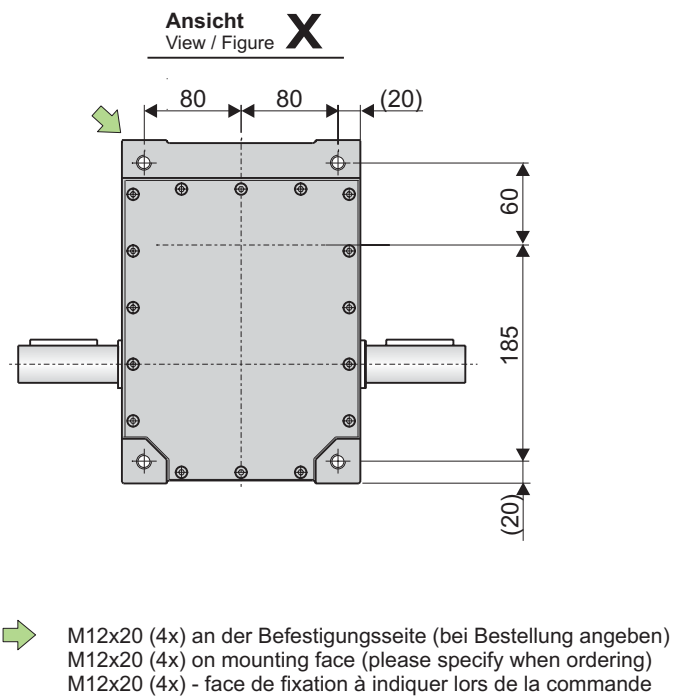
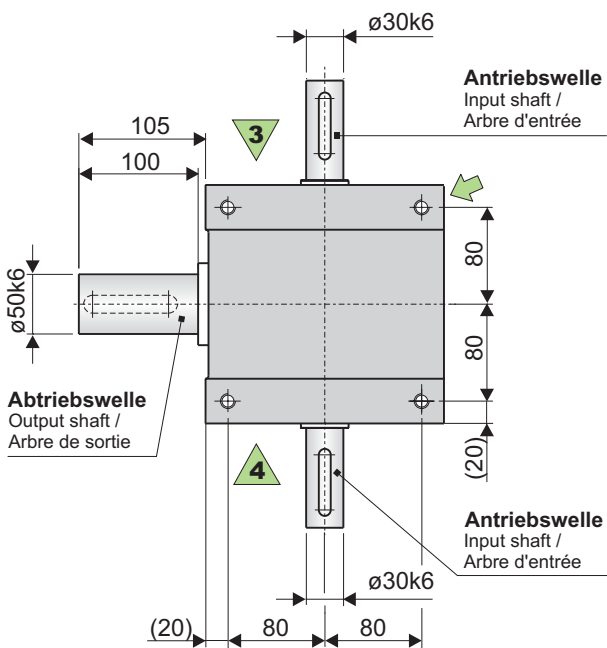
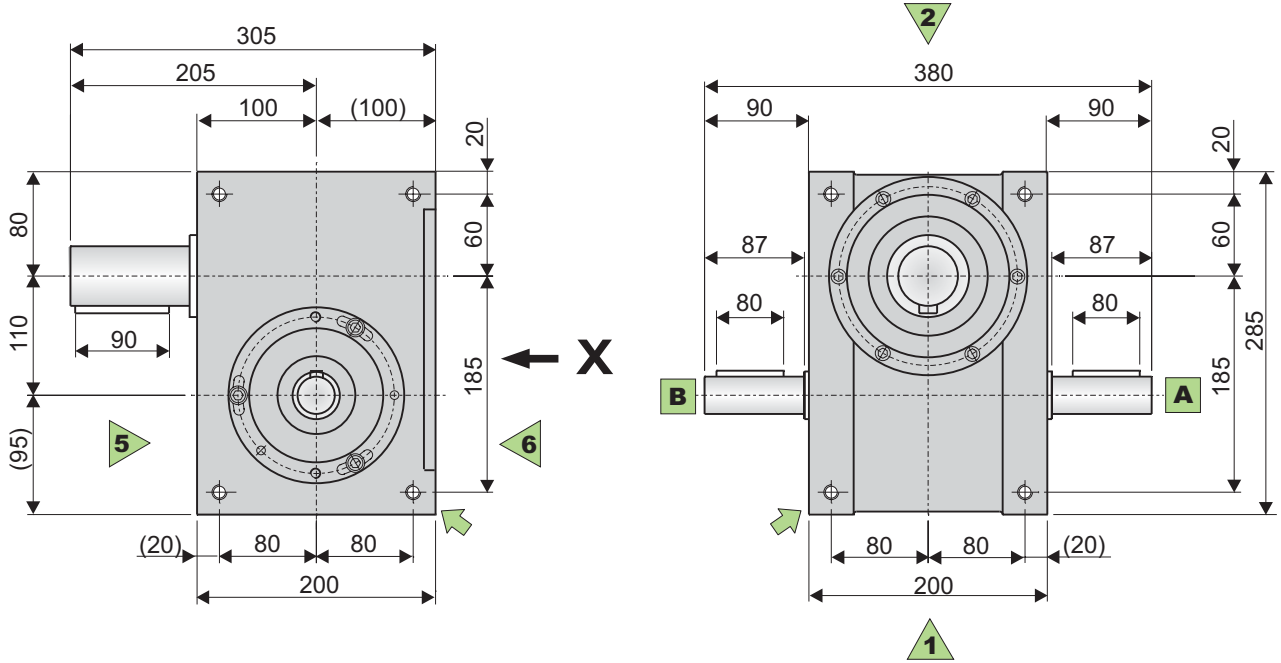
1) Pour un indexeur avec 16 arrêts au minimum, une rotation de l'arbre d'entrée se traduit par deux indexages à l'arbre de sortie.

Neben den hier aufgeführten Standard-Codenummern liefern wir ebenfalls Getriebe mit anderen Stopzahlen und anderen Schaltwinkeln. Ebenfalls sind Pendelausführungen lieferbar.

In addition to the standard code numbers, we also supply gears with other stop numbers and indexing angles. Oscillating designs can also be supplied. /

En plus des références standards nous livrons également des indexeurs avec d'autres nombres d'arrêt et d'autres angles d'indexage.

Nous pouvons également livrer des indexeurs à version oscillante.



- | | | |
|---|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Max. Antriebswellendurchmesser (ohne Bund) 40 mm • Max. Abtriebswellendurchmesser (ohne Bund) 65 mm • Darstellung der Wellen in Mitte einer Rastphase (Nullstellung) • Wellen ohne Paßfedernuten lieferbar (kein Aufpreis) • Paßfedermaße nach DIN 6885 • Alle Toleranzen nach DIN 7168m, falls keine anderen Angaben • Wellenzapfen mit Gewindezentrierung DIN 332/2 • Abmessungen und Darstellungen unverbindlich, Änderungen bleiben vorbehalten! | <ul style="list-style-type: none"> • Max. input shaft diameter (without collar) 40 mm • Max. output shaft diameter (without collar) 65 mm • Shaft position shown in mid dwell (zero of cam) • Shafts available without keyway (no extra charge) • Key dimensions according to DIN 6885 • All tolerances according to DIN 7168m, unless otherwise stated • Shaft end with tapped centre hole according to DIN 332/2 • Dimensions and drawings are subject to change without prior notice! | <ul style="list-style-type: none"> • Diamètre max. de l'arbre d'entrée (sans bride) 40 mm • Diamètre max. de l'arbre de sortie (sans bride) 65 mm • Position des arbres au milieu d'une période d'arrêt de la came (position d'arrêt normal sur la came) • Les arbres sont disponibles sans rainures de clavette sans supplément de prix • Rainures de clavette selon normes DIN 6885 • Toutes tolérances selon normes DIN 7168m, sauf indications contraires • Centrage en bout d'arbre selon normes DIN 332/T2 • Dimensions et dessins sans engagement de notre part, sous réserve de modifications! |
|---|--|--|



Codeliste / Code list / Liste des codes

Schritt- winkel Step angle / Angle de transfert	Stop- zahl Number of stops / Nombre d'arrêts	Schalt- winkel Indexing angle / Angle d'indexage	Code	Beschleu- nigungsform Acceleration curve / Courbe d'accélération	Abtriebsdrehmomente (Nm) bei Schritten/min. Output torque (Nm) at steps/min / Couples de sortie (Nm) pour indexages/min				Rollenstern- radius Radius of cam followers position / Rayon de position des galets
					100	300	500	700	
180°	2	300	110 - 6 / 3 - H 125 - 300	MS 30	350	275	220	190	52
120°	3	300	110 - 6 / 2 - H 125 - 300	MS	375	315	255	230	52
		270	110 - 6 / 2 - H 125 - 270	MS	370	310	250	220	52
		210	110 - 6 / 2 - H 125 - 210	MS	360	305	245	210	52
		180	110 - 6 / 2 - H 125 - 180	MS 15	350	300	240	200	52
		150	110 - 6 / 2 - H 100 - 150	MS 30	225	150	110	75	52
90°	4	300	110 - 8 / 2 - H 100 - 300	MS	275	195	165	140	52
		270	110 - 8 / 2 - H 100 - 270	MS	270	190	160	135	52
		210	110 - 8 / 2 - H 100 - 210	MS	265	190	155	125	52
		180	110 - 8 / 2 - H 100 - 180	MS 25	260	185	150	120	52
		150	110 - 8 / 2 - H 100 - 150	MS 30	250	185	140	115	52
		120	110 - 8 / 2 - H 75 - 120	MS	150	115	85	50	52
60°	6	270	110 - 6 - H 125 - 270	MS	435	340	290	260	52
		240	110 - 6 - H 125 - 240	MS	425	335	285	255	52
		210	110 - 6 - H 125 - 210	MS	415	330	280	250	52
		180	110 - 6 - H 125 - 180	MS	400	325	275	240	52
		150	110 - 6 - H 125 - 150	MS	380	320	270	230	52
		120	110 - 6 - H 125 - 120	MS	360	320	265	220	52
		90	110 - 6 - H 100 - 90	MS 30	225	170	125	85	52
45°	8	270	110 - 8 - H 100 - 270	MS	300	220	190	160	52
		240	110 - 8 - H 100 - 240	MS	295	215	185	155	52
		210	110 - 8 - H 100 - 210	MS	290	210	185	155	52
		180	110 - 8 - H 100 - 180	MS	285	210	180	150	52
		150	110 - 8 - H 100 - 150	MS	270	205	170	140	52
		120	110 - 8 - H 100 - 120	MS	255	200	160	130	52
		90	110 - 8 - H 100 - 90	MS	240	200	150	120	52
36°	10	270	110 - 10 - H 100 - 270	MS	220	190	160	135	55
		180	110 - 10 - H 100 - 180	MS	200	175	145	120	55
		90	110 - 10 - H 75 - 90	MS	160	130	100	75	55
30°	12	270	110 - 12 - H 75 - 270	MS	185	175	160	140	55
		240	110 - 12 - H 75 - 240	MS	175	170	155	140	55
		210	110 - 12 - H 75 - 210	MS	170	165	150	135	55
		180	110 - 12 - H 75 - 180	MS	165	160	145	130	55
		150	110 - 12 - H 75 - 150	MS	160	160	140	125	55
		120	110 - 12 - H 75 - 120	MS	155	155	135	125	55
		90	110 - 12 - H 75 - 90	MS	155	150	130	120	55
22,5°	16°	270	110 - 8 * 2 - H 100 - 135 / 135	MS	300	275	235	190	52
		240	110 - 8 * 2 - H 100 - 120 / 120	MS	295	270	230	190	52
		210	110 - 8 * 2 - H 100 - 105 / 105	MS	290	270	225	185	52
		180	110 - 8 * 2 - H 100 - 90 / 90	MS	280	265	225	185	52
		150	110 - 8 * 2 - H 100 - 75 / 75	MS	270	260	220	180	52
		120	110 - 8 * 2 - H 100 - 60 / 60	MS	260	250	215	180	52
15°	24°	270	110 - 12 * 2 - H 75 - 135 / 135	MS	185	180	175	170	55
		240	110 - 12 * 2 - H 75 - 120 / 120	MS	180	175	170	165	55
		210	110 - 12 * 2 - H 75 - 105 / 105	MS	180	170	165	160	55
		180	110 - 12 * 2 - H 75 - 90 / 90	MS	175	170	160	155	55
		150	110 - 12 * 2 - H 75 - 75 / 75	MS	170	165	160	150	55
		120	110 - 12 * 2 - H 75 - 60 / 60	MS	170	160	155	145	55
		90	110 - 12 * 2 - H 75 - 45 / 45	MS	165	160	150	140	55

1) Ab 16 Stop-Getriebe erfolgen bei einer Umdrehung der Eingangswelle zwei Schaltungen der Ausgangswelle.

1) From 16-stop gears onwards two indexing of the output shaft are carried out per input shaft revolution.

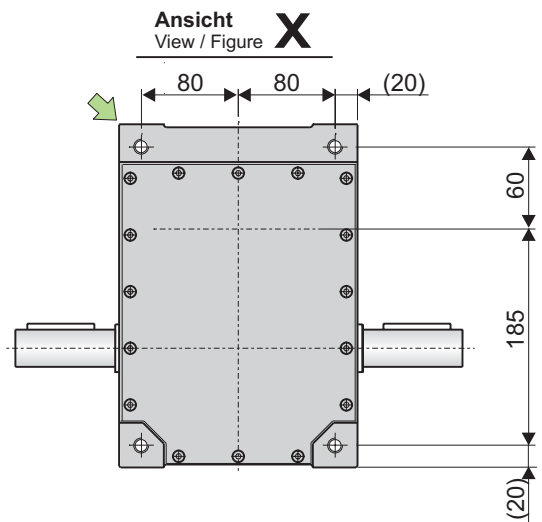
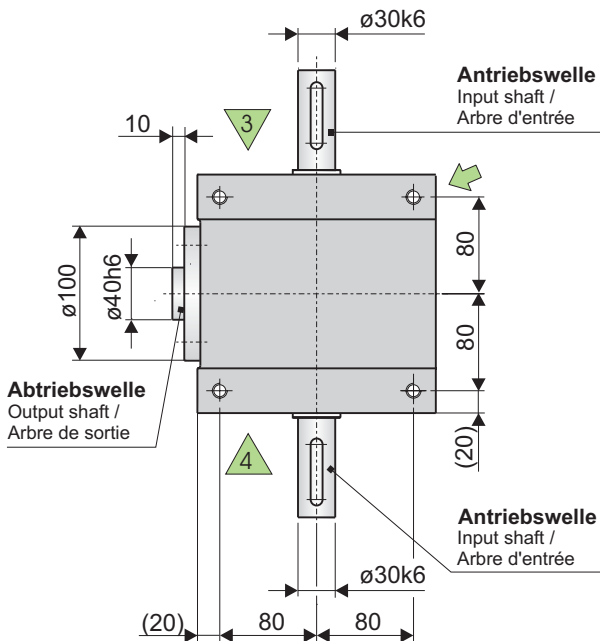
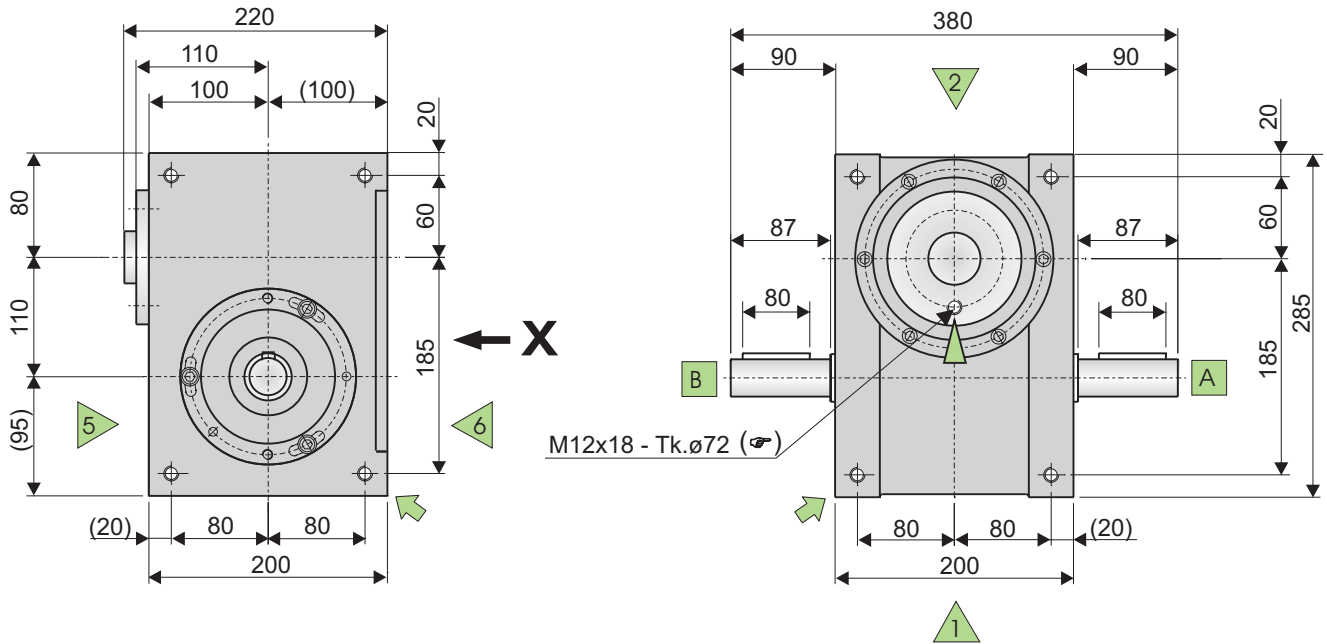
1) Pour un indexeur avec 16 arrêts au minimum, une rotation de l'arbre d'entrée se traduit par deux indexages à l'arbre de sortie.

