Screw jacks
SHG quick-lifting screw jacks

Features and processing

Dynamic and durable: these are the characteristics our customers appreciate in the SHG quick lifting screw jack. Available in four sizes, it covers a load range from 1.5 t to 9 t. The high efficiency and long service life are achieved by using a spiral bevel gearbox.

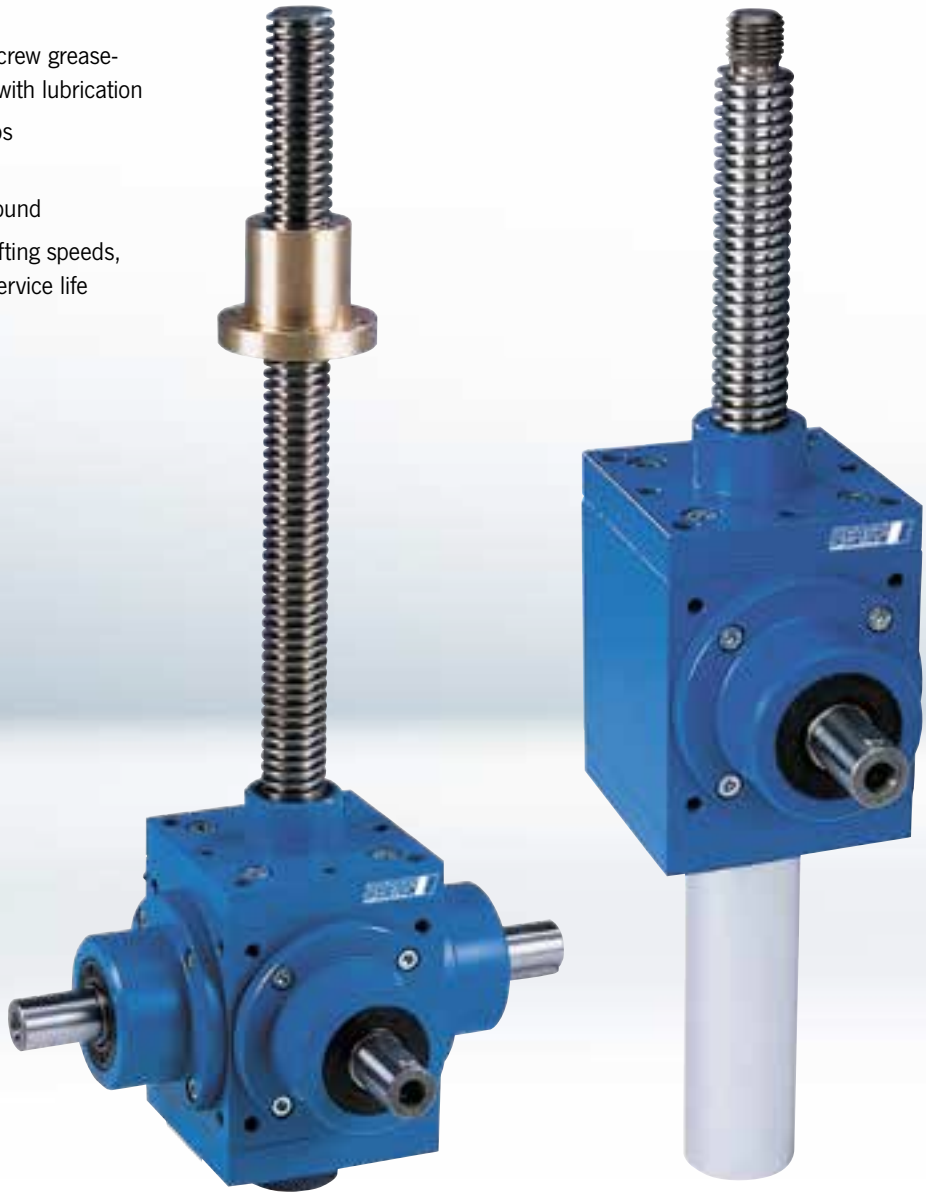
The gearboxes of the SHG ranges are ideal where high dynamics and long duty cycles are required.

4 different sizes

Lifting capacities from 15 to 90 kN

Input speeds up to 3000 min^{-1}

- Self-locking trapezoidal screw
- Separate lubrication circuits: Tr screw grease-lubrication and bevel gear boxes with lubrication
- Bevel gear boxes in two ratio steps (2:1 and 3:1 as required)
- Gearing is case-hardened and ground
- Spiral bevel gear boxes for high lifting speeds, high efficiency ratings and long service life



SHG range
Selection table

Selection table quick-lifting screw jack SHG					
Size		G15	G25	G50	G90
Max. lifting capacity dynamic/static	[kN]	15	25	50	90
Max. tensile load dynamic/static	[kN]	15	25	50	90
Screw Tr[1]		24x5	35x8	40x7	60x9
Ratio N		2:1			
Lift per revolution for ratio N	[mm/per rev.]	2,5	4	3,5	4,5
Ratio L		3:1			
Lift per revolution for ratio L	[mm/per rev.]	1,66	2,67	2,33	3
Max. drive capacity[2] at T = 20 °C Duty cycle (ED) 20 %/h	[kW]	1	1,5	2,4	8,9
Max. drive capacity[2] at T = 20 °C Duty cycle (ED) 10 %/h	[kW]	1,3	2,6	3,8	13
Screw efficiency rating	[%]	41	43	37	33
Torque, capacity, turning-speed at 20 % ED/h and 20 °C		see performance tables page 82–83			
Screw torque at max. lifting power	[Nm]	29,4	73,2	123,4	398,5
Max. permitted drive-shaft torque	[Nm]	50	125	175	1600
Mass moment of inertia J[3] Ratio N type 1	[kg cm²]	1,058	6,63	22,44	181,28
Mass moment of inertia J[3] Ratio N type 2	[kg cm²]	1,079	6,79	22,89	184,92
Mass moment of inertia J[3] Ratio L type 1	[kg cm²]	0,677	3,6	7,248	123,79
Mass moment of inertia J[3] Ratio L type 2	[kg cm²]	0,691	3,67	7,393	126,28
Max. permitted screw length for compression load	[mm]	see buckling diagrams page 152–153			
Housing material		EN-GJL-250	G-AlSi10Mg	EN-GJL-250	
Weight without stroke length and protection tube	[kg]	9	13,5	23	85
Screw weight per 100 mm stroke	[kg]	0,8	0,59	1,5	2,5
Amount of lubricant in worm gear	[kg]	0,15	0,9	0,6	3,5

Dimension plans type 1: page 84–87, type 2: page 88–91

1) Also applies to Ku screw (see page 157)
2) Max. permitted values for type 1 and Tr screw. Higher values are possible when using type 2 or Ku screw.
3) Referring to 100 mm screw length

Possible usage according to directive 2014/34/EU (ATEX)

SHG range
Performance tables (screw jacks with Tr)

SHG range (Quick-lifting screw jacks) with trapezoidal threaded screw

Rotary speed, power requirement and permitted lifting speed for ratio 2:1 and 3:1 with single-start **lifting (type 1) trapezoidal screw**.
All performance data is expressed in terms of dynamic lifting capacity.