Neben den hier aufgeführten Standard-Codenummern liefern wir ebenfalls Getriebe mit anderen Stopzahlen und anderen Schaltwinkeln. Ebenfalls sind Pendelausführungen lieferbar.

In addition to the standard code numbers, we also supply gears with other stop numbers and indexing angles. Oscillating designs can also be supplied. /

En plus des références standards nous livrons également des indexeurs avec d'autres nombres d'arrêt et d'autres angles d'indexage.

Nous pouvons également livrer des indexeurs à version oscillante.



☞ Anzahl der Gewindebohrungen bei Bestellung angeben
Please specify number of tapped holes when ordering
Nombre de trous taraudés à indiquer lors de la commande

▶ Position einer Gewindebohrung, wenn Kurve in Rastphase
Position of tapped hole shown in mid dwell of cam
Position d'un trou taraudé pendant une période d'arrêt de la came

➔ M12x20 (4x) an der Befestigungsseite (bei Bestellung angeben)
M12x20 (4x) on mounting face (please specify when ordering)
M12x20 (4x) - face de fixation à indiquer lors de la commande

- | | | |
|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ● Max. Antriebswellendurchmesser (ohne Bund) 40 mm ● Abtriebswelle als Hohlwelle lieferbar ● Darstellung der Wellen in Mitte einer Rastphase (Nullstellung) ● Wellen ohne Paßfedernuten lieferbar (kein Aufpreis) ● Paßfedermaße nach DIN 6885 ● Alle Toleranzen nach DIN 7168m, falls keine anderen Angaben ● Wellenzapfen mit Gewindezentrierung DIN 332/2 ● Abmessungen und Darstellungen unverbindlich, Änderungen bleiben vorbehalten! | <ul style="list-style-type: none"> ● Max. input shaft diameter (without collar) 40 mm ● Output shaft available as hollow shaft ● Shaft position shown in mid dwell (zero of cam) ● Shafts available without keyway (no extra charge) ● Key dimensions according to DIN 6885 ● All tolerances according to DIN 7168m, unless otherwise stated ● Shaft end with tapped centre hole according to DIN 332/2 ● Dimensions and drawings are subject to change without prior notice! | <ul style="list-style-type: none"> ● Diamètre max. de l'arbre d'entrée (sans bride) 40 mm ● Arbre de sortie avec arbre creux disponible ● Position des arbres au milieu d'une période d'arrêt de la came (position d'arrêt normal sur la came) ● Les arbres sont disponibles sans rainures de clavette sans supplément de prix ● Rainures de clavette selon normes DIN 6885 ● Toutes tolérances selon normes DIN 7168m, sauf indications contraires ● Centrage en bout d'arbre selon normes DIN 332/T2 ● Dimensions et dessins sans engagement de notre part, sous réserve de modifications! |
|--|---|--|



Codeliste / Code list / Liste des codes

Schritt- winkel Step angle / Angle de transfert	Stop- zahl Number of stops / Nombre d'arrêts	Schalt- winkel Indexing angle / Angle d'indexage	Code	Beschleu- nigungsform Acceleration curve / Courbe d'accélération	Abtriebsdrehmomente (Nm) bei Schritten/min. Output torque (Nm) at steps/min / Couples de sortie (Nm) pour indexages/min				Rollenstern- radius Radius of cam followers position / Rayon de position des galets
					100	300	500	700	
180°	2	300	110 - 6 / 3 - H 125 - 300	MS 30	350	275	220	190	52
120°	3	300	110 - 6 / 2 - H 125 - 300	MS	375	315	255	230	52
		270	110 - 6 / 2 - H 125 - 270	MS	370	310	250	220	52
		210	110 - 6 / 2 - H 125 - 210	MS	360	305	245	210	52
		180	110 - 6 / 2 - H 125 - 180	MS 15	350	300	240	200	52
		150	110 - 6 / 2 - H 100 - 150	MS 30	225	150	110	75	52
90°	4	300	110 - 8 / 2 - H 100 - 300	MS	275	195	165	140	52
		270	110 - 8 / 2 - H 100 - 270	MS	270	190	160	135	52
		210	110 - 8 / 2 - H 100 - 210	MS	265	190	155	125	52
		180	110 - 8 / 2 - H 100 - 180	MS 25	260	185	150	120	52
		150	110 - 8 / 2 - H 100 - 150	MS 30	250	185	140	115	52
		120	110 - 8 / 2 - H 75 - 120	MS	150	115	85	50	52
60°	6	270	110 - 6 - H 125 - 270	MS	435	340	290	260	52
		240	110 - 6 - H 125 - 240	MS	425	335	285	255	52
		210	110 - 6 - H 125 - 210	MS	415	330	280	250	52
		180	110 - 6 - H 125 - 180	MS	400	325	275	240	52
		150	110 - 6 - H 125 - 150	MS	380	320	270	230	52
		120	110 - 6 - H 125 - 120	MS	360	320	265	220	52
		90	110 - 6 - H 100 - 90	MS 30	225	170	125	85	52
45°	8	270	110 - 8 - H 100 - 270	MS	300	220	190	160	52
		240	110 - 8 - H 100 - 240	MS	295	215	185	155	52
		210	110 - 8 - H 100 - 210	MS	290	210	185	155	52
		180	110 - 8 - H 100 - 180	MS	285	210	180	150	52
		150	110 - 8 - H 100 - 150	MS	270	205	170	140	52
		120	110 - 8 - H 100 - 120	MS	255	200	160	130	52
		90	110 - 8 - H 100 - 90	MS	240	200	150	120	52
36°	10	270	110 - 10 - H 100 - 270	MS	220	190	160	135	55
		180	110 - 10 - H 100 - 180	MS	200	175	145	120	55
		90	110 - 10 - H 75 - 90	MS	160	130	100	75	55
30°	12	270	110 - 12 - H 75 - 270	MS	185	175	160	140	55
		240	110 - 12 - H 75 - 240	MS	175	170	155	140	55
		210	110 - 12 - H 75 - 210	MS	170	165	150	135	55
		180	110 - 12 - H 75 - 180	MS	165	160	145	130	55
		150	110 - 12 - H 75 - 150	MS	160	160	140	125	55
		120	110 - 12 - H 75 - 120	MS	155	155	135	125	55
		90	110 - 12 - H 75 - 90	MS	155	150	130	120	55
22,5°	16''	270	110 - 8+2 - H 100 - 135 / 135	MS	300	275	235	190	52
		240	110 - 8+2 - H 100 - 120 / 120	MS	295	270	230	190	52
		210	110 - 8+2 - H 100 - 105 / 105	MS	290	270	225	185	52
		180	110 - 8+2 - H 100 - 90 / 90	MS	280	265	225	185	52
		150	110 - 8+2 - H 100 - 75 / 75	MS	270	260	220	180	52
		120	110 - 8+2 - H 100 - 60 / 60	MS	260	250	215	180	52
15°	24''	270	110 - 12+2 - H 75 - 135 / 135	MS	185	180	175	170	55
		240	110 - 12+2 - H 75 - 120 / 120	MS	180	175	170	165	55
		210	110 - 12+2 - H 75 - 105 / 105	MS	180	170	165	160	55
		180	110 - 12+2 - H 75 - 90 / 90	MS	175	170	160	155	55
		150	110 - 12+2 - H 75 - 75 / 75	MS	170	165	160	150	55
		120	110 - 12+2 - H 75 - 60 / 60	MS	170	160	155	145	55
		90	110 - 12+2 - H 75 - 45 / 45	MS	165	160	150	140	55

1) Ab 16 Stop-Getriebe erfolgen bei einer Umdrehung der Eingangswelle zwei Schaltungen der Ausgangswelle.

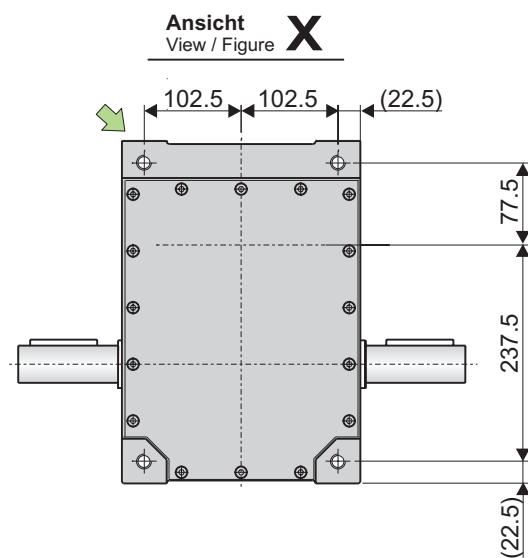
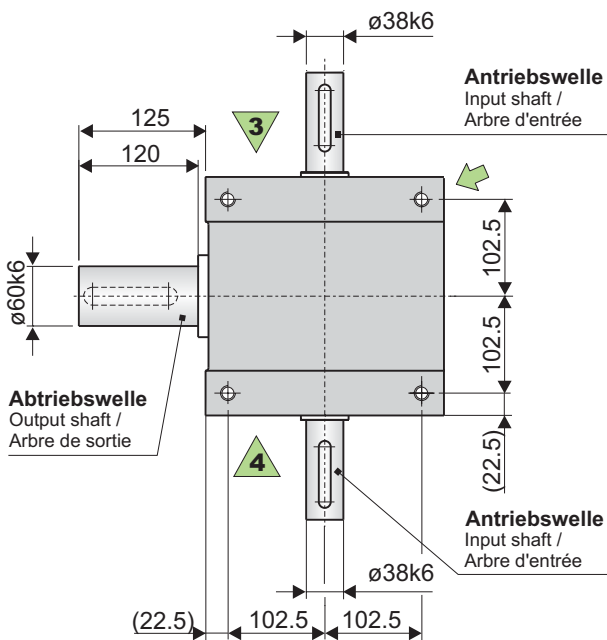
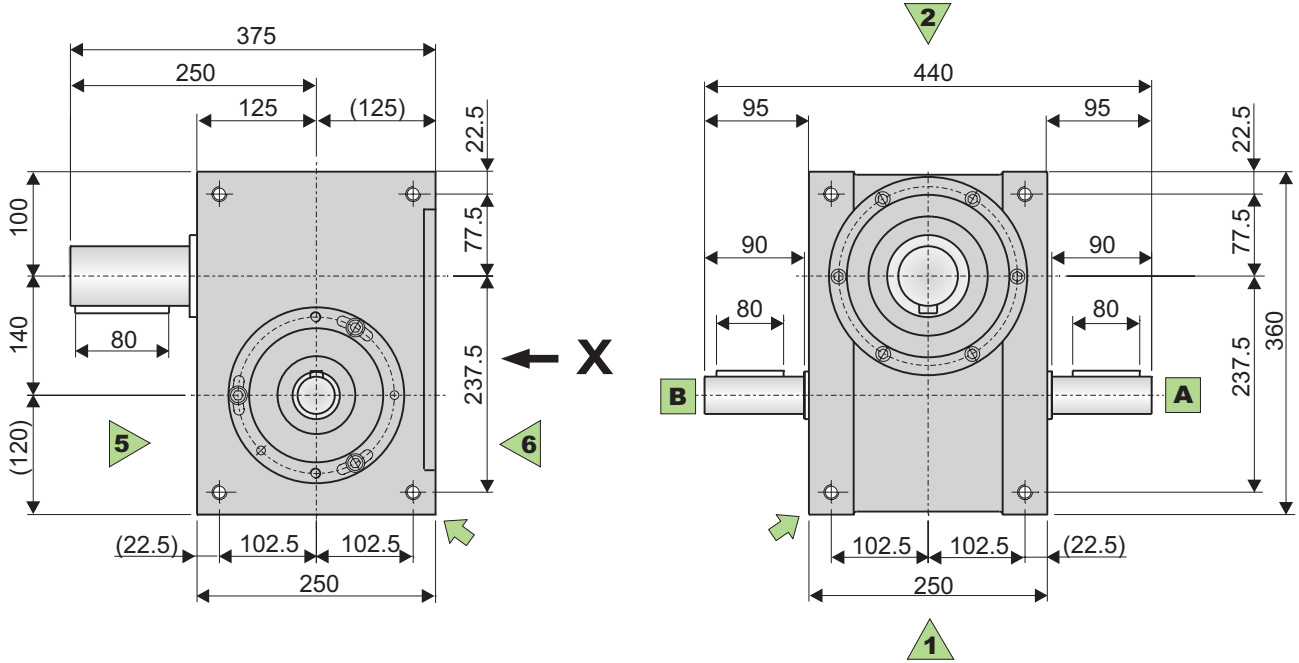
1) From 16-stop gears onwards two indexing of the output shaft are carried out per input shaft revolution.

1) Pour un indexeur avec 16 arrêts au minimum, une rotation de l'arbre d'entrée se traduit par deux indexages à l'arbre de sortie.

Neben den hier aufgeführten Standard-Codenummern liefern wir ebenfalls Getriebe mit anderen Stopzahlen und anderen Schaltwinkeln. Ebenfalls sind Pendelausführungen lieferbar.

In addition to the standard code numbers, we also supply gears with other stop numbers and indexing angles. Oscillating designs can also be supplied. / En plus des références standards nous livrons également des indexeurs avec d'autres nombres d'arrêt et d'autres angles d'indexage.

Nous pouvons également livrer des indexeurs à version oscillante.



➔ M16x30 (4x) an der Befestigungsseite (bei Bestellung angeben)
M16x30 (4x) on mounting face (please specify when ordering)
M16x30 (4x) - face de fixation à indiquer lors de la commande

- | | | |
|---|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Max. Antriebswellendurchmesser (ohne Bund) 45 mm • Max. Abtriebswellendurchmesser (ohne Bund) 85 mm • Darstellung der Wellen in Mitte einer Rastphase (Nullstellung) • Wellen ohne Paßfedernuten lieferbar (kein Aufpreis) • Paßfedermaße nach DIN 6885 • Alle Toleranzen nach DIN 7168m, falls keine anderen Angaben • Wellenzapfen mit Gewindezentrierung DIN 332/2 • Abmessungen und Darstellungen unverbindlich, Änderungen bleiben vorbehalten! | <ul style="list-style-type: none"> • Max. input shaft diameter (without collar) 45 mm • Max. output shaft diameter (without collar) 85 mm • Shaft position shown in mid dwell (zero of cam) • Shafts available without keyway (no extra charge) • Key dimensions according to DIN 6885 • All tolerances according to DIN 7168m, unless otherwise stated • Shaft end with tapped centre hole according to DIN 332/2 • Dimensions and drawings are subject to change without prior notice! | <ul style="list-style-type: none"> • Diamètre max. de l'arbre d'entrée (sans bride) 45 mm • Diamètre max. de l'arbre de sortie (sans bride) 85 mm • Position des arbres au milieu d'une période d'arrêt de la came (position d'arrêt normal sur la came) • Les arbres sont disponibles sans rainures de clavette sans supplément de prix • Rainures de clavette selon normes DIN 6885 • Toutes tolérances selon normes DIN 7168m, sauf indications contraires • Centrage en bout d'arbre selon normes DIN 332/T2 • Dimensions et dessins sans engagement de notre part, sous réserve de modifications! |
|---|--|--|



Codeliste / Code list / Liste des codes

Schritt- winkel Step angle / Angle de transfert	Stop- zahl Number of stops / Nombre d'arrêts	Schalt- winkel Indexing angle / Angle d'indexage	Code	Beschleu- nigungsform Acceleration curve / Courbe d'accélération	Abtriebsdrehmomente (Nm) bei Schritten/min. Output torque (Nm) at steps/min / Couples de sortie (Nm) pour indexages/min				Rollenstern- radius Radius of cam followers position / Rayon de position des galets
					100	300	500	700	
180°	2	300	140 - 6 / 3 - H 150 - 300	MS	520	360	285	240	63
120°	3	300	140 - 6 / 2 - H 150 - 300	MS	600	435	370	310	65
		270	140 - 6 / 2 - H 150 - 270	MS	600	435	365	300	63
		210	140 - 6 / 2 - H 150 - 210	MS	600	430	360	290	65
		180	140 - 6 / 2 - H 150 - 180	MS	570	420	330	265	65
		150	140 - 6 / 2 - H 125 - 150	MS	375	310	235	175	63
90°	4	300	140 - 8 / 2 - H 150 - 300	MS	730	570	490	440	70
		270	140 - 8 / 2 - H 150 - 270	MS	740	580	490	430	70
		210	140 - 8 / 2 - H 125 - 210	MS	465	420	345	295	70
		180	140 - 8 / 2 - H 125 - 180	MS 30	470	430	350	285	70
		150	140 - 8 / 2 - H 100 - 150	MS	280	200	140	80	65
		120	140 - 8 / 2 - H 100 - 120	MS 20	310	200	125	65	65
60°	6	270	140 - 6 - H 150 - 270	MS	710	515	425	375	65
		240	140 - 6 - H 150 - 240	MS	700	510	425	370	65
		210	140 - 6 - H 150 - 210	MS	690	505	420	365	65
		180	140 - 6 - H 150 - 180	MS	675	500	415	355	65
		150	140 - 6 - H 150 - 150	MS	650	490	410	345	65
		120	140 - 6 - H 150 - 120	MS	600	480	380	305	63
		90	140 - 6 - H 125 - 90	MS	380	340	255	185	63
45°	8	270	140 - 8 - H 150 - 270	MS	800	640	540	475	70
		240	140 - 8 - H 150 - 240	MS	790	650	545	475	70
		210	140 - 8 - H 150 - 210	MS	775	655	550	480	70
		180	140 - 8 - H 150 - 180	MS	760	660	550	480	70
		150	140 - 8 - H 150 - 150	MS	500	480	415	350	70
		120	140 - 8 - H 125 - 120	MS	490	475	400	330	70
		90	140 - 8 - H 125 - 90	MS	500	425	355	275	70
36°	10	270	140 - 10 - H 125 - 270	MS	550	440	350	250	70
		180	140 - 10 - H 125 - 180	MS	480	420	300	200	70
		90	140 - 10 - H 125 - 90	MS 10	390	300	220	150	72,5
30°	12	270	140 - 12 - H 100 - 270	MS	415	350	280	250	70
		240	140 - 12 - H 100 - 240	MS	410	350	280	240	70
		210	140 - 12 - H 100 - 210	MS	405	345	275	235	70
		180	140 - 12 - H 100 - 180	MS	400	340	270	230	70
		150	140 - 12 - H 100 - 150	MS	385	340	265	225	70
		120	140 - 12 - H 100 - 120	MS	375	335	260	200	70
		90	140 - 12 - H 100 - 90	MS	350	335	250	185	70
22,5°	16''	270	140 - 8 * 2 - H 150 - 135 / 135	MS	800	790	700	615	70
		240	140 - 8 * 2 - H 150 - 120 / 120	MS	780	775	695	610	70
		210	140 - 8 * 2 - H 150 - 105 / 105	MS	760	760	690	605	70
		180	140 - 8 * 2 - H 150 - 90 / 90	MS	750	740	690	600	70
		150	140 - 8 * 2 - H 150 - 75 / 75	MS	550	515	500	475	70
		120	140 - 8 * 2 - H 125 - 60 / 60	MS	500	485	465	425	70
15°	24''	270	140 - 12 * 2 - H 100 - 135 / 135	MS	420	405	345	320	70
		240	140 - 12 * 2 - H 100 - 120 / 120	MS	415	400	345	315	70
		210	140 - 12 * 2 - H 100 - 105 / 105	MS	410	395	340	310	70
		180	140 - 12 * 2 - H 100 - 90 / 90	MS	405	390	340	300	70
		150	140 - 12 * 2 - H 100 - 75 / 75	MS	385	375	330	285	70
		120	140 - 12 * 2 - H 100 - 60 / 60	MS	370	355	315	270	70
		90	140 - 12 * 2 - H 100 - 45 / 45	MS	350	330	300	250	70

1) Ab 16 Stop-Getriebe erfolgen bei einer Umdrehung der Eingangswelle zwei Schaltungen der Ausgangswelle.

1) From 16-stop gears onwards two indexing of the output shaft are carried out per input shaft revolution.

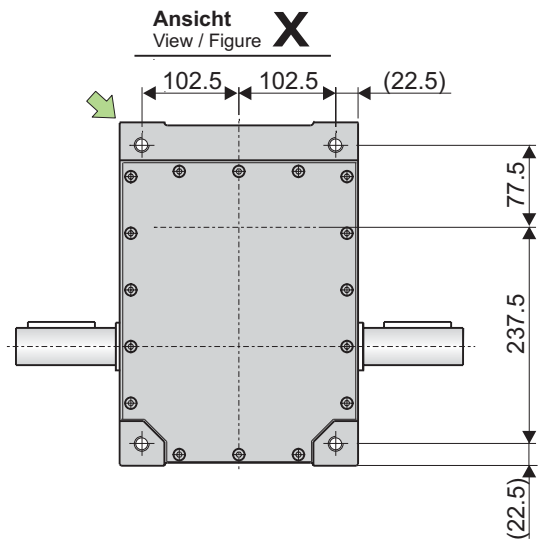
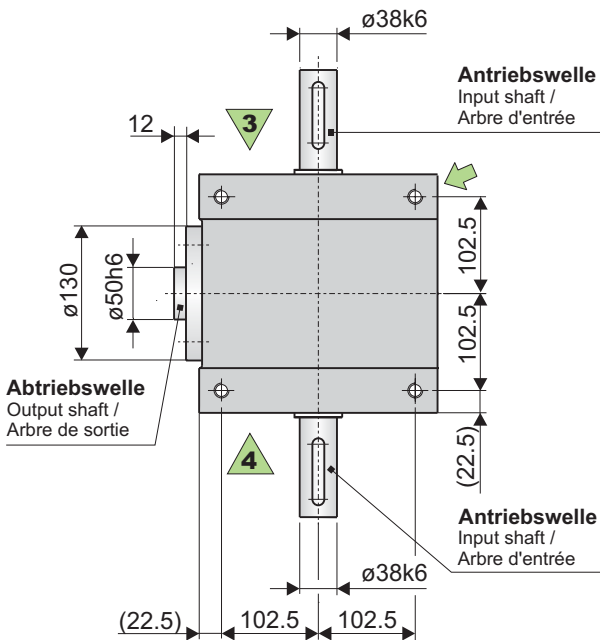
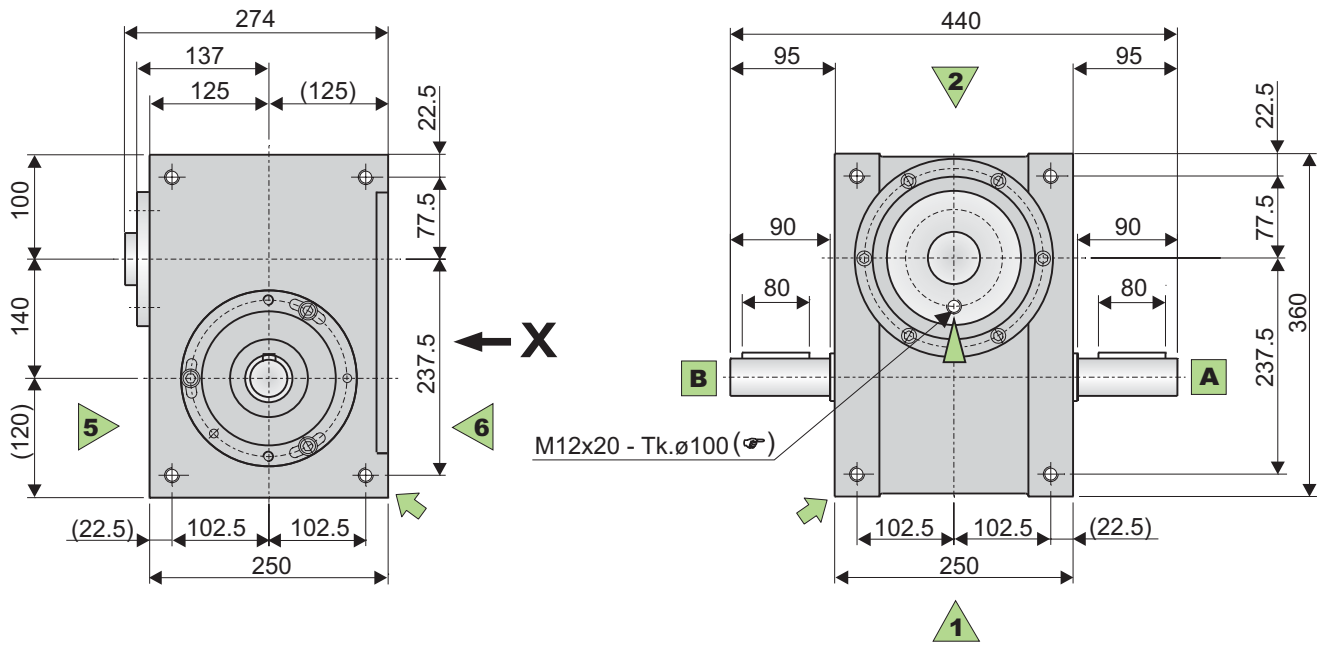
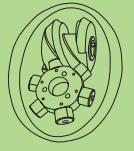
1) Pour un indexeur avec 16 arrêts au minimum, une rotation de l'arbre d'entrée se traduit par deux indexages à l'arbre de sortie.

Neben den hier aufgeführten Standard-Codenummern liefern wir ebenfalls Getriebe mit anderen Stopzahlen und anderen Schaltwinkeln. Ebenfalls sind Pendelausführungen lieferbar.

In addition to the standard code numbers, we also supply gears with other stop numbers and indexing angles. Oscillating designs can also be supplied. /

En plus des références standards nous livrons également des indexeurs avec d'autres nombres d'arrêt et d'autres angles d'indexage.

Nous pouvons également livrer des indexeurs à version oscillante.



☞ Anzahl der Gewindebohrungen bei Bestellung angeben
Please specify number of tapped holes when ordering
Nombre de trous taraudés à indiquer lors de la commande

▶ Position einer Gewindebohrung, wenn Kurve in Rastphase
Position of tapped hole shown in mid dwell of cam
Position d'un trou taraudé pendant une période d'arrêt de la came

➔ M16x30 (4x) an der Befestigungsseite (bei Bestellung angeben)
M16x30 (4x) on mounting face (please specify when ordering)
M16x30 (4x) - face de fixation à indiquer lors de la commande

- | | | |
|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Max. Antriebswellendurchmesser (ohne Bund) 45 mm • Abtriebswelle als Hohlwelle lieferbar • Darstellung der Wellen in Mitte einer Rastphase (Nullstellung) • Wellen ohne Paßfedernuten lieferbar (kein Aufpreis) • Paßfedermaße nach DIN 6885 • Alle Toleranzen nach DIN 7168m, falls keine anderen Angaben • Wellenzapfen mit Gewindezentrierung DIN 332/2 • Abmessungen und Darstellungen unverbindlich, Änderungen bleiben vorbehalten! | <ul style="list-style-type: none"> • Max. input shaft diameter (without collar) 45 mm • Output shaft available as hollow shaft • Shaft position shown in mid dwell (zero of cam) • Shafts available without keyway (no extra charge) • Key dimensions according to DIN 6885 • All tolerances according to DIN 7168m, unless otherwise stated • Shaft end with tapped centre hole according to DIN 332/2 • Dimensions and drawings are subject to change without prior notice! | <ul style="list-style-type: none"> • Diamètre max. de l'arbre d'entrée (sans bride) 45 mm • Arbre de sortie avec arbre creux disponible • Position des arbres au milieu d'une période d'arrêt de la came (position d'arrêt normal sur la came) • Les arbres sont disponibles sans rainures de clavette sans supplément de prix • Rainures de clavette selon normes DIN 6885 • Toutes tolérances selon normes DIN 7168m, sauf indications contraires • Centrage en bout d'arbre selon normes DIN 332/T2 • Dimensions et dessins sans engagement de notre part, sous réserve de modifications! |
|--|---|--|



Codeliste / Code list / Liste des codes

Schritt- winkel Step angle / Angle de transfert	Stop- zahl Number of stops / Nombre d'arrêts	Schalt- winkel Indexing angle / Angle d'indexage	Code	Beschleu- nigungsform Acceleration curve / Courbe d'accélération	Abtriebsdrehmomente (Nm) bei Schritten/min. Output torque (Nm) at steps/min / Couples de sortie (Nm) pour indexages/min				Rollenstern- radius Radius of cam followers position / Rayon de position des galets
					100	300	500	700	
180°	2	300	140 - 6 / 3 - H 150 - 300	MS	520	360	285	240	63
120°	3	300	140 - 6 / 2 - H 150 - 300	MS	600	435	370	310	65
		270	140 - 6 / 2 - H 150 - 270	MS	600	435	365	300	63
		210	140 - 6 / 2 - H 150 - 210	MS	600	430	360	290	65
		180	140 - 6 / 2 - H 150 - 180	MS	570	420	330	265	65
		150	140 - 6 / 2 - H 125 - 150	MS	375	310	235	175	63
90°	4	300	140 - 8 / 2 - H 150 - 300	MS	730	570	490	440	70
		270	140 - 8 / 2 - H 150 - 270	MS	740	580	490	430	70
		210	140 - 8 / 2 - H 125 - 210	MS	465	420	345	295	70
		180	140 - 8 / 2 - H 125 - 180	MS 30	470	430	350	285	70
		150	140 - 8 / 2 - H 100 - 150	MS	280	200	140	80	65
		120	140 - 8 / 2 - H 100 - 120	MS 20	310	200	125	65	65
60°	6	270	140 - 6 - H 150 - 270	MS	710	515	425	375	65
		240	140 - 6 - H 150 - 240	MS	700	510	425	370	65
		210	140 - 6 - H 150 - 210	MS	690	505	420	365	65
		180	140 - 6 - H 150 - 180	MS	675	500	415	355	65
		150	140 - 6 - H 150 - 150	MS	650	490	410	345	65
		120	140 - 6 - H 150 - 120	MS	600	480	380	305	63
		90	140 - 6 - H 125 - 90	MS 30	380	340	255	185	63
45°	8	270	140 - 8 - H 150 - 270	MS	800	640	540	475	70
		240	140 - 8 - H 150 - 240	MS	790	650	545	475	70
		210	140 - 8 - H 150 - 210	MS	775	655	550	480	70
		180	140 - 8 - H 150 - 180	MS	760	660	550	480	70
		150	140 - 8 - H 150 - 150	MS	500	480	415	350	70
		120	140 - 8 - H 125 - 120	MS	490	475	400	330	70
		90	140 - 8 - H 125 - 90	MS	440	425	355	275	70
36°	10	270	140 - 10 - H 125 - 270	MS	550	440	350	250	70
		180	140 - 10 - H 125 - 180	MS	480	420	300	200	70
		90	140 - 10 - H 125 - 90	MS 10	390	300	220	150	70,5
30°	12	270	140 - 12 - H 100 - 270	MS	415	350	280	250	70
		240	140 - 12 - H 100 - 240	MS	410	350	280	240	70
		210	140 - 12 - H 100 - 210	MS	405	345	275	235	70
		180	140 - 12 - H 100 - 180	MS	400	340	270	230	70
		150	140 - 12 - H 100 - 150	MS	385	340	265	225	70
		120	140 - 12 - H 100 - 120	MS	375	335	260	200	70
		90	140 - 12 - H 100 - 90	MS	350	335	250	185	70
22,5°	16''	270	140 - 8*2 - H 150 - 135 / 135	MS	800	790	700	615	70
		240	140 - 8*2 - H 150 - 120 / 120	MS	780	775	695	610	70
		210	140 - 8*2 - H 150 - 105 / 105	MS	760	760	690	605	70
		180	140 - 8*2 - H 150 - 90 / 90	MS	750	740	690	600	70
		150	140 - 8*2 - H 150 - 75 / 75	MS	550	515	500	475	70
		120	140 - 8*2 - H 125 - 60 / 60	MS	500	485	465	425	70
15°	24''	270	140 - 12*2 - H 100 - 135 / 135	MS	420	405	345	320	70
		240	140 - 12*2 - H 100 - 120 / 120	MS	415	400	345	315	70
		210	140 - 12*2 - H 100 - 105 / 105	MS	410	395	340	310	70
		180	140 - 12*2 - H 100 - 90 / 90	MS	405	390	340	300	70
		150	140 - 12*2 - H 100 - 75 / 75	MS	385	375	330	285	70
		120	140 - 12*2 - H 100 - 60 / 60	MS	370	355	315	270	70
		90	140 - 12*2 - H 100 - 45 / 45	MS	350	330	300	250	70

1) Ab 16 Stop-Getriebe erfolgen bei einer Umdrehung der Eingangswelle zwei Schaltungen der Ausgangswelle.