With duty ratio of < 10 %/h or configuration with rotating screw (type 2), the maximum permitted drive capacities can be increased. In this case, please consult our screw jack specialists.

Performance table SHG G 15 screw Tr 24x5

Speed	Lifting speed		F = 15 kN				F = 12,5 kN				F = 10 kN				F = 7,5 kN				F = 5 kN				F = 2,5 kN				F = 1 kN			
n	2:1	3:1	2:1		3:1		2:1		3:1		2:1		3:1		2:1		3:1		2:1		3:1		2:1		3:1		2:1		3:1	
[1/min]	[m/min]		Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
3000	7,5	5	16	4,6	12	3,2	14	3,9	10	2,8	11	3,2	8	2,3	8,9	2,6	6,4	1,9	6,5	1,9	5	1,4	4,1	1,2	3,2	1	2,7	0,8	2,3	0,7
2250	5,6	3,75	16	3,5	12	2,4	14	3	10	2,1	11	2,4	8	1,8	8,9	1,9	6,4	1,4	6,5	1,4	5	1,1	4,1	0,9	3,2	0,7	2,7	0,6	2,3	0,5
1500	3,75	2,5	16	2,3	12	1,6	14	2	10	1,4	11	1,6	8	1,2	8,9	1,3	6,4	1	6,5	1	5	0,7	4,1	0,6	3,2	0,5	2,7	0,4	2,3	0,4
1000	2,5	1,67	16	1,6	12	1,1	14	1,3	10	1	11	1,1	8	0,8	8,9	0,9	6,4	0,7	6,5	0,7	5	0,5	4,1	0,4	3,2	0,4	2,7	0,3	2,3	0,3
750	1,88	1,25	16	1,2	12	0,8	14	1	10	0,7	11	0,8	8	0,6	8,9	0,7	6,4	0,5	6,5	0,5	5	0,4	4,1	0,3	3,2	0,3	2,7	0,2	2,3	0,2
500	1,25	0,83	16	0,8	12	0,6	14	0,7	10	0,5	11	0,6	8	0,4	8,9	0,5	6,4	0,3	6,5	0,4	5	0,3	4,1	0,2	3,2	0,2	2,7	0,2	2,3	0,1
250	0,63	0,42	16	0,4	12	0,3	14	0,4	10	0,3	11	0,3	8	0,2	8,9	0,3	6,4	0,2	6,5	0,2	5	0,2	4,1	0,1	3,2	0,1	2,7	0,1	2,3	0,1

Performance table SHG G 25 screw Tr 35x8

Speed	Lifting speed		F = 25 kN				F = 20 kN				F = 15 kN				F = 10 kN				F = 5 kN				F = 2,5 kN				F = 1 kN			
n	2:1	3:1	2:1		3:1		2:1		3:1		2:1		3:1		2:1		3:1		2:1		3:1		2:1		3:1		2:1		3:1	
[1/min]	[m/min]		Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
3000	12	8	40	13	28	8,6	33	10	23	7	25	7,8	18	5,6	18	5,5	13	3,9	10	3,2	8	2,4	7	2	6	1,6	5	1,3	4	1,1
2250	9	6	40	9,4	28	6,5	33	7,7	23	5,4	25	5,9	18	4,2	18	4,2	13	3	10	2,4	8	1,9	7	1,6	6	1,3	5	1	4	0,9
1500	6	4	40	6,3	28	4,4	33	5,2	23	3,6	25	4	18	2,8	18	2,8	13	2,1	10	1,7	8	1,3	7	1,1	6	0,9	5	0,7	4	0,7
1000	4	2,6	40	4,2	28	2,9	33	3,5	23	2,4	25	2,7	18	1,9	18	1,9	13	1,4	10	1,1	8	0,9	7	0,7	6	0,6	5	0,5	4	0,5
750	3	2	40	3	28	2,1	33	2,5	23	1,7	25	1,9	18	1,3	18	1,3	13	0,9	10	0,7	8	0,5	7	0,4	6	0,3	5	0,3	4	0,2
500	2	1,3	40	2	28	1,4	33	1,6	23	1,1	25	1,3	18	0,9	18	0,9	13	0,6	10	0,5	8	0,4	7	0,3	6	0,2	5	0,2	4	0,2
250	1	0,6	40	1,1	28	0,7	33	0,9	23	0,6	25	0,7	18	0,5	18	0,5	13	0,4	10	0,3	8	0,2	7	0,2	6	0,2	5	0,1	4	0,1

Performance table SHG G 50 screw Tr 40x7

Speed	Lifting speed		F = 50 kN				F = 30 kN				F = 20 kN				F = 15 kN				F = 10 kN				F = 5 kN				F = 2,5 kN			
n	2:1	3:1	2:1		3:1		2:1		3:1		2:1		3:1		2:1		3:1		2:1		3:1		2:1		3:1		2:1		3:1	
[1/min]	[m/min]		Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
3000	10,5	7	80	22	54	15	48	14	33	9,3	33	9,3	23	6,4	26	7,1	18	5	18	5	13	3,5	11	2,8	8	2,1	7	1,8	5,2	1,4
2250	7,9	5,25	80	16	54	11	48	10	33	7	33	7	23	4,8	26	5,4	18	3,7	18	3,7	13	2,7	11	2,1	8	1,6	7	1,3	5,2	1,1
1500	5,2	3,5	80	11	54	7,5	48	6,8	33	4,7	33	4,7	23	3,2	26	3,6	18	2,5	18	2,5	13	1,8	11	1,4	8	1,1	7	0,9	5,2	0,7
1000	3,5	2,3	80	7,5	54	5	48	4,6	33	3,1	33	3,1	23	2,2	26	2,4	18	1,7	18	1,7	13	1,2	11	1	8	0,7	7	0,6	5,2	0,5
750	2,6	1,75	80	5	54	3,8	48	3,4	33	2,3	33	2,4	23	1,6	26	1,8	18	1,3	18	1,3	13	0,9	11	0,7	8	0,6	7	0,5	5,2	0,4
500	1,75	1,17	80	3,8	54	2,5	48	2,3	33	1,6	33	1,6	23	1,1	26	1,2	18	0,9	18	0,9	13	0,6	11	0,5	8	0,4	7	0,3	5,2	0,3
250	0,87	0,58	80	1,9	54	1,4	48	1,2	33	0,8	33	0,8	23	0,6	26	0,6	18	0,5	18	0,5	13	0,3	11	0,3	8	0,2	7	0,2	5,2	0,2

Performance table SHG G 90 screw Tr 60x9

Speed	Lifting speed		F = 90 kN				F = 75 kN				F = 50 kN				F = 25 kN				F = 10 kN				F = 5 kN				F = 2,5 kN			
n	2:1	3:1	2:1		3:1		2:1		3:1		2:1		3:1		2:1		3:1		2:1		3:1		2:1		3:1		2:1		3:1	
[1/min]	[m/min]		Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
3000	13,5	9	207	58	140	39	174	49	118	33	119	33	81	22	63	17	44	12	30	7,6	22	5,5	19	4,5	14	3,4	14	2,9	10	2,4
2250	10,1	6,75	207	44	140	29	174	37	118	25	119	25	81	17	63	13	44	8,9	30	5,7	22	4,1	19	3,4	14	2,6	14	2,2	10	1,8
1500	6,75	4,5	207	29	140	20	174	24	118	16	119	16	81	11	63	8,5	44	5,9	30	3,8	22	2,8	19	2,3	14	1,7	14	1,5	10	1,2
1000	4,5	3	207	19	140	13	174	16	118	11	119	11	81	7,5	63	5,7	44	4	30	2,6	22	1,9	19	1,5	14	1,2	14	1	10	0,8
750	3,37	2,25	207	15	140	10	174	12	118	8,2	119	8,2	81	5,6	63	4,3	44	3	30	1,9	22	1,4	19	1,1	14	0,9	14	0,8	10	0,6
500	2,25	1,5	207	9,7	140	6,6	174	8,1	118	5,5	119	5,5	81	3,8	63	2,9	44	2	30	1,3	22	1	19	0,8	14	0,6	14	0,5	10	0,4
250	1,12	0,75	207	4,9	140	3,3	174	4,1	118	2,8	119	2,8	81	1,9	63	1,5	44	1	30	0,7	22	0,5	19	0,4	14	0,3	14	0,3	10	0,2

Max. duty ratio at 20 °C ambient temperature: 20 %/h | 10 %/h | static only (dynamic not permitted)

SHG range
Performance tables (srew jacks with ball screw Ku)

SHG range (Quick-lifting screw jacks) with ball screw Ku

Rotary speed, power requirement and permitted lifting speed for **ratio „N“** with **lifting (type 1) ball screw Ku**. All performance data is expressed in terms of dynamic lifting force with 20 % ED/h.

Ball screws (Ku) with higher load capacity are possible with configuration type 2.

Performance table SHG G 15 N screw Ku 25x5; 20x20

Speed	Lifting speed		F = 15 kN				F = 9,5 kN				F = 7 kN				F = 5 kN				F = 3 kN				F = 2 kN				F = 1 kN			
n	20x20	25x5	20x20		25x5		20x20		25x5		20x20		25x5		20x20		25x5		20x20		25x5		20x20		25x5		20x20		25x5	
[1/min]	[m/min]				Nm	kW			Nm	kW			Nm	kW			Nm	kW			Nm	kW			Nm	kW			Nm	kW
3000	30,0	7,5	32	10,49	11	3,52	23	7,3	10	3,1	18	5,79	9	2,70	15	4,61	8	2,41	11	3,43	7	2,11	9	2,85	6	1,96	7	2,26	5	1,82
2500	25,0	6,3	32	8,80	11	2,99	23	6,1	10	2,6	18	4,88	9	2,31	15	3,90	8	2,06	11	2,92	7	1,82	9	2,43	6	1,70	7	1,94	5	1,57
2000	20,0	5,0	32	7,23	11	2,58	23	5,1	10	2,3	18	4,10	9	2,04	15	3,31	8	1,84	11	2,53	7	1,64	9	2,13	6	1,55	7	1,74	5	1,45
1500	15,0	3,8	32	5,41	11	1,92	23	3,8	10	1,7	18	3,06	9	1,51	15	2,47	8	1,37	11	1,88	7	1,22	9	1,59	6	1,15	7	1,29	5	1,07
1000	10,0	2,5	32	3,64	11	1,32	23	2,6	10	1,2	18	2,07	9	1,04	15	1,68	8	0,95	11	1,29	7	0,85	9	1,09	6	0,80	7	0,90	5	0,75
750	7,5	1,9	32	2,47	11	0,72	23	1,7	10	0,6	18	1,29	9	0,52	15	1,00	8	0,44	11	0,70	7	0,37	9	0,55	6	0,33	7	0,41	5	0,30

Performance table SHG G 25 N screw Ku 25x10; 25x5

Speed	Lifting speed		F = 25 kN				F = 20 kN				F = 15 kN				F = 10 kN				F = 5 kN				F = 2,5 kN				F = 1 kN			
n	25x10	25x5	25x10		25x5		25x10		25x5		25x10		25x5		25x10		25x5		25x10		25x5		25x10		25x5		25x10		25x5	
[1/min]	[m/min]		Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
3000	15	7,5	25	7,8	14	4,3	21	6,4	12	3,6	16	5	9,5	2,9	12	3,6	7	2,2	7	2,2	5	1,5	5	1,5	3,8	1,2	3,5	1,1	3,1	1
2500	12,5	6,25	25	6,5	14	3,6	21	5,4	12	3,1	16	4,2	9,5	2,5	12	3,1	7	1,9	7	1,9	5	1,3	5	1,3	3,8	1	3,5	1	3,1	0,9
2000	10	5	25	5,3	14	3	21	4,4	12	2,5	16	3,4	9,5	2	12	2,5	7	1,6	7	1,6	5	1,1	5	1,1	3,8	0,9	3,5	0,8	3,1	0,7
1500	7,5	3,75	25	4	14	2,2	21	3,3	12	1,9	16	2,6	9,5	1,5	12	1,9	7	1,2	7	1,2	5	0,8	5	0,8	3,8	0,7	3,5	0,6	3,1	6
1000	5	2,5	25	2,7	14	1,5	21	2,2	12	1,3	16	1,7	9,5	1	12	1,3	7	0,8	7	0,8	5	0,6	5	0,6	3,8	0,5	3,5	0,4	3,1	0,4
750	3,8	1,87	25	1,9	14	1	21	1,5	12	0,8	16	1,2	9,5	0,6	12	0,8	7	0,5	7	0,5	5	0,3	5	0,3	3,8	0,2	3,5	0,2	3,1	0,2