1) From 16-stop gears onwards two indexing of the output shaft are carried out per input shaft revolution.

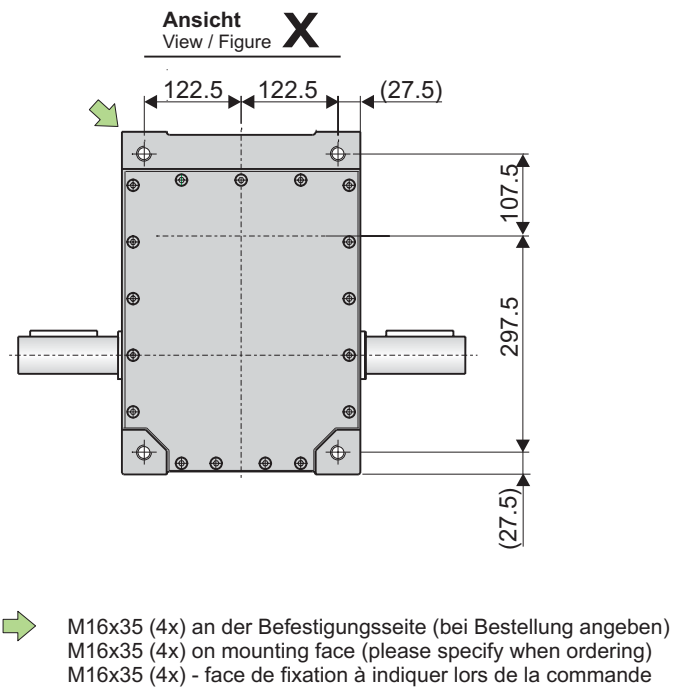
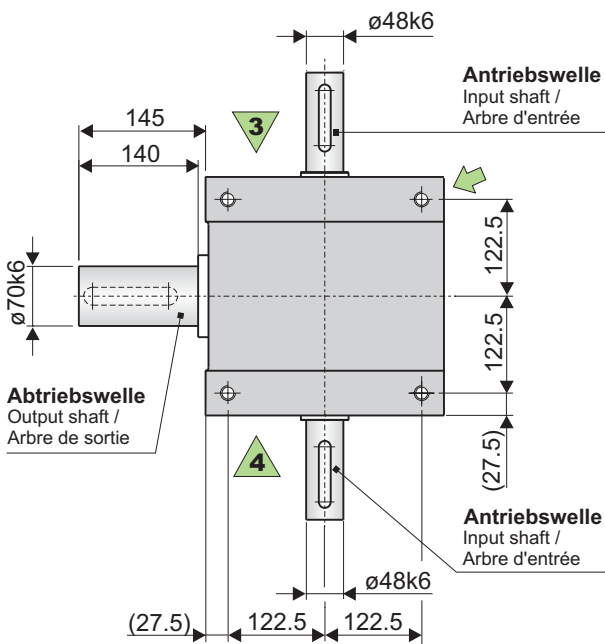
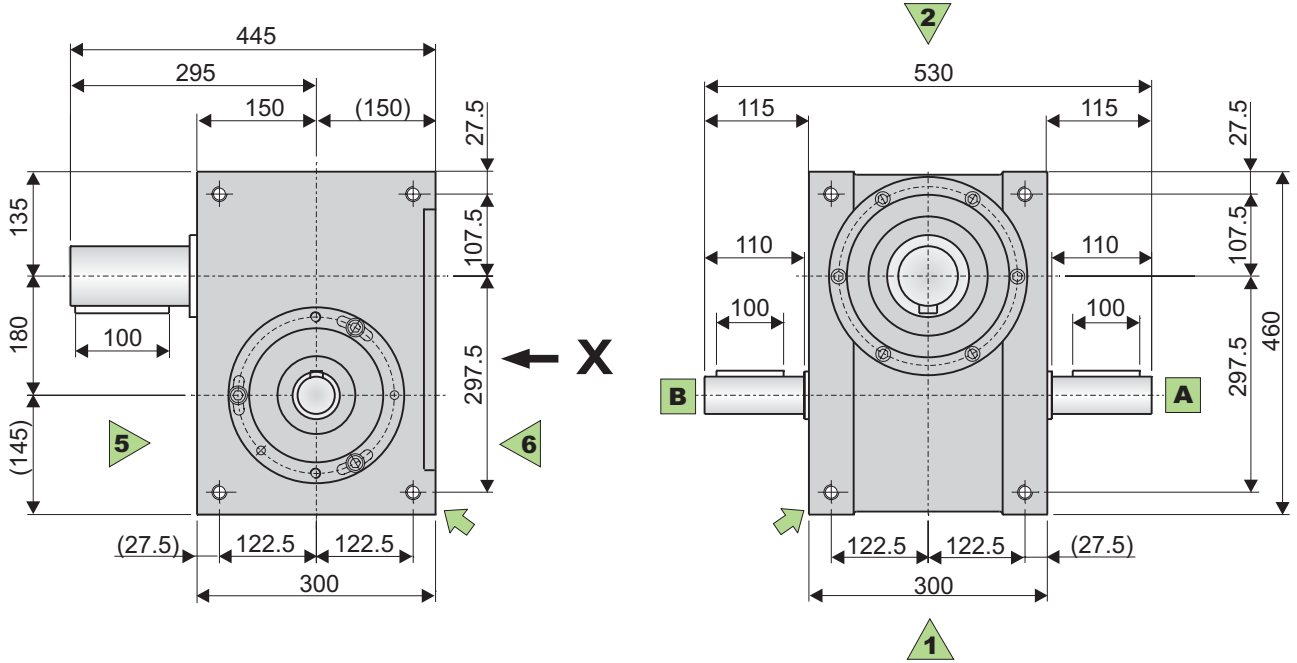
1) Pour un indexeur avec 16 arrêts au minimum, une rotation de l'arbre d'entrée se traduit par deux indexages à l'arbre de sortie.

Neben den hier aufgeführten Standard-Codenummern liefern wir ebenfalls Getriebe mit anderen Stopzahlen und anderen Schaltwinkeln. Ebenfalls sind Pendelausführungen lieferbar.

In addition to the standard code numbers, we also supply gears with other stop numbers and indexing angles. Oscillating designs can also be supplied.

En plus des références standards nous livrons également des indexeurs avec d'autres nombres d'arrêt et d'autres angles d'indexage.

Nous pouvons également livrer des indexeurs à version oscillante.



- | | | |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Max. Antriebswellendurchmesser (ohne Bund) 60 mm • Max. Abtriebswellendurchmesser (ohne Bund) 110 mm • Darstellung der Wellen in Mitte einer Rastphase (Nullstellung) • Wellen ohne Paßfedernuten lieferbar (kein Aufpreis) • Paßfedermaße nach DIN 6885 • Alle Toleranzen nach DIN 7168m, falls keine anderen Angaben • Wellenzapfen mit Gewindezentrierung DIN 332/2 • Abmessungen und Darstellungen unverbindlich, Änderungen bleiben vorbehalten! | <ul style="list-style-type: none"> • Max. input shaft diameter (without collar) 60 mm • Max. output shaft diameter (without collar) 110 mm • Shaft position shown in mid dwell (zero of cam) • Shafts available without keyway (no extra charge) • Key dimensions according to DIN 6885 • All tolerances according to DIN 7168m, unless otherwise stated • Shaft end with tapped centre hole according to DIN 332/2 • Dimensions and drawings are subject to change without prior notice! | <ul style="list-style-type: none"> • Diamètre max. de l'arbre d'entrée (sans bride) 60 mm • Diamètre max. de l'arbre de sortie (sans bride) 110 mm • Position des arbres au milieu d'une période d'arrêt de la came (position d'arrêt normal sur la came) • Les arbres sont disponibles sans rainures de clavette sans supplément de prix • Rainures de clavette selon normes DIN 6885 • Toutes tolérances selon normes DIN 7168m, sauf indications contraires • Centrage en bout d'arbre selon normes DIN 332/T2 • Dimensions et dessins sans engagement de notre part, sous réserve de modifications! |
|--|---|---|



Codeliste / Code list / Liste des codes

Schritt- winkel Step angle / Angle de transfert	Stop- zahl Number of stops / Nombre d'arrêts	Schalt- winkel Indexing angle / Angle d'indexage	Code	Beschleu- nigungsform Acceleration curve / Courbe d'accélération	Abtriebsdrehmomente (Nm) bei Schritten/min. Output torque (Nm) at steps/min / Couples de sortie (Nm) pour indexages/min				Rollenstern- radius Radius of cam followers position / Rayon de position des galets
					100	300	500	700	
180°	2	300	180 - 6 / 3 - H 200 - 300	MS	1100	800	650	550	90
120°	3	300	180 - 6 / 2 - H 200 - 300	MS	1250	900	780	680	87
		270	180 - 6 / 2 - H 200 - 270	MS	1300	920	770	650	83
		210	180 - 6 / 2 - H 200 - 210	MS 30	1350	950	780	640	83
		180	180 - 6 / 2 - H 175 - 180	MS	1200	850	620	480	80
		150	180 - 6 / 2 - H 175 - 150	MS 30	900	650	500	375	80
90°	4	300	180 - 8 / 2 - H 175 - 300	MS	1180	950	770	700	90
		270	180 - 8 / 2 - H 175 - 270	MS	1210	930	750	650	90
		210	180 - 8 / 2 - H 175 - 210	MS 30	1200	950	750	615	90
		180	180 - 8 / 2 - H 175 - 180	MS 30	900	700	550	340	90
		150	180 - 8 / 2 - H 150 - 150	MS 30	800	620	450	280	90
60°	6	120	180 - 8 / 2 - H 150 - 120	MS 50	750	580	350	90	90
		300	180 - 6 - H 200 - 300	MS	1500	1065	900	800	90
		270	180 - 6 - H 200 - 270	MS	1500	1065	900	800	90
		210	180 - 6 - H 200 - 210	MS	1540	1100	910	810	90
		180	180 - 6 - H 200 - 180	MS	1550	1100	910	800	90
45°	8	150	180 - 6 - H 200 - 150	MS	1550	1100	900	750	90
		120	180 - 6 - H 200 - 120	MS	1460	1050	830	680	90
		90	180 - 6 - H 200 - 90	MS 20	1400	1020	760	520	85
		300	180 - 8 - H 200 - 300	MS	1600	1260	1100	950	90
		270	180 - 8 - H 175 - 270	MS	1380	1060	900	820	90
36°	10	210	180 - 8 - H 175 - 210	MS	1350	1100	900	790	90
		180	180 - 8 - H 175 - 180	MS	1300	1100	900	775	90
		150	180 - 8 - H 175 - 150	MS	1250	1090	880	735	90
		120	180 - 8 - H 175 - 120	MS	1160	1050	820	650	90
		90	180 - 8 - H 175 - 90	MS	1100	1025	750	480	90
30°	12	270	180 - 10 - H 150 - 270	MS	1000	850	750	600	90
		180	180 - 10 - H 150 - 180	MS	900	800	650	400	87
		90	180 - 10 - H 150 - 90	MS 30	600	475	350	200	83
		270	180 - 12 - H 125 - 270	MS	750	690	580	500	90
		240	180 - 12 - H 125 - 240	MS	750	730	620	530	90
22,5°	16''	210	180 - 12 - H 125 - 210	MS	740	730	620	530	90
		180	180 - 12 - H 125 - 180	MS	725	720	615	530	90
		150	180 - 12 - H 125 - 150	MS	720	700	600	500	90
		120	180 - 12 - H 125 - 120	MS	700	675	590	475	90
		90	180 - 12 - H 125 - 90	MS	650	600	530	380	90
15°	24''	270	180 - 8*2 - H 175 - 135 / 135	MS	1385	1320	1120	965	90
		240	180 - 8*2 - H 175 - 120 / 120	MS	1375	1330	1130	970	90
		210	180 - 8*2 - H 175 - 105 / 105	MS	1350	1330	1135	975	90
		180	180 - 8*2 - H 175 - 90 / 90	MS	1300	1280	1130	975	90
		150	180 - 8*2 - H 175 - 75 / 75	MS	1250	1240	1100	940	90
15°	24''	120	180 - 8*2 - H 175 - 60 / 60	MS	1150	1130	1050	850	87
		270	180 - 12*2 - H 125 - 135 / 135	MS	755	735	730	650	90
		240	180 - 12*2 - H 125 - 120 / 120	MS	750	730	725	645	90
		210	180 - 12*2 - H 125 - 105 / 105	MS	745	725	720	640	90
		180	180 - 12*2 - H 125 - 90 / 90	MS	735	715	700	635	90
15°	24''	150	180 - 12*2 - H 125 - 75 / 75	MS	720	700	675	615	90
		120	180 - 12*2 - H 125 - 60 / 60	MS	700	675	630	550	90
		90	180 - 12*2 - H 125 - 45 / 45	MS	650	600	550	450	87

1) Ab 16 Stop-Getriebe erfolgen bei einer Umdrehung der Eingangswelle zwei Schaltungen der Ausgangswelle.

1) From 16-stop gears onwards two indexing of the output shaft are carried out per input shaft revolution.