Performance table SHG G 50 N screw Ku 32x10; 40x5

Speed	Lifting speed		F = 40 kN				F = 25 kN				F = 20 kN				F = 15 kN				F = 10 kN				F = 5 kN				F = 2,5 kN			
n	32x10	40x5	32x10		40x5		32x10		40x5		32x10		40x5		32x10		40x5		32x10		40x5		32x10		40x5		32x10		40x5	
[1/min]	[m/min]		Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
3000	15	7,5	48	14	26	7,2	31	8,9	17	4,8	25	7,2	14	3,9	20	5,6	14	3,1	14	3,9	9	2,3	8	2,3	5,6	1,5	5	1,5	4,1	1,1
2500	12,5	6,25	48	12	26	6	31	7,4	17	4	25	6	14	3,3	20	4,7	14	2,6	14	3,3	9	1,9	8	1,9	5,6	1,2	5	1,2	4,1	0,9
2000	10	5	48	9,2	26	4,8	31	5,8	17	3,2	25	4,8	14	2,6	20	3,7	14	2,1	14	2,6	9	1,5	8	1,6	5,6	1	5	1	4,1	0,7
1500	7,5	3,75	48	6,9	26	3,6	31	4,4	17	2,4	25	3,6	14	2	20	2,8	14	1,6	14	2	9	1,2	8	1,2	5,6	0,8	5	0,8	4,1	0,6
1000	5	2,5	48	4,6	26	2,4	31	3	17	1,6	25	2,4	14	1,3	20	1,9	14	1,1	14	1,3	9	0,8	8	0,8	5,6	0,5	5	0,5	4,1	0,4
750	3,8	1,87	48	3,5	26	1,8	31	2,3	17	1,2	25	1,9	14	1	20	1,4	14	0,8	14	1	9	0,6	8	0,6	5,6	0,4	5	0,4	4,1	0,3

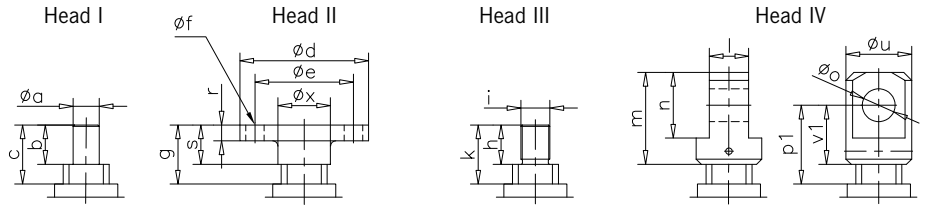
Performance table SHG G 90 N screw Ku 63x10

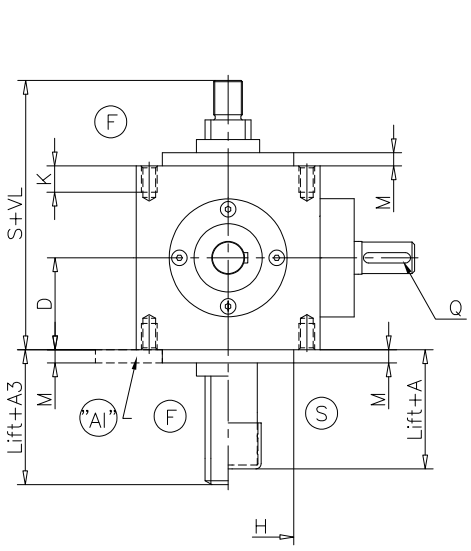
Speed	Lifting speed		F = 90 kN				F = 60 kN				F = 40 kN				F = 20 kN				F = 15 kN				F = 10 kN				F = 5 kN			
n		63x10			63x10				63x10				63x10				63x10				63x10				63x10				63x10	
[1/min]	[m/min]				Nm	kW			Nm	kW			Nm	kW			Nm	kW			Nm	kW			Nm	kW			Nm	kW
3000		15			116	32			80	23			55	16			30	8,3			25	6,7			19	4,8			13	3,1
2500		12,5			116	28			80	19			55	13			30	7			25	5,5			19	4			13	2,6
2000		10			116	22			80	15			55	11			30	5,6			25	4,4			19	3,2			13	2
1500		7,5			116	17			80	12			55	8			30	4,2			25	3,3			19	2,4			13	1,5
1000		5			116	11			80	7,5			55	5,1			30	2,8			25	2,2			19	1,6			13	1
750		3,8			116	8,4			80	5,7			55	4			30	2,1			25	1,7			19	1,2			13	0,8

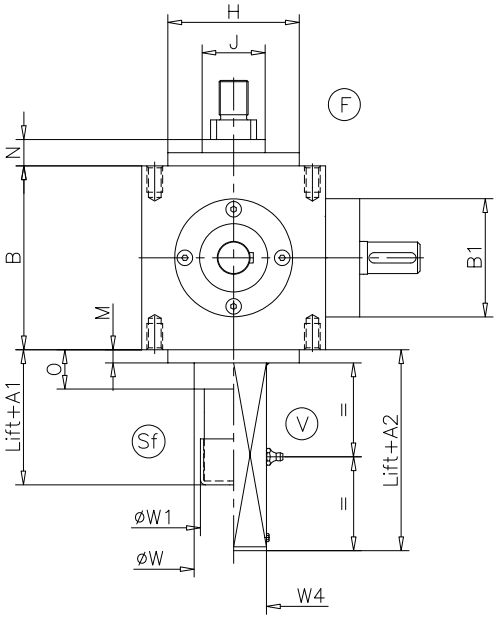
Service life > 500 hours | Service life 100 to 500 hours | static only (dynamic not permitted)

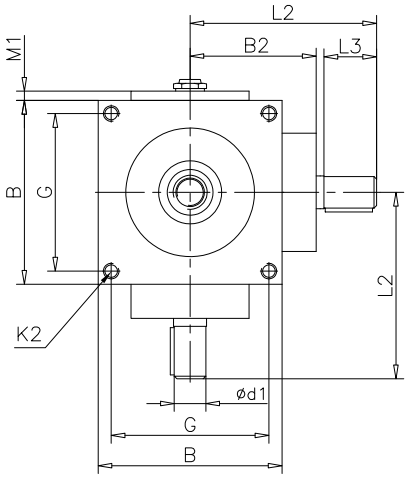
SHG range
Technical drawings: Type 1 – Size G 25

Technical drawings SHG: Type 1 – Size G 25

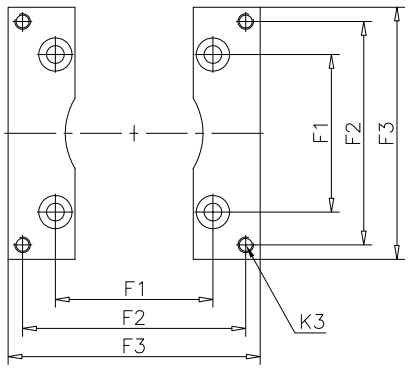








Mounting brackets "AI"