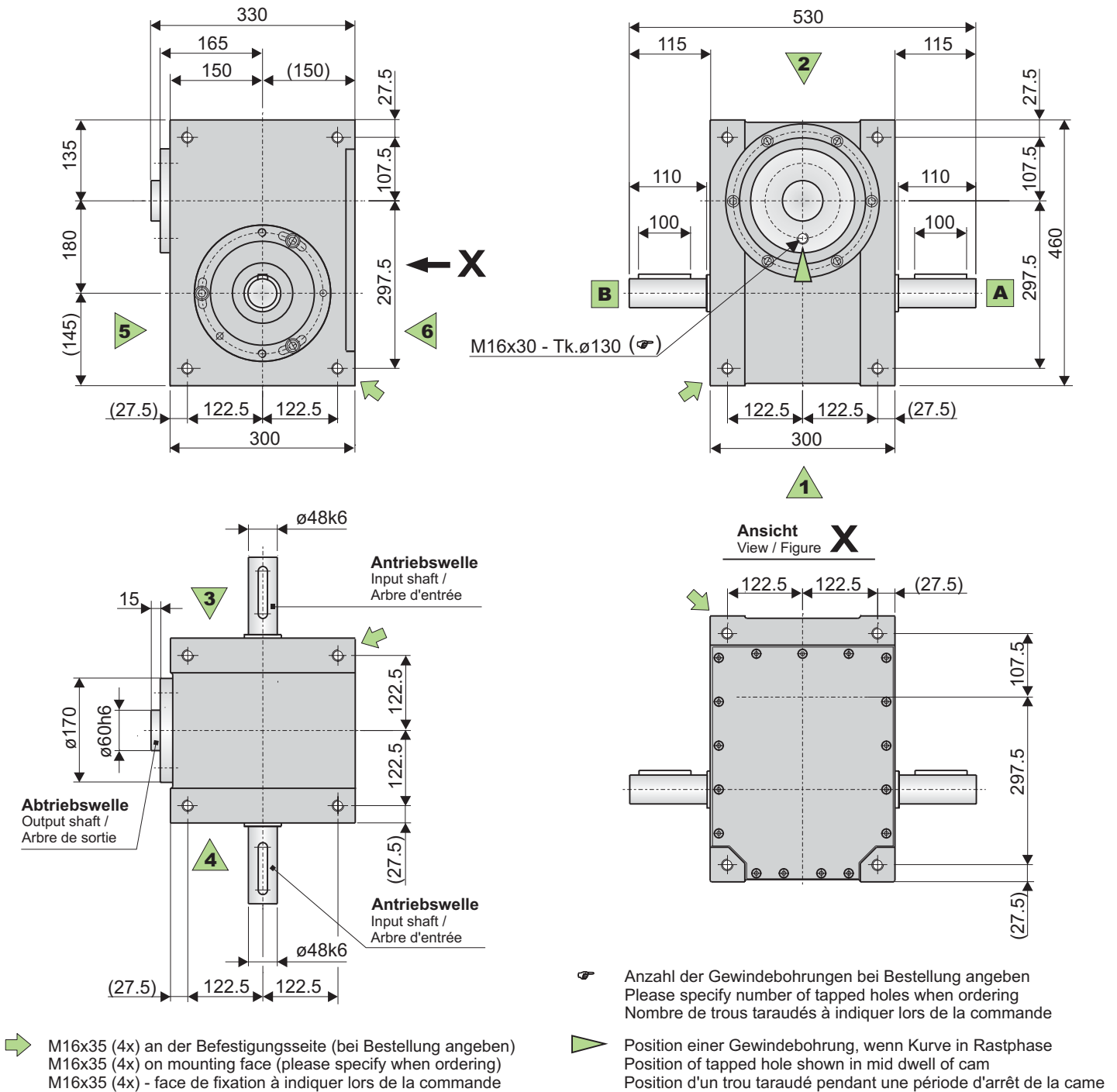
1) Pour un indexeur avec 16 arrêts au minimum, une rotation de l'arbre d'entrée se traduit par deux indexages à l'arbre de sortie.

Neben den hier aufgeführten Standard-Codenummern liefern wir ebenfalls Getriebe mit anderen Stopzahlen und anderen Schaltwinkeln. Ebenfalls sind Pendelausführungen lieferbar.

In addition to the standard code numbers, we also supply gears with other stop numbers and indexing angles. Oscillating designs can also be supplied. /

En plus des références standards nous livrons également des indexeurs avec d'autres nombres d'arrêt et d'autres angles d'indexage.

Nous pouvons également livrer des indexeurs à version oscillante.



➔ M16x35 (4x) an der Befestigungsseite (bei Bestellung angeben)
 M16x35 (4x) on mounting face (please specify when ordering)
 M16x35 (4x) - face de fixation à indiquer lors de la commande

- | | | |
|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Max. Antriebswellendurchmesser (ohne Bund) 60 mm • Abtriebswelle als Hohlwelle lieferbar • Darstellung der Wellen in Mitte einer Rastphase (Nullstellung) • Wellen ohne Paßfedernuten lieferbar (kein Aufpreis) • Paßfedermaße nach DIN 6885 • Alle Toleranzen nach DIN 7168m, falls keine anderen Angaben • Wellenzapfen mit Gewindezentrierung DIN 332/2 • Abmessungen und Darstellungen unverbindlich, Änderungen bleiben vorbehalten! | <ul style="list-style-type: none"> • Max. input shaft diameter (without collar) 60 mm • Output shaft available as hollow shaft • Shaft position shown in mid dwell (zero of cam) • Shafts available without keyway (no extra charge) • Key dimensions according to DIN 6885 • All tolerances according to DIN 7168m, unless otherwise stated • Shaft end with tapped centre hole according to DIN 332/2 • Dimensions and drawings are subject to change without prior notice! | <ul style="list-style-type: none"> • Diamètre max. de l'arbre d'entrée (sans bride) 60 mm • Arbre de sortie avec arbre creux disponible • Position des arbres au milieu d'une période d'arrêt de la came (position d'arrêt normal sur la came) • Les arbres sont disponibles sans rainures de clavette sans supplément de prix • Rainures de clavette selon normes DIN 6885 • Toutes tolérances selon normes DIN 7168m, sauf indications contraires • Centrage en bout d'arbre selon normes DIN 332/T2 • Dimensions et dessins sans engagement de notre part, sous réserve de modifications! |
|--|---|--|



Codeliste / Code list / Liste des codes

Schritt- winkel Step angle / Angle de transfert Ψ	Stop- zahl Number of stops / Nombre d'arrêts	Schalt- winkel Indexing angle / Angle d'indexage Φ_S	Code	Beschleu- nigungsform Acceleration curve / Courbe d'accélération	Abtriebsdrehmomente (Nm) bei Schritten/min. Output torque (Nm) at steps/min / Couples de sortie (Nm) pour indexages/min				Rollenstern- radius Radius of cam followers position / Rayon de position des galets
					100	300	500	700	
180°	2	300	180 - 6 / 3 - H 200 - 300	MS	1100	800	650	550	90
120°	3	300	180 - 6 / 2 - H 200 - 300	MS	1250	900	780	660	87
		270	180 - 6 / 2 - H 200 - 270	MS	1300	920	770	650	83
		210	180 - 6 / 2 - H 200 - 210	MS 30	1350	950	780	640	83
		180	180 - 6 / 2 - H 175 - 180	MS	1200	850	620	480	80
		150	180 - 6 / 2 - H 175 - 150	MS 30	900	650	500	375	80
90°	4	300	180 - 8 / 2 - H 175 - 300	MS	1180	950	770	700	90
		270	180 - 8 / 2 - H 175 - 270	MS	1210	930	750	650	90
		210	180 - 8 / 2 - H 175 - 210	MS 30	1200	950	750	615	90
		180	180 - 8 / 2 - H 175 - 180	MS 30	900	700	550	340	90
		150	180 - 8 / 2 - H 150 - 150	MS 30	800	620	450	280	90
60°	6	120	180 - 8 / 2 - H 150 - 120	MS 50	750	580	350	90	90
		300	180 - 6 - H 200 - 300	MS	1500	1065	900	800	90
		270	180 - 6 - H 200 - 270	MS	1500	1065	900	800	90
		210	180 - 6 - H 200 - 210	MS	1540	1100	910	810	90
		180	180 - 6 - H 200 - 180	MS	1550	1100	910	800	90
45°	8	150	180 - 6 - H 200 - 150	MS	1550	1100	900	750	90
		120	180 - 6 - H 200 - 120	MS	1460	1050	830	660	90
		90	180 - 6 - H 200 - 90	MS 20	1400	1020	780	520	85
		300	180 - 8 - H 175 - 300	MS	1600	1260	1100	950	90
		270	180 - 8 - H 175 - 270	MS	1380	1060	900	820	90
36°	10	210	180 - 8 - H 175 - 210	MS	1350	1100	900	790	90
		180	180 - 8 - H 175 - 180	MS	1300	1100	900	775	90
		150	180 - 8 - H 175 - 150	MS	1250	1090	880	735	90
		120	180 - 8 - H 175 - 120	MS	1160	1050	820	650	90
		90	180 - 8 - H 175 - 90	MS	1100	1025	750	480	90
30°	12	270	180 - 10 - H 150 - 270	MS	1000	850	750	600	90
		240	180 - 10 - H 150 - 240	MS	900	800	650	400	87
		210	180 - 10 - H 150 - 210	MS 30	600	475	350	200	83
		180	180 - 12 - H 125 - 180	MS	750	690	580	500	90
		150	180 - 12 - H 125 - 150	MS	750	730	620	530	90
22,5°	16 ¹⁾	120	180 - 12 - H 125 - 120	MS	740	730	620	530	90
		90	180 - 12 - H 125 - 90	MS	725	720	615	530	90
		270	180 - 12 + 2 - H 125 - 135 / 135	MS	720	700	600	500	90
		240	180 - 12 + 2 - H 125 - 120 / 120	MS	700	675	590	475	90
		210	180 - 12 + 2 - H 125 - 105 / 105	MS	650	600	530	380	90
15°	24 ¹⁾	180	180 - 8 * 2 - H 175 - 135 / 135	MS	1385	1320	1120	965	90
		150	180 - 8 * 2 - H 175 - 120 / 120	MS	1375	1330	1130	970	90
		120	180 - 8 * 2 - H 175 - 105 / 105	MS	1350	1330	1135	975	90
		90	180 - 8 * 2 - H 175 - 90 / 90	MS	1300	1280	1130	975	90
		60	180 - 8 * 2 - H 175 - 75 / 75	MS	1250	1240	1100	940	90
45	180 - 8 * 2 - H 175 - 60 / 60	MS	1150	1130	1050	850	87		
15°	24 ¹⁾	270	180 - 12 + 2 - H 125 - 135 / 135	MS	755	735	730	650	90
		240	180 - 12 + 2 - H 125 - 120 / 120	MS	750	730	725	645	90
		210	180 - 12 + 2 - H 125 - 105 / 105	MS	745	725	720	640	90
		180	180 - 12 + 2 - H 125 - 90 / 90	MS	735	715	700	635	90
		150	180 - 12 + 2 - H 125 - 75 / 75	MS	720	700	675	615	90
120	180 - 12 + 2 - H 125 - 60 / 60	MS	700	675	630	550	90		
90	180 - 12 + 2 - H 125 - 45 / 45	MS	650	600	550	450	87		

1) Ab 16 Stop-Getriebe erfolgen bei einer Umdrehung der Eingangswelle zwei Schaltungen der Ausgangswelle.

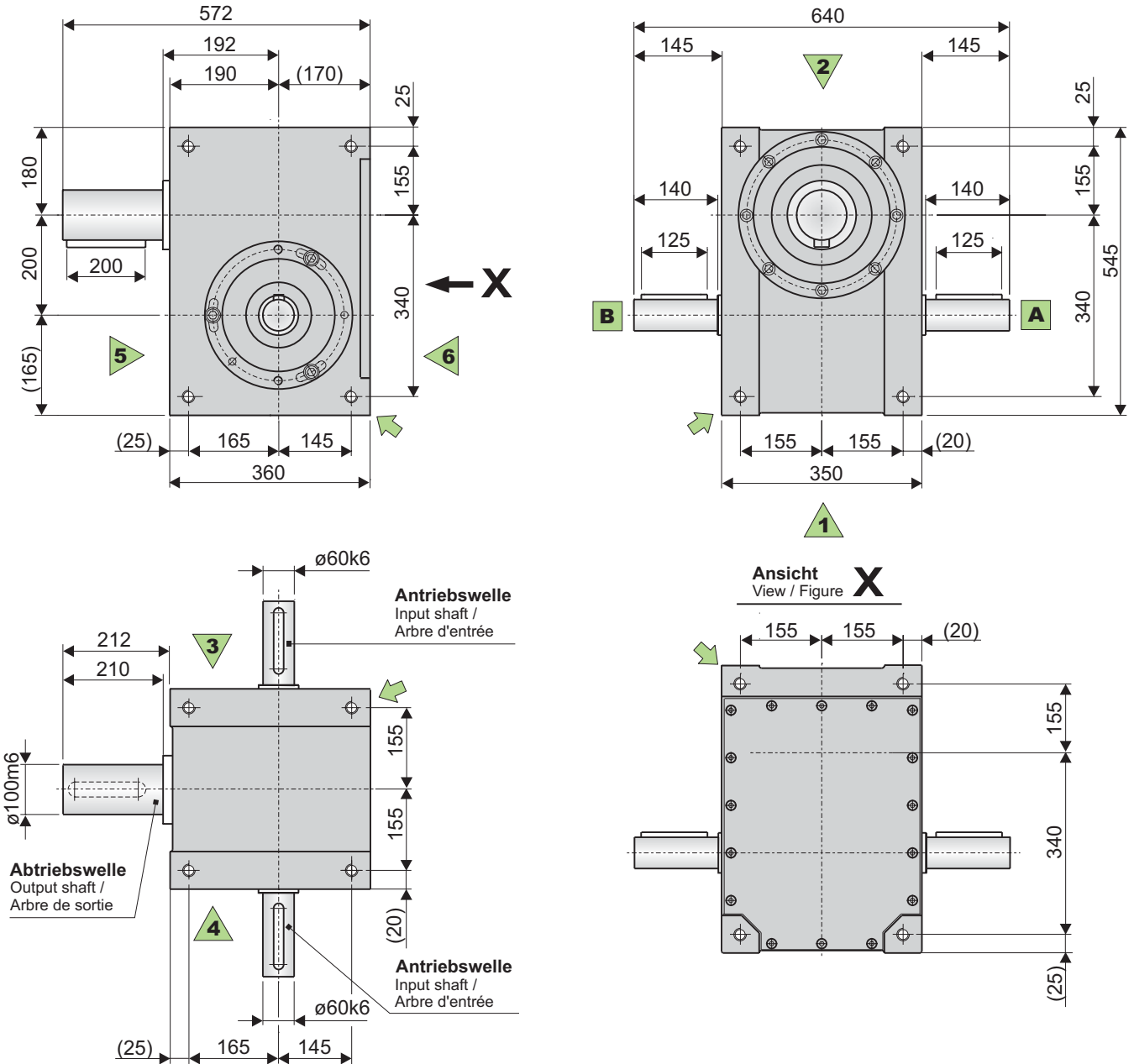
1) From 16-stop gears onwards two indexing of the output shaft are carried out per input shaft revolution.

1) Pour un indexeur avec 16 arrêts au minimum, une rotation de l'arbre d'entrée se traduit par deux indexages à l'arbre de sortie.

Neben den hier aufgeführten Standard-Codenummern liefern wir ebenfalls Getriebe mit anderen Stopzahlen und anderen Schaltwinkeln. Ebenfalls sind Pendelausführungen lieferbar.

In addition to the standard code numbers, we also supply gears with other stop numbers and indexing angles. Oscillating designs can also be supplied. / En plus des références standards nous livrons également des indexeurs avec d'autres nombres d'arrêt et d'autres angles d'indexage.

Nous pouvons également livrer des indexeurs à version oscillante.



➔ M20x30 (4x) an der Befestigungsseite (bei Bestellung angeben)
M20x30 (4x) on mounting face (please specify when ordering)
M20x30 (4x) - face de fixation à indiquer lors de la commande

- | | | |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ● Max. Antriebswellendurchmesser (ohne Bund) 70 mm ● Max. Abtriebswellendurchmesser (ohne Bund) 150 mm ● Darstellung der Wellen in Mitte einer Rastphase (Nullstellung) ● Wellen ohne Paßfedernuten lieferbar (kein Aufpreis) ● Paßfedermaße nach DIN 6885 ● Alle Toleranzen nach DIN 7168m, falls keine anderen Angaben ● Wellenzapfen mit Gewindezentrierung DIN 332/2 ● Abmessungen und Darstellungen unverbindlich, Änderungen bleiben vorbehalten! | <ul style="list-style-type: none"> ● Max. input shaft diameter (without collar) 70 mm ● Max. output shaft diameter (without collar) 150 mm ● Shaft position shown in mid dwell (zero of cam) ● Shafts available without keyway (no extra charge) ● Key dimensions according to DIN 6885 ● All tolerances according to DIN 7168m, unless otherwise stated ● Shaft end with tapped centre hole according to DIN 332/2 ● Dimensions and drawings are subject to change without prior notice! | <ul style="list-style-type: none"> ● Diamètre max. de l'arbre d'entrée (sans bride) 70 mm ● Diamètre max. de l'arbre de sortie (sans bride) 150 mm ● Position des arbres au milieu d'une période d'arrêt de la came (position d'arrêt normal sur la came) ● Les arbres sont disponibles sans rainures de clavette sans supplément de prix ● Rainures de clavette selon normes DIN 6885 ● Toutes tolérances selon normes DIN 7168m, sauf indications contraires ● Centrage en bout d'arbre selon normes DIN 332/T2 ● Dimensions et dessins sans engagement de notre part, sous réserve de modifications! |
|--|---|---|



Codeliste / Code list / Liste des codes

Schritt- winkel Step angle / Angle de transfert	Stop- zahl Number of stops / Nombre d'arrêts	Schalt- winkel Indexing angle / Angle d'indexage	Code	Beschleu- nigungsform Acceleration curve / Courbe d'accélération	Abtriebsdrehmomente (Nm) bei Schritten/min. Output torque (Nm) at steps/min / Couples de sortie (Nm) pour indexages/min				Rollenstern- radius Radius of cam followers position / Rayon de position des galets		
					50	100	200	300			
180°	2	300	200 - 6 / 3 - H 200 - 300	MS	1795	1458	1184	1049	110		
120°	3	300	200 - 6 / 2 - H 250 - 300	MS	3000	2437	1979	1753	115		
		270	200 - 6 / 2 - H 250 - 270	MS	2920	2372	1926	1706	115		
		210	200 - 6 / 2 - H 200 - 210	MS 20	1980	1608	1308	1157	110		
		180	200 - 6 / 2 - H 200 - 180	MS	1700	1381	1122	993	95		
		150	200 - 6 / 2 - H 200 - 150	MS 30	1700	1381	1122	993	95		
90°	4	300	200 - 8 / 2 - H 200 - 300	MS	2220	1803	1465	1297	120		
		270	200 - 8 / 2 - H 200 - 270	MS	2200	1787	1451	1285	120		
		210	200 - 8 / 2 - H 200 - 210	MS 30	2210	1795	1458	1291	120		
		180	200 - 8 / 2 - H 200 - 180	MS 30	2020	1641	1333	1180	105		
		150	200 - 8 / 2 - H 175 - 150	MS 20	1370	1113	904	800	105		
		120	200 - 8 / 2 - H 175 - 120	MS 40	1260	1023	831	736	95		
60°	6	300	200 - 6 - H 300 - 300	MS	4130	3355	2725	2413	121		
		270	200 - 6 - H 300 - 270	MS	4110	3338	2712	2401	121		
		210	200 - 6 - H 300 - 210	MS	4020	3265	2652	2348	121		
		180	200 - 6 - H 250 - 180	MS	3200	2599	2111	1869	125		
		150	200 - 6 - H 250 - 150	MS	2985	2425	1969	1744	115		
		120	200 - 6 - H 200 - 120	MS	1950	1584	1287	1139	110		
		90	200 - 6 - H 200 - 90	MS	1670	1356	1102	976	95		
45°	8	300	200 - 8 - H 250 - 300	MS	3500	2843	2309	2045	125		
		270	200 - 8 - H 250 - 270	MS	3520	2859	2322	2056	125		
		210	200 - 8 - H 250 - 210	MS	3485	2831	2299	2036	125		
		180	200 - 8 - H 250 - 180	MS	3430	2786	2263	2004	125		
		150	200 - 8 - H 200 - 150	MS	2275	1848	1501	1329	120		
		120	200 - 8 - H 200 - 120	MS	2140	1738	1412	1250	115		
		90	200 - 8 - H 175 - 90	MS	1360	1105	897	794	105		
		36°	10	270	200 - 10 - H 200 - 200	MS	2540	2063	1676	1484	130
180	200 - 10 - H 200 - 180			MS	2530	2055	1669	1478	130		
90	200 - 10 - H 175 - 90			MS	1480	1202	976	865	110		
30°	12			270	200 - 12 - H 200 - 270	MS	2575	2092	1699	1504	130
				240	200 - 12 - H 200 - 240	MS	2590	2104	1709	1513	130
				210	200 - 12 - H 200 - 210	MS	2600	2112	1715	1519	130
				180	200 - 12 - H 175 - 180	MS	1840	1495	1214	1075	130
				150	200 - 12 - H 175 - 150	MS	1820	1478	1201	1063	130
				120	200 - 12 - H 150 - 120	MS	1325	1076	874	774	120
				90	200 - 12 - H 150 - 90	MS	1225	995	808	716	120
22,5°	16''	270	200 - 8 * 2 - H 250 - 135 / 135	MS	3240	2632	2138	1893	125		
		240	200 - 8 * 2 - H 250 - 120 / 120	MS	3185	2587	2101	1861	125		
		210	200 - 8 * 2 - H 200 - 105 / 105	MS	2165	1759	1428	1265	120		
		180	200 - 8 * 2 - H 200 - 90 / 90	MS	2070	1681	1366	1209	115		
		150	200 - 8 * 2 - H 200 - 75 / 75	MS	1910	1551	1260	1116	105		
		120	200 - 8 * 2 - H 175 - 60 / 60	MS	1260	1023	831	736	95		
15°	24''	270	200 - 12 * 2 - H 175 - 135 / 135	MS	1760	1430	1161	1028	130		
		240	200 - 12 * 2 - H 175 - 120 / 120	MS	1760	1430	1161	1028	130		
		210	200 - 12 * 2 - H 175 - 105 / 105	MS	1740	1413	1148	1016	130		
		180	200 - 12 * 2 - H 175 - 90 / 90	MS	1715	1393	1131	1002	130		
		150	200 - 12 * 2 - H 175 - 75 / 75	MS	1610	1308	1062	941	120		
		120	200 - 12 * 2 - H 150 - 60 / 60	MS	1210	983	798	707	120		
		90	200 - 12 * 2 - H 150 - 45 / 45	MS	1080	877	713	631	110		

1) Ab 16 Stop-Getriebe erfolgen bei einer Umdrehung der Eingangswelle zwei Schaltungen der Ausgangswelle.

1) From 16-stop gears onwards two indexing of the output shaft are carried out per input shaft revolution.

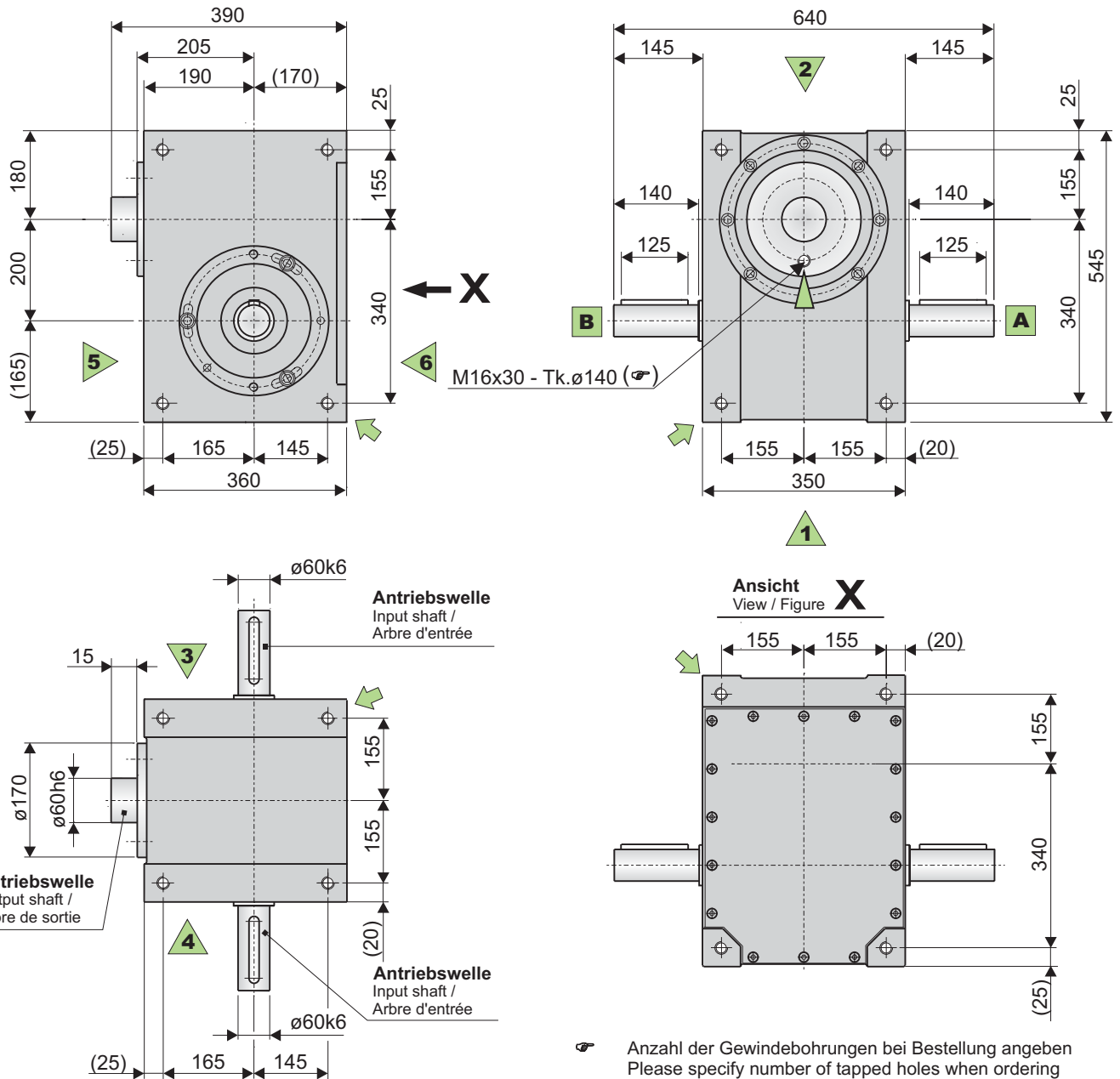
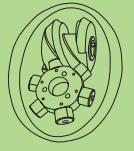
1) Pour un indexeur avec 16 arrêts au minimum, une rotation de l'arbre d'entrée se traduit par deux indexages à l'arbre de sortie.

Neben den hier aufgeführten Standard-Codenummern liefern wir ebenfalls Getriebe mit anderen Stopzahlen und anderen Schaltwinkeln. Ebenfalls sind Pendelausführungen lieferbar.

In addition to the standard code numbers, we also supply gears with other stop numbers and indexing angles. Oscillating designs can also be supplied.

En plus des références standards nous livrons également des indexeurs avec d'autres nombres d'arrêt et d'autres angles d'indexage.

Nous pouvons également livrer des indexeurs à version oscillante.



➔ M20x30 (4x) an der Befestigungsseite (bei Bestellung angeben)
 M20x30 (4x) on mounting face (please specify when ordering)
 M20x30 (4x) - face de fixation à indiquer lors de la commande

➤ Position einer Gewindebohrung, wenn Kurve in Rastphase
 Position of tapped hole shown in mid dwell of cam
 Position d'un trou taraudé pendant une période d'arrêt de la came

⌘ Anzahl der Gewindebohrungen bei Bestellung angeben
 Please specify number of tapped holes when ordering
 Nombre de trous taraudés à indiquer lors de la commande

- | | | |
|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ● Max. Antriebswellendurchmesser (ohne Bund) 70 mm ● Abtriebswelle als Hohlwelle lieferbar ● Darstellung der Wellen in Mitte einer Rastphase (Nullstellung) ● Wellen ohne Paßfedernuten lieferbar (kein Aufpreis) ● Paßfedermaße nach DIN 6885 ● Alle Toleranzen nach DIN 7168m, falls keine anderen Angaben ● Wellenzapfen mit Gewindezentrierung DIN 332/2 ● Abmessungen und Darstellungen unverbindlich, Änderungen bleiben vorbehalten! | <ul style="list-style-type: none"> ● Max. input shaft diameter (without collar) 70 mm ● Output shaft available as hollow shaft ● Shaft position shown in mid dwell (zero of cam) ● Shafts available without keyway (no extra charge) ● Key dimensions according to DIN 6885 ● All tolerances according to DIN 7168m, unless otherwise stated ● Shaft end with tapped centre hole according to DIN 332/2 ● Dimensions and drawings are subject to change without prior notice! | <ul style="list-style-type: none"> ● Diamètre max. de l'arbre d'entrée (sans bride) 70 mm ● Arbre de sortie avec arbre creux disponible ● Position des arbres au milieu d'une période d'arrêt de la came (position d'arrêt normal sur la came) ● Les arbres sont disponibles sans rainures de clavette sans supplément de prix ● Rainures de clavette selon normes DIN 6885 ● Toutes tolérances selon normes DIN 7168m, sauf indications contraires ● Centrage en bout d'arbre selon normes DIN 332/T2 ● Dimensions et dessins sans engagement de notre part, sous réserve de modifications! |
|--|---|--|



Codeliste / Code list / Liste des codes

Schritt- winkel Step angle / Angle de transfert Ψ	Stop- zahl Number of stops / Nombre d'arrêts	Schalt- winkel Indexing angle / Angle d'indexage Φ_S	Code	Beschleu- nigungsform Acceleration curve / Courbe d'accélération	Abtriebsdrehmomente (Nm) bei Schritten/min. Output torque (Nm) at steps/min / Couples de sortie (Nm) pour indexages/min				Rollenstern- radius Radius of cam followers position / Rayon de position des galets
					50	100	200	300	
180°	2	300	200 - 6 / 3 - H 200 - 300	MS	1795	1458	1184	1049	110
120°	3	300	200 - 6 / 2 - H 250 - 300	MS	3000	2437	1979	1753	115
		270	200 - 6 / 2 - H 250 - 270	MS	2920	2372	1926	1706	115
		210	200 - 6 / 2 - H 200 - 210	MS 20	1980	1608	1306	1157	110
		180	200 - 6 / 2 - H 200 - 180	MS	1700	1381	1122	993	95
		150	200 - 6 / 2 - H 200 - 150	MS 30	1700	1381	1122	993	95
90°	4	300	200 - 8 / 2 - H 200 - 300	MS	2220	1803	1465	1297	120
		270	200 - 8 / 2 - H 200 - 270	MS	2200	1787	1451	1285	120
		210	200 - 8 / 2 - H 200 - 210	MS 30	2210	1795	1458	1291	120
		180	200 - 8 / 2 - H 200 - 180	MS 30	2020	1641	1333	1180	105
		150	200 - 8 / 2 - H 175 - 150	MS 20	1370	1113	904	800	105
		120	200 - 8 / 2 - H 175 - 120	MS 40	1260	1023	831	736	95
60°	6	300	200 - 6 - H 300 - 300	MS	4130	3355	2725	2413	121
		270	200 - 6 - H 300 - 270	MS	4110	3338	2712	2401	121
		210	200 - 6 - H 300 - 210	MS	4020	3265	2652	2348	121
		180	200 - 6 - H 250 - 180	MS	3200	2599	2111	1869	125
		150	200 - 6 - H 250 - 150	MS	2985	2425	1969	1744	115
		120	200 - 6 - H 200 - 120	MS	1950	1584	1287	1139	110
		90	200 - 6 - H 200 - 90	MS	1670	1356	1102	976	95
45°	8	300	200 - 8 - H 250 - 300	MS	3500	2843	2309	2045	125
		270	200 - 8 - H 250 - 270	MS	3520	2859	2322	2056	125
		210	200 - 8 - H 250 - 210	MS	3485	2831	2299	2036	125
		180	200 - 8 - H 250 - 180	MS	3430	2786	2263	2004	125
		150	200 - 8 - H 200 - 150	MS	2275	1848	1501	1329	120
		120	200 - 8 - H 200 - 120	MS	2140	1738	1412	1250	115
		90	200 - 8 - H 175 - 90	MS	1360	1105	897	794	105
36°	10	270	200 - 10 - H 200 - 200	MS	2540	2063	1676	1484	130
		180	200 - 10 - H 200 - 180	MS	2530	2055	1669	1478	130
		90	200 - 10 - H 175 - 90	MS	1480	1202	976	865	110
30°	12	270	200 - 12 - H 200 - 270	MS	2575	2092	1699	1504	130
		240	200 - 12 - H 200 - 240	MS	2590	2104	1709	1513	130
		210	200 - 12 - H 200 - 210	MS	2600	2112	1715	1519	130
		180	200 - 12 - H 175 - 180	MS	1840	1495	1214	1075	130
		150	200 - 12 - H 175 - 150	MS	1820	1478	1201	1063	130
		120	200 - 12 - H 150 - 120	MS	1325	1076	874	774	120
		90	200 - 12 - H 150 - 90	MS	1225	995	808	716	120
22,5°	16''	270	200 - 8+2 - H 250 - 135 / 135	MS	3240	2632	2138	1893	125
		240	200 - 8+2 - H 250 - 120 / 120	MS	3185	2587	2101	1861	125
		210	200 - 8+2 - H 200 - 105 / 105	MS	2165	1759	1428	1265	120
		180	200 - 8+2 - H 200 - 90 / 90	MS	2070	1681	1366	1209	115
		150	200 - 8+2 - H 200 - 75 / 75	MS	1910	1551	1260	1116	105
		120	200 - 8+2 - H 175 - 60 / 60	MS	1260	1023	831	736	95
15°	24''	270	200 - 12+2 - H 175 - 135 / 135	MS	1760	1430	1161	1028	130
		240	200 - 12+2 - H 175 - 120 / 120	MS	1760	1430	1161	1028	130
		210	200 - 12+2 - H 175 - 105 / 105	MS	1740	1413	1148	1016	130
		180	200 - 12+2 - H 175 - 90 / 90	MS	1715	1393	1131	1002	130
		150	200 - 12+2 - H 175 - 75 / 75	MS	1610	1308	1062	941	120
		120	200 - 12+2 - H 150 - 60 / 60	MS	1210	983	798	707	120
		90	200 - 12+2 - H 150 - 45 / 45	MS	1080	877	713	631	110

1) Ab 16 Stop-Getriebe erfolgen bei einer Umdrehung der Eingangswelle zwei Schaltungen der Ausgangswelle.