F = Guide ring (standard)
S = Protection tube
Sf = Protection tube with guide ring
V = Anti-turn device
AI = Mounting brackets
VL = Screw extension

Options

- Ball screw
- Stroke shutoff
- Anti-turn device with stroke shutoff
- Long safety nut (DGUV R100-500; chap. 2.10)
- Dimension plans on request

CAD & go

SHG range
Dimensions: Type 1 – Size G 25

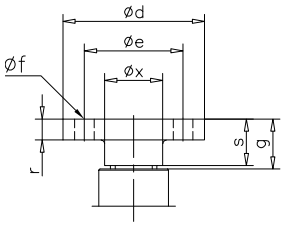
Dimensions SHG: Type 1 – Size G 25		
Size	G 25	
Screw	Tr 35x8	Ku 25x05* Ku 25x10*
A	30	
A1	44	
A2	85	
A3	20	
B	140	
Ø B1	90	
B2	96	
D	70	
□G ±0,1	120	
Ø H h9	100	
Ø J e8	48	
K	20	
K2	M 12x20	
L2	142	
L3	40	
M	10	
M1	7	
N	20	
O	30	
S	205	
Ø W	60	
Ø W1	51	
□W4	50x50	
Ø d1 k6	24	
Q (DIN 6885)	A 8x7x36	
Head I		
Ø a	20 k6	
b	30	
c	45	
Head II		
Ø d	98	
Ø e	TK 75	
Ø f	4xØ14	
g	45	
r	12	
s	30	
Ø x	40	
Head III		
h	30	
i	M 22x1,5	
k	45	
Head IV		
l -0,2	30	
m	70	
n	50	
Ø O H8	25	
p1	60	
Ø u	50	
v1	45	
Mounting bracket Al		
F1 ±0,2	120	
F2 ±0,2	170	
F3	192	
K3	M12 (Ø 13,5)	

*Dimensions for ball screw (Ku) on request
Special designs on request

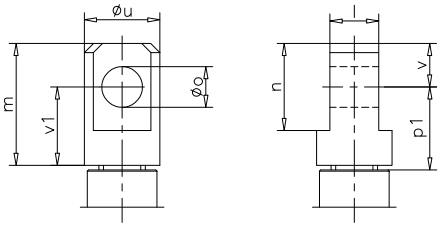
SHG range
Technical drawings:
Type 1 – Size G 15 – G 50 – G 90

Technical drawings SHG: Type 1 – Size G 15 – G 50 – G 90

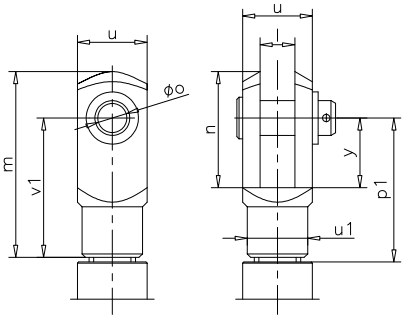
Head II

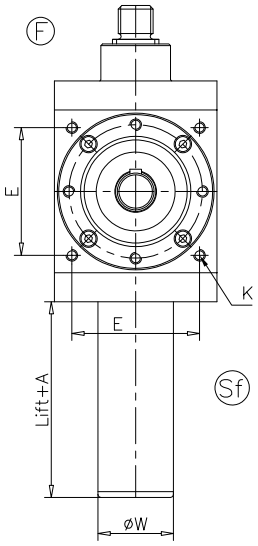


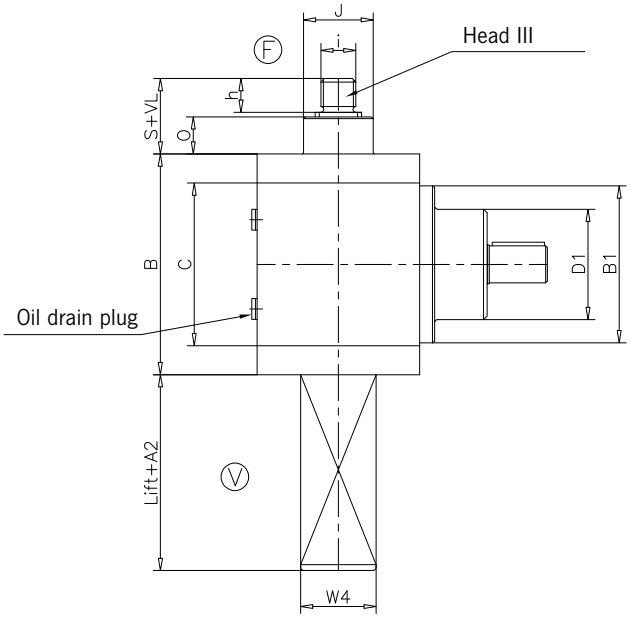
Head IV

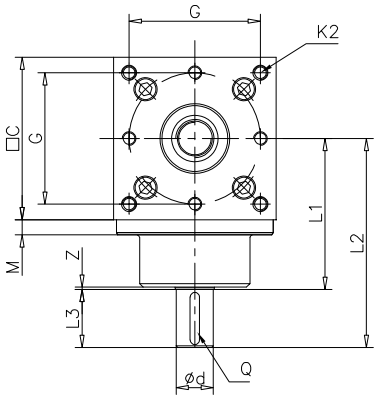


Head GK









F = Guide ring (standard)
Sf = Protection tube with guide ring
V = Anti-turn device
VL = Screw extension

CAD & go

SHG range

Dimensions:
Type 1 – Size G 15 – G 50 – G 90

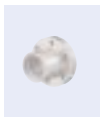
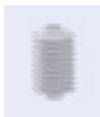
Dimensions SHG: Type 1 – Size G 15 – G 50 – G 90

Size	G 15		G 50		G 90	
Screw	Tr 24x5	Ku 20x05* / Ku 20x20* Ku 25x05* / Ku 25x25*	Tr 40x7	Ku 32x10* / Ku 32x20* Ku 40x05*	Tr 60x9	Ku 63x10* Ku 63x20*
A	35 (70**)		45 (100**)		60 (90**)	
A2	75		100		115	
B	140		190		295	
Ø B1	90		135		225	
□C	90		140		230	
Ø E	TK 75		110		□180	
Ø G	TK 72		113		TK 180	
Ø J	38,7		60		90	
K	4x M 8x10 deep		4x M 10x22 deep		4x M 16x18 deep	
K2	4x M 10x16 deep		8x M 12x25 deep	8x M 12x50 deep	4x M 20x20 deep	
M	10		13		17,5	
O	23		32		40	
S	50 (+VL)		65 (+VL)		95 (+VL)	
Ø W	40		65		95	
□W4	40x40		70x70		90x90	
Ratio 2:1						
Ø d j6	18		32		55	
Q (DIN 6885)	A 6x6x25		A 10x8x45		A 16x10x80	
Ø D1	60		95		150	
L1	87		128		215	
L2	122		180		305	
L3	35		50		90	
Z	2		2		2	
Ratio 3:1						
Ø d j6	12		28		40	
Q (DIN 6885)	A 4x4x25		A 8x7x45		A 12x8x63	
Ø D1	60		95		125	
L1	87		128		230	
L2	122		180		310	
L3	35		50		80	
Z	2		2		3,5	
Head II						
Ø d	90		110		170	
Ø e	TK 67		TK 85		TK 130	
Ø f	4x Ø11		4x Ø13		4x Ø21	
g	28		34		57	
r	10		15		25	
s	23		30		50	
Ø x	46		60		90	
Head III						
h	22		29		48	
i	M 18	M 20	M 30		M 48x2	
Head IV						
l h10	30		35		60	
m	78		105		120	
n	45		65		90	
Ø o H8	24		32		40	
p1	58		74		82	
Ø u	45		60		80	
v1	53		70		75	
v	25		35		45	
Head GK						
l	20 H10		30 H13		50 H13	
m	105		160		265	
n	65		100		169	
Ø o	20 +0,15 / +0,75		30 +0,15 / +0,75		50 +0,15 /+0,75	
p1	85		124		199	
u	40		60		96	
Ø u1	34		52		82	
v1	80		120		192	
y	40		60		96	

* Dimensions for ball screw (Ku) on request
** With turn out lock/design ball screw (Ku) on request
Special designs on request



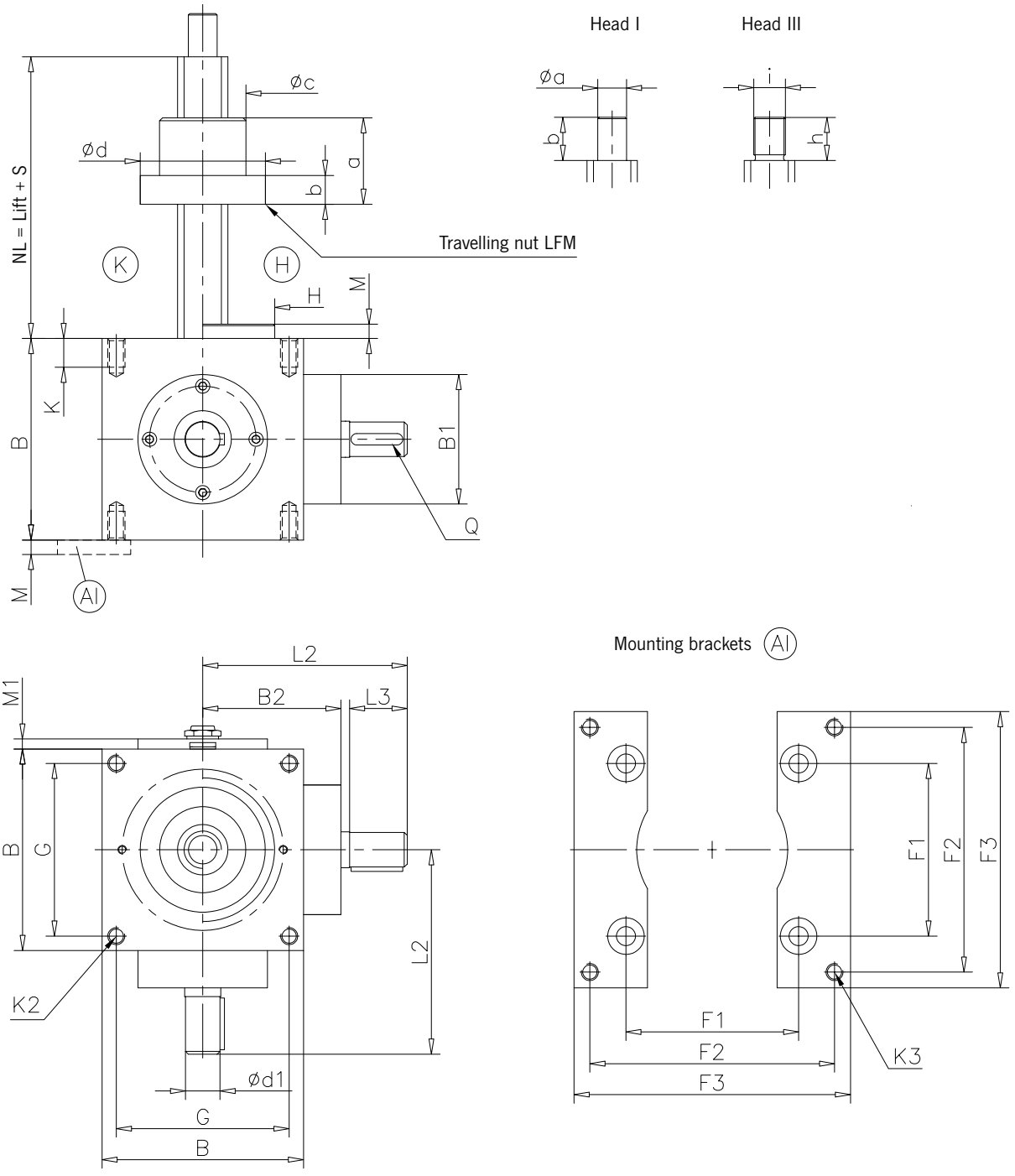




SHG range
Technical drawings: Type 2 – Size G 25

Technical drawings SHG: Type 2 – Size G 25



K = Short cover
H = High cover
Al = Mounting brackets

Options
- Ball screw
- Short safety nut
- Long safety nut (DGUV R100-500; chap. 2.10)
- Dimension plans of options on request