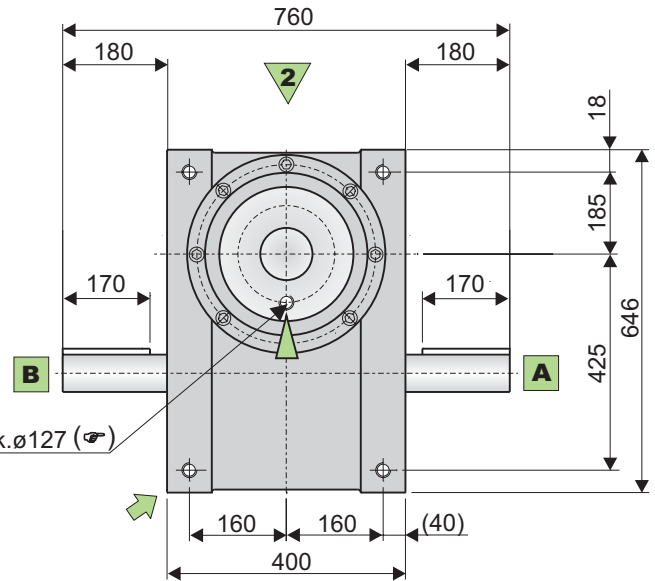
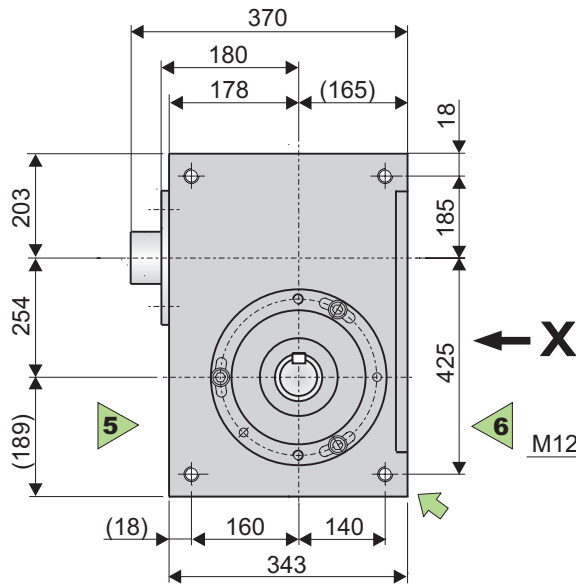
1) From 16-stop gears onwards two indexing of the output shaft are carried out per input shaft revolution.

1) Pour un indexeur avec 16 arrêts au minimum, une rotation de l'arbre d'entrée se traduit par deux indexages à l'arbre de sortie.

Neben den hier aufgeführten Standard-Codenummern liefern wir ebenfalls Getriebe mit anderen Stopzahlen und anderen Schaltwinkeln. Ebenfalls sind Pendelausführungen lieferbar.

In addition to the standard code numbers, we also supply gears with other stop numbers and indexing angles. Oscillating designs can also be supplied. / En plus des références standards nous livrons également des indexeurs avec d'autres nombres d'arrêt et d'autres angles d'indexage.

Nous pouvons également livrer des indexeurs à version oscillante.

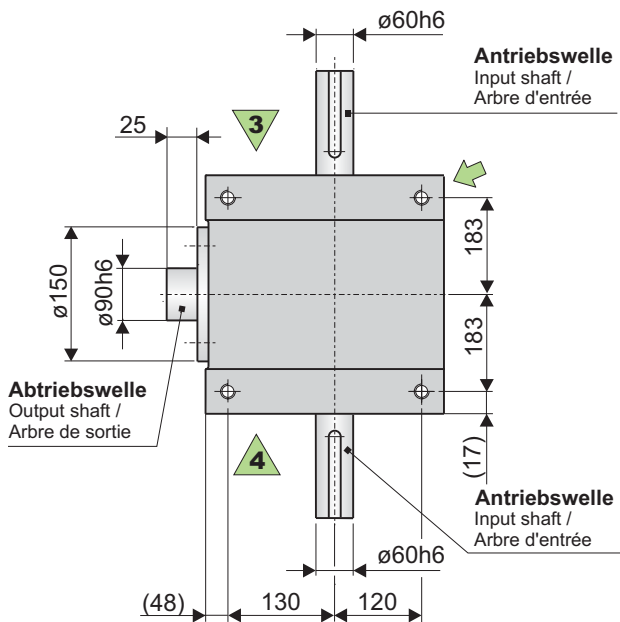
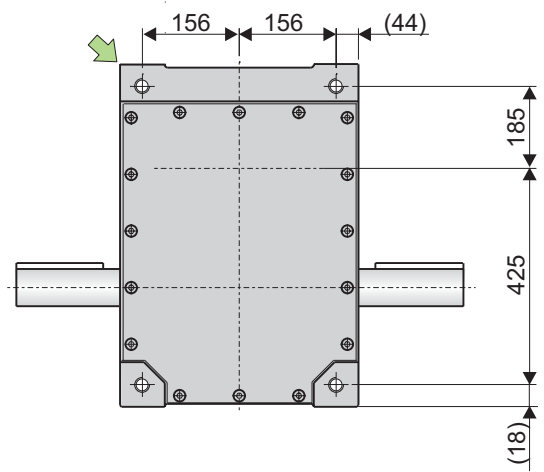


← X

M12x20 - Tk.ø127 (⚙)

1

Ansicht View / Figure X



⚙ Anzahl der Gewindebohrungen bei Bestellung angeben
Please specify number of tapped holes when ordering
Nombre de trous taraudés à indiquer lors de la commande

▶ Position einer Gewindebohrung, wenn Kurve in Rastphase
Position of tapped hole shown in mid dwell of cam
Position d'un trou taraudé pendant une période d'arrêt de la came

➔ M16x25 (4x) an der Befestigungsseite (bei Bestellung angeben)
M16x25 (4x) on mounting face (please specify when ordering)
M16x25 (4x) - face de fixation à indiquer lors de la commande

- | | | |
|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Max. Antriebswellendurchmesser (ohne Bund) 70 mm • Abtriebswelle als Hohlwelle lieferbar • Darstellung der Wellen in Mitte einer Rastphase (Nullstellung) • Wellen ohne Paßfedernuten lieferbar (kein Aufpreis) • Paßfedermaße nach DIN 6885 • Alle Toleranzen nach DIN 7168m, falls keine anderen Angaben • Wellenzapfen mit Gewindezentrierung DIN 332/2 • Abmessungen und Darstellungen unverbindlich, Änderungen bleiben vorbehalten! | <ul style="list-style-type: none"> • Max. input shaft diameter (without collar) 70 mm • Output shaft available as hollow shaft • Shaft position shown in mid dwell (zero of cam) • Shafts available without keyway (no extra charge) • Key dimensions according to DIN 6885 • All tolerances according to DIN 7168m, unless otherwise stated • Shaft end with tapped centre hole according to DIN 332/2 • Dimensions and drawings are subject to change without prior notice! | <ul style="list-style-type: none"> • Diamètre max. de l'arbre d'entrée (sans bride) 70 mm • Arbre de sortie avec arbre creux disponible • Position des arbres au milieu d'une période d'arrêt de la came (position d'arrêt normal sur la came) • Les arbres sont disponibles sans rainures de clavette sans supplément de prix • Rainures de clavette selon normes DIN 6885 • Toutes tolérances selon normes DIN 7168m, sauf indications contraires • Centrage en bout d'arbre selon normes DIN 332/T2 • Dimensions et dessins sans engagement de notre part, sous réserve de modifications! |
|--|---|--|



Codeliste / Code list / Liste des codes

Schritt- winkel Step angle / Angle de transfert Ψ	Stop- zahl Number of stops / Nombre d'arrêts	Schalt- winkel Indexing angle / Angle d'indexage Φ_S	Code	Beschleu- nigungsform Acceleration curve / Courbe d'accélération	Abtriebsdrehmomente (Nm) bei Schritten/min. Output torque (Nm) at steps/min / Couples de sortie (Nm) pour indexages/min				Rollenstern- radius Radius of cam followers position / Rayon de position des galets		
					50	100	200	250			
180°	2	300	254 - 6 / 3 - H 250 - 300	MS 20	2910	2364	1920	1796	140		
120°	3	300	254 - 6 / 2 - H 250 - 300	MS	3690	2997	2434	2277	140		
		270	254 - 6 / 2 - H 250 - 270	MS	3610	2932	2382	2227	140		
		210	254 - 6 / 2 - H 250 - 210	MS	3455	2806	2279	2132	140		
		180	254 - 6 / 2 - H 225 - 180	MS	2350	1909	1550	1450	140		
		150	254 - 6 / 2 - H 225 - 150	MS 20	2610	2120	1722	1610	140		
90°	4	300	254 - 8 / 2 - H 250 - 300	MS	4015	3261	2649	2477	140		
		270	254 - 8 / 2 - H 250 - 270	MS	4008	3256	2644	2473	140		
		210	254 - 8 / 2 - H 200 - 210	MS	2615	2124	1725	1614	140		
		180	254 - 8 / 2 - H 200 - 180	MS	2540	2063	1676	1567	140		
		150	254 - 8 / 2 - H 200 - 150	MS	2424	1969	1599	1496	140		
		120	254 - 8 / 2 - H 175 - 120	MS 20	1685	1369	1112	1040	140		
60°	6	300	254 - 6 - H 300 - 300	MS	4746	3855	3131	2928	140		
		270	254 - 6 - H 300 - 270	MS	4746	3855	3131	2928	140		
		210	254 - 6 - H 300 - 210	MS	4700	3818	3101	2900	140		
		180	254 - 6 - H 300 - 180	MS	4655	3781	3071	2872	140		
		150	254 - 6 - H 300 - 150	MS	4539	3687	2995	2801	140		
		120	254 - 6 - H 300 - 120	MS	4265	3464	2814	2632	140		
45°	8	300	254 - 8 - H 250 - 300	MS	4180	3395	2758	2579	140		
		270	254 - 8 - H 250 - 270	MS	4180	3395	2758	2579	140		
		210	254 - 8 - H 250 - 210	MS	4150	3371	2738	2561	140		
		180	254 - 8 - H 250 - 180	MS	4150	3371	2738	2561	140		
		150	254 - 8 - H 250 - 150	MS	4150	3371	2738	2561	140		
		120	254 - 8 - H 250 - 120	MS	4010	3257	2646	2474	140		
36°	10	300	254 - 8 - H 250 - 90	MS 20	3810	3095	2514	2351	140		
		270	254 - 10 - H 200 - 270	MS	2890	2347	1907	1783	140		
		180	254 - 10 - H 200 - 180	MS	2845	2311	1877	1755	140		
		90	254 - 10 - H 200 - 90	MS	2785	2262	1837	1718	140		
		30°	12	270	254 - 12 - H 200 - 270	MS	2880	2339	1900	1777	140
				240	254 - 12 - H 200 - 240	MS	2880	2339	1900	1777	140
210	254 - 12 - H 200 - 210			MS	2889	2347	1906	1783	140		
180	254 - 12 - H 200 - 180			MS	2889	2347	1906	1783	140		
150	254 - 12 - H 175 - 150			MS	2040	1657	1346	1259	140		
120	254 - 12 - H 175 - 120			MS	2045	1661	1349	1262	140		
22,5°	16''	90	254 - 12 - H 175 - 90	MS	2000	1625	1320	1234	140		
		270	254 - 8 + 2 - H 250 - 135 / 135	MS	4000	3249	2639	2468	140		
		240	254 - 8 + 2 - H 250 - 120 / 120	MS	3970	3225	2619	2450	140		
		210	254 - 8 + 2 - H 250 - 105 / 105	MS	3920	3184	2586	2419	140		
		180	254 - 8 + 2 - H 250 - 90 / 90	MS	3870	3143	2553	2388	140		
		150	254 - 8 + 2 - H 250 - 75 / 75	MS	3760	3054	2481	2320	140		
15°	24''	120	254 - 8 + 2 - H 200 - 60 / 60	MS	2540	2063	1676	1567	140		
		90	254 - 8 + 2 - H 150 - 45 / 45	MS	1400	1137	924	864	140		
		270	254 - 12 + 2 - H 200 - 135 / 135	MS	2800	2274	1847	1728	140		
		240	254 - 12 + 2 - H 200 - 120 / 120	MS	2800	2274	1847	1728	140		
		210	254 - 12 + 2 - H 175 - 105 / 105	MS	2000	1625	1320	1234	140		
		180	254 - 12 + 2 - H 175 - 90 / 90	MS	2000	1625	1320	1234	140		
15°	24''	150	254 - 12 + 2 - H 175 - 75 / 75	MS	2000	1625	1320	1234	140		
		120	254 - 12 + 2 - H 175 - 60 / 60	MS	1970	1600	1300	1216	140		
		90	254 - 12 + 2 - H 175 - 45 / 45	MS	1900	1543	1254	1172	140		

1) Ab 16 Stop-Getriebe erfolgen bei einer Umdrehung der Eingangswelle zwei Schaltungen der Ausgangswelle.

1) From 16-stop gears onwards two indexing of the output shaft are carried out per input shaft revolution.

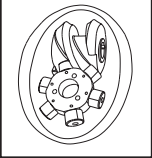
1) Pour un indexeur avec 16 arrêts au minimum, une rotation de l'arbre d'entrée se traduit par deux indexages à l'arbre de sortie.

Neben den hier aufgeführten Standard-Codenummern liefern wir ebenfalls Getriebe mit anderen Stopzahlen und anderen Schaltwinkeln. Ebenfalls sind Pendelausführungen lieferbar.

In addition to the standard code numbers, we also supply gears with other stop numbers and indexing angles. Oscillating designs can also be supplied. /

En plus des références standards nous livrons également des indexeurs avec d'autres nombres d'arrêt et d'autres angles d'indexage.

Nous pouvons également livrer des indexeurs à version oscillante.



HEINZ Globoid-Kurvengetriebe • Grundreihe

Fragebogen zur Getriebeausführung

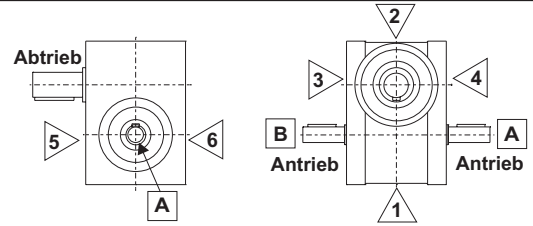
- Bitte kopieren und ausgefüllt an unten angegebene Adresse senden.