CAD & go

SHG range
Dimensions: Type 2 – Size G 25

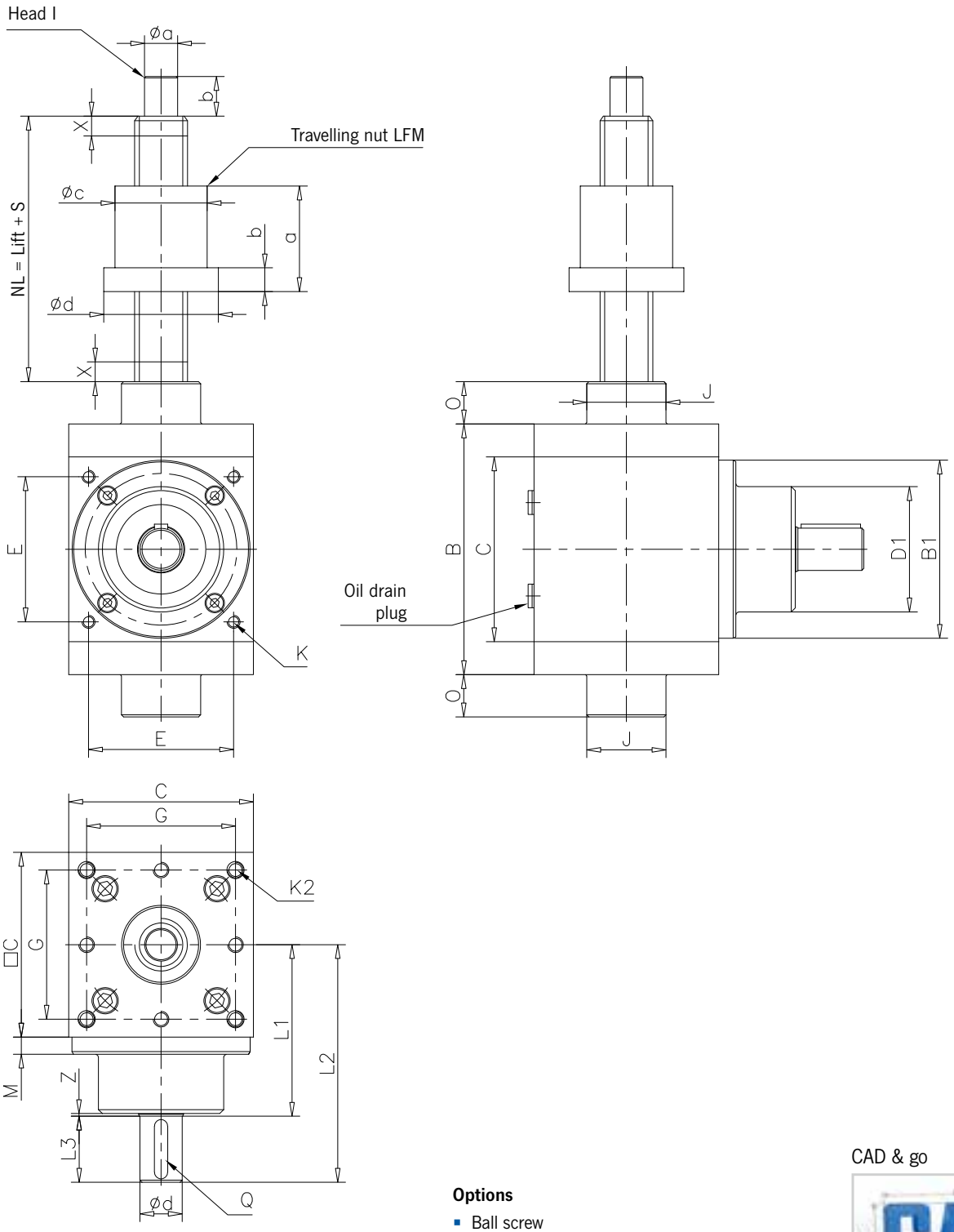
Dimensions SHG: Type 2 – Size G 25			
Size		G 25	
Screw	Tr 35x8		Ku 32x05* / Ku 32x10* Ku 32x20* / Ku 32x40*
B		140	
Ø B1		90	
B2		96	
□G ±0,1		120	
Ø H h9		100	
K		20	
K2		M 12x20	
L2		142	
L3		40	
M		10	
M1		7	
S		120	
Ø d1 k6		24	
Q (DIN 6885)		A 8x7x36	
Travelling nut LFM			
a		60	
b		20	
Ø c h9		60	
Ø d		87	
Head I			
Ø a k6		20	
b		30	
Head III			
h		30	
i		M 22x1,5	
Mounting bracket AI			
F1 ±0,2		120	
F2 ±0,2		170	
F3		192	
K3		M12 (Ø 13,5)	

* Dimensions for ball screw (Ku) on request
For further nut designs, see page 94–97

SHG G 25 quick-lifting screw jack
in aluminum housing

SHG range
Technical drawings:
Type 2 – Size G 15 – G 50 – G 90

Technical drawings SHG: Type 2 – Size G 15 – G 50 – G 90



Options

- Ball screw
- Short safety nut
- Long safety nut
- Dimension plans of options on request

CAD & go

SHG range
Dimensions:
Type 2 – Size G 15 – G 50 – G 90

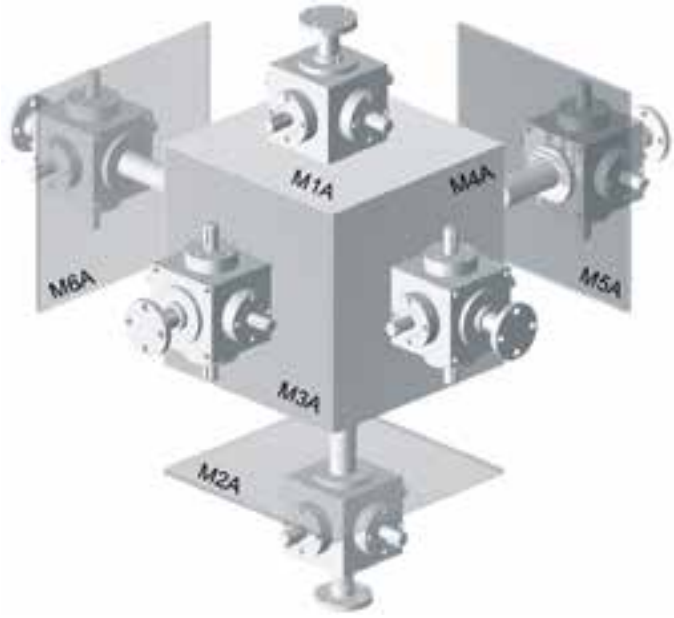
Dimensions SHG: Type 2 – Size G 15 – G 50 – G 90