- Für HTSG bitte Bestellfragebogen für Globoid-Rundtische (Seite 5 - 201) verwenden.

1 Getriebetyp

Typenbezeichnung _____

Code-Nummer _____



2 Antrieb

Antriebswelle A

Standard (siehe Katalog)

mit Nut ohne Nut

Sonder

∅ _____ X _____ mm bis Bund

mit Nut ohne Nut

Antriebswelle B

Standard (siehe Katalog)

mit Nut ohne Nut

Sonder

∅ _____ X _____ mm bis Bund

mit Nut ohne Nut

3 Abtrieb

Abtriebswelle

Standard (siehe Katalog)

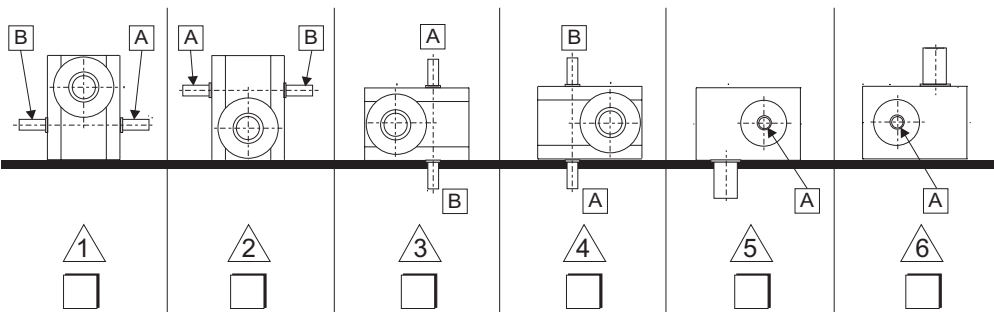
mit Nut ohne Nut

Sonder

∅ _____ X _____ mm bis Bund

mit Nut ohne Nut

4 Betriebslage



Lage der Ölarmaturen gem. S. 1 - 204

Die standardmäßige Lage der Ölarmaturen zur entsprechenden Betriebslage können sie aus dem Beiblatt S. 1 - 204 entnehmen.

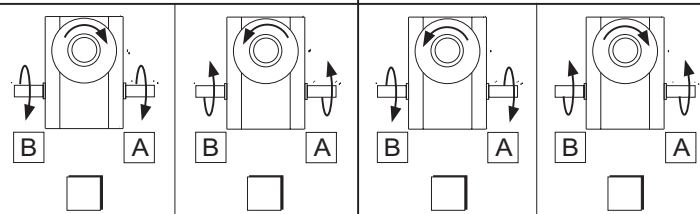
Bevorzugen Sie die Ölarmaturen auf einer anderen Seite, so sollten Sie diesem Fragebogen eine Skizze mit der von Ihnen gewünschten Lage der Ölarmaturen beilegen.

5 Gangrichtung der Kurve

Kurve rechtsgängig

(Standardkurven sind rechtsgängig)

Kurve linksgängig



6 Flansch für Getriebemotor

ja nein

wenn ja, auf Seite 3 auf Seite 4

für Getriebemotor: _____

7 Befestigungsbohrungen in Seite(n)

Seite(n) 1,2,3,4,5 oder 6 angeben: _____

Antriebsdrehzahl _____ 1/min

Abtriebsdrehmoment (erforderlich) _____ Nm

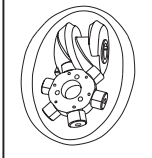
8 Anbaulage des Getriebemotors

siehe Seite 1 - 203

Nummer angeben: _____

Firma: _____

Sachbearbeiter: _____



HEINZ Globoid-Kurvengetriebe • Grundreihe

Order sheet questionnaire

- Please copy and return the completed copy to us.
- For HTSG please use the order sheet questionnaire for globoidal index tables (page 5 - 201).

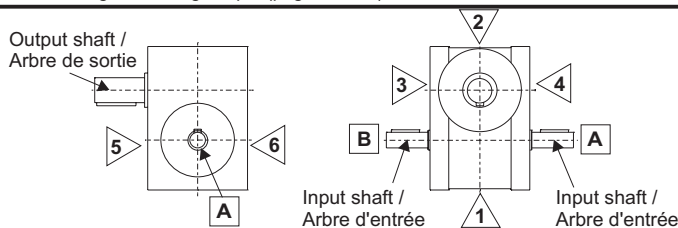
Questionnaire pour la commande

- Veuillez photocopier ce questionnaire et nous le renvoyer rempli.
- Pour HTSG prenez le questionnaire pour la commande de tables d'indexage à came globique (page 5 - 201).

1 Gear type / Type d'indexeur

designation of type / description de type _____

code number / référence _____



2 Input shaft / Arbre d'entrée

Input shaft A / Arbre d'entrée A

Standard (refer to catalog / voir catalogue)

with groove / avec clavette without groove / sans clavette

Special / Spéciale

Ø _____ X _____ mm to collar / jusqu'à la bride
with groove / avec clavette without groove / sans clavette

Input shaft B / Arbre d'entrée B

Standard (refer to catalog / voir catalogue)

with groove / avec clavette without groove / sans clavette

Special / Spéciale

Ø _____ X _____ mm to collar / jusqu'à la bride
with groove / avec clavette without groove / sans clavette

3 Output shaft / Arbre de sortie

Output shaft / Arbre de sortie

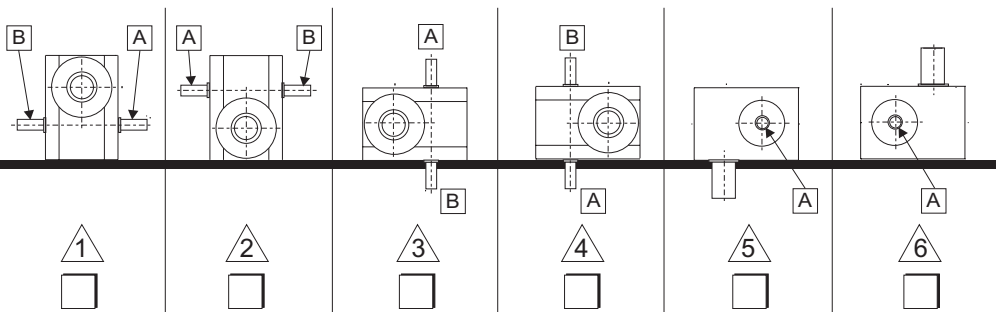
Standard (refer to catalog / voir catalogue) ...

with groove / avec clavette without groove / sans clavette

Special / Spéciale

Ø _____ X _____ mm to collar / jusqu'à la bride
with groove / avec clavette without groove / sans clavette

4 Operating position / Position de marche



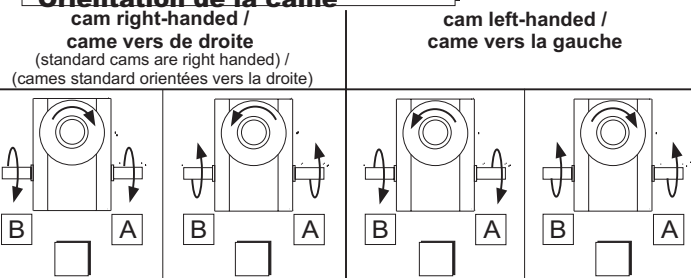
Standard position of oil fittings, refer page 1 - 204

If you prefer the oil fittings to be located on a different side, please enclose a sketch of the desired position of the oil fittings with this questionnaire.

Position standard des orifices d'huile, voir page 1 - 204

Si vous préférez avoir orifices d'huile sur une autre face, il vous faut joindre à ce questionnaire un croquis avec la position d'orifice d'huile souhaitée.

5 Direction of motion of the cam / Orientation de la came



6 Flange for geared motor / Bride pour motoréducteur

yes / oui no / non

if yes / si oui,
on side 3 / sur face 3.. on side 4 / sur face 4..

for geared motor / pour motoréducteur:

7 Mounting hole in side(s) / Trous de fixation sur face(s)

state side(s) 1,2,3,4,5 or 6 / indiquer face 1,2,3,4,5 ou 6: _____

8 Mounting position of the geared motor / Position de montage du motoréducteur

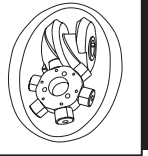
refer to page 1 - 203 / voir page 1 - 203
state number / indiquer numéro: _____

Drive speed / Vitesse d'entraînement _____ 1/min

Output torque (required) / Couple de sortie (nécessaire) _____ Nm

Company / Société: _____

Employee in charge / Responsable: _____



Anbaulage des Getriebemotors

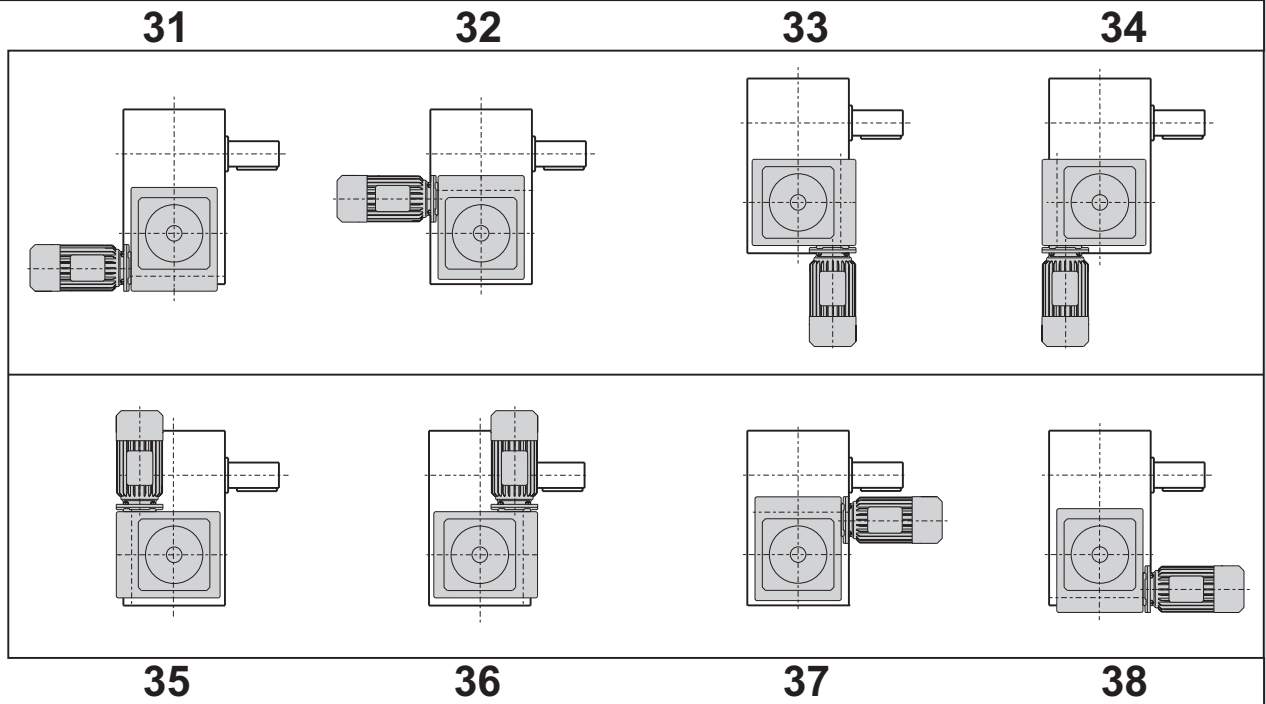
Mounting position of the geared motor / Position de montage du motoréducteur

(siehe Fragebogen Seite 1 - 201, Position 8)

(refer to order sheet questionnaire page 1 - 202, item 8 / voir questionnaire pour la commande page 1 - 202, position 8)

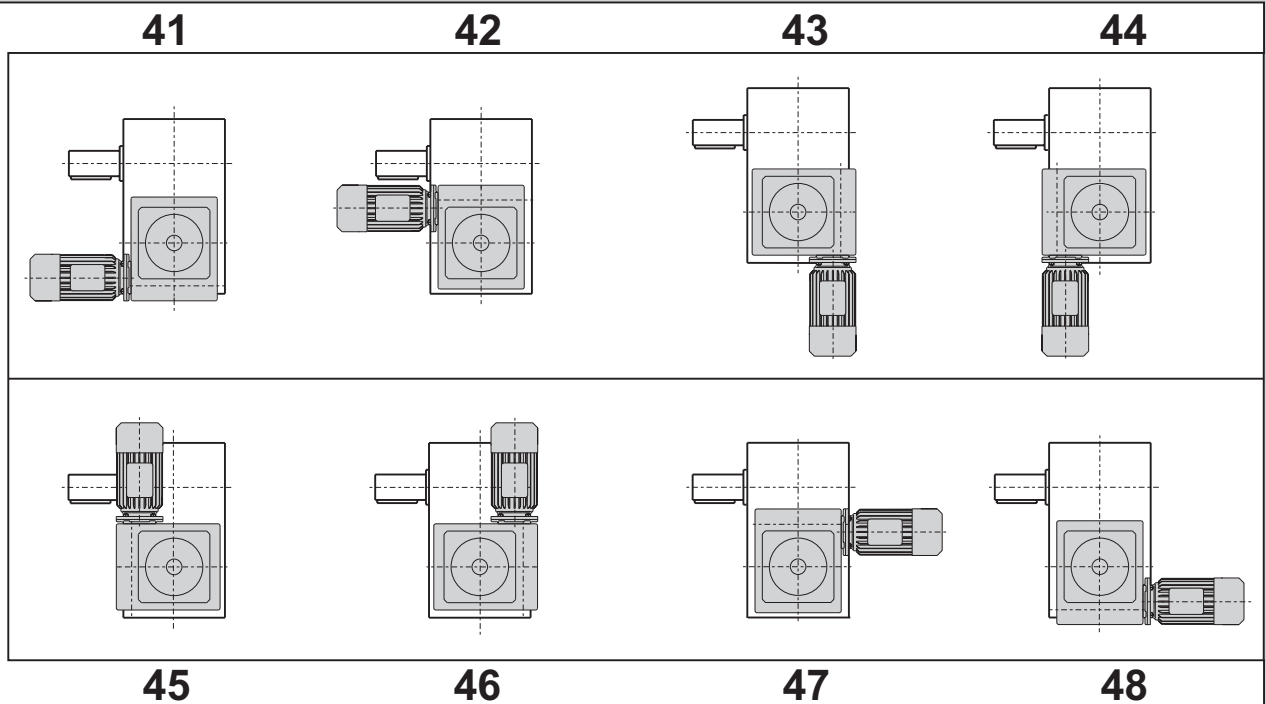
Anbaulage Seite 3 (Welle B) / Mounting position side 3 (shaft B) / Position de montage face 3 (arbre B)

Nummer in Fragebogen (Seite 1 - 201) Pos. 8 eintragen
 enter number in order sheet questionnaire (page 1 - 202) item 8 /
 indiquer le nombre dans questionnaire pour la commande (page 1 - 202) position 8



Anbaulage Seite 4 (Welle A) / Mounting position side 4 (shaft A) / Position de montage face 4 (arbre A)

Nummer in Fragebogen (Seite 1 - 201) Pos. 8 eintragen
 enter number in order sheet questionnaire (page 1 - 202) item 8 /
 indiquer le nombre dans questionnaire pour la commande (page 1 - 202) position 8



Lage des Klemmkastens = Standard. Bei anderer gewünschten Lage, bitte Skizze dem Fragebogen beifügen. /
 Position of the terminal box = Standard. If you want a different position, please add a sketch to order sheet questionnaire. /
 Position de la boîte à bornes = Standard. Si vous souhaitez une autre position, ajoutez une esquisse à ce questionnaire pour la commande s'il vous plaît.

Lage der Ölaraturen (Standard)

Position of oil fittings (standard) / Position des orifices d'huile (standard)

(siehe Fragebogen Seite 1 - 201, Position 4)

(refer to order sheet questionnaire page 1 - 202, item 4 / voir questionnaire pour la commande page 1 - 202, position 4)