Size	G 15		G 50		G 90	
Screw	Tr 24x5	Ku 25x05* / Ku 25x10* Ku 25x25* / Ku 32x05* Ku 32x10*/ Ku 32x20* Ku 32x40*	Tr 40x7	Ku 32x05* / Ku 32x10* Ku 32x20* / Ku 32x40* Ku 40x05* / Ku 40x10* Ku 40x20* / Ku 40x40* Ku 50x10* / Ku 50x20* Ku 50x50*	Tr 60x9	Ku 63x10* Ku 63x20*
B	140		190		295	
Ø B1	90		135		225	
□C	90		140		230	
E	TK 75		□110		□180	
G	TK 72		□113		TK 180	
Ø J	38,6		60		90	
K	4x M 8x10 deep		4x M 10x22 deep		M 16x18 deep	
K2	4x M 10x16 deep		8x M 12x25 deep	8x M 12x50 deep	M 20x20 deep	
M	10		13		17,5	
O	23		32		40	
S	95		130		150	
Safety X	20		25		25	
Ratio 2:1						
Ø d j6	18		32		55	
Q (DIN 6885)	A 6x6x25		A 10x8x45		A 16x10x80	
Ø D1	60		95		150	
L1	87		130		215	
L2	122		180		305	
L3	35		50		90	
Z	2		2		2	
Ratio 3:1						
Ø d j6	12		28		40	
Q (DIN 6885)	A 4x4x25		A 8x7x45		A 12x8x63	
Ø D1	60		95		120	
L1	87		130		230	
L2	122		180		310	
L3	35		50		80	
Z	2		2		3,5	
Travelling nut LFM						
a	55		80		100	
b	12		18		30	
Ø c h9	45		70		90	
Ø d	65		87		120	
Head I						
Ø a j6	15	20	25		45	
b	20	25	30		55	

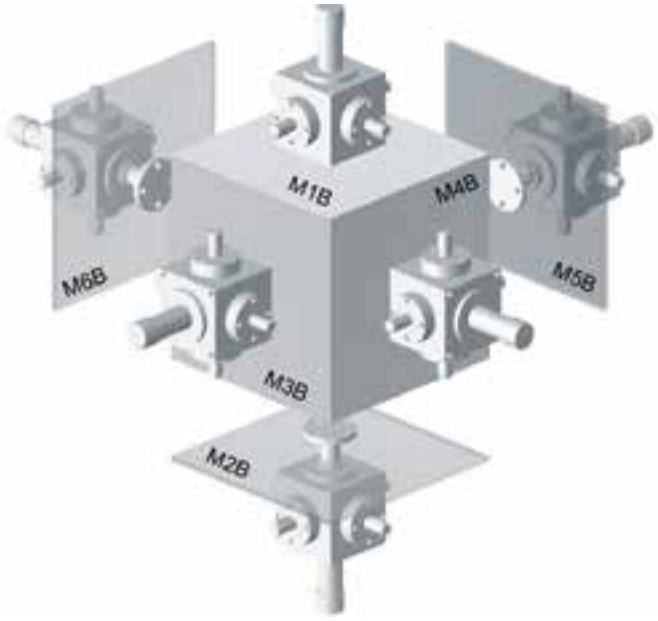
* Dimensions for ball screw (Ku) on request
Special designs on request
For further nut designs, see page 94–97

SHG range
Mounting positions, shaft/attachment side

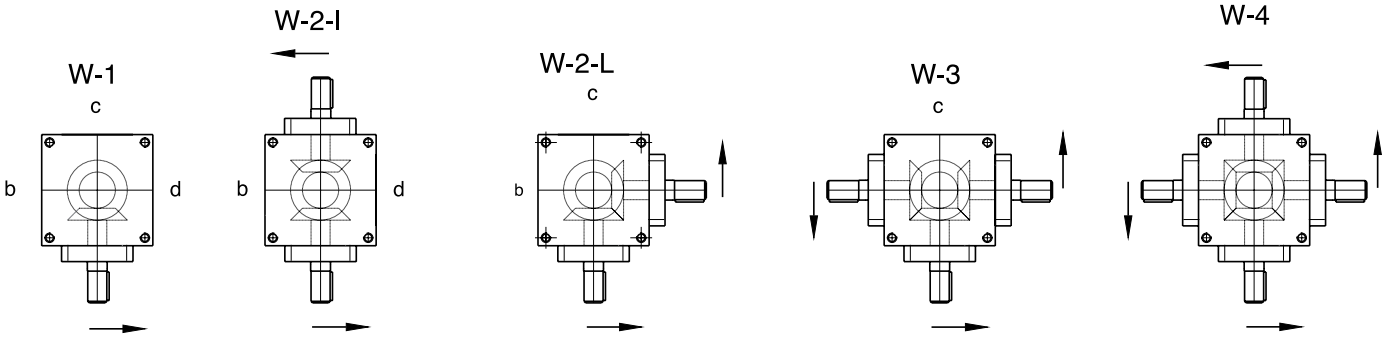
SHG range: Design A



SHG range: Design B



Shaft layout/Position of the oil fittings (b/c/d) - View from screw side



SHG range
Ordering details

S H G – ☐ ☐ ☐ – ☐ – ☐ ☐ ☐ ☐ x ☐ ☐ – ☐ : ☐ – ☐ ☐ ☐ – ☐ – ☐ ☐ – ☐ ☐ ☐ ☐ – ☐ ☐ – ☐ ☐ ☐ – ☐ ☐ ☐ ☐ – ☐ ☐ ☐ ☐ – ☐ ☐ – ...

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15

No.	Description	
1	**Range**	**SHG**
2	**Size**	**G15 / G25 / G50 / G90**
3	**Configuration type**	**1**
		2
4	**Screw**	**Tr** (DxP) = Trapezoidal screw
		Ku (DxP) = Ball screw
5	**Ratio**	**2:1**
		3:1
6	**Mounting position**	**M1A / M1B / M2A / M2B / M3A / M3B**
		M4A / M4B / M5A / M5B / M6A / M6B
7	**Screw side variant**	
	Size G15 / G25 / G50 / G90	**F** (Type 1)
	Size G25	**K / H** (Type 2)
	Size G15 / G50 / G90	**F** (Type 2)
8	**Protective tube side variant**	
	Size G25	**F / S /Sf / V** (Type 1)
	Size G15 / G50 / G90	**Sf / V** (Type 1)
	Size G25	**K** (Type 2)
	Size G15 / G50 / G90	**F** (Type 2)
9	**Shaft arrangement**	**W1b / W1c / W1d / W2lb / W2ld**
		W2Lb / W2Lc / W3c / W4
10	**Wheel layout**	**Ru / Ro**
		(for multi-screw systems check for unidirectional movement
		of the lifting screw/travelling nut) – see page 94–97)
11	**Head**	
	Size G25	**I / II / III / IV** (Type 1)
	Size G15 / G50 / G90	**II / III / IV / GK** (Type 1)
	Size G25	**I / III** (Type 2)
	Size G15 / G50 / G90	**I** (Type 2)
12	**Lift**	**Lift in mm**
13	**Extension VL**	**VL in mm** (Type 1)
	Usable length NL	**NL in mm** (Type 2)
14	**Options**	**AI** Mounting brackets
	Size G25	
15	**Options/Accessories**	According to specification, description or technical drawing
		(see chapter Accessories/Options)